

## **SUPREMO AUFHELLEND 2025**

## **Description**

Description du produit		Vernis de fond et de finition 2C, incolore, à séchage rapide, éclaircissant et agréable au toucher. Mise en œuvre simple. Grâce au haut pouvoir d'adhérence, spécialement adapté à des applications sur des surfaces verticales.  Applicable sur des bois blanchis au peroxyde.		
Base de matière première / base du liant / agent actif		Composé de polyuréthanne		
Domaine d'application		Meubles, aménagement intérieur, mobilier de magasin, mobilier de cuisine, travaux généraux de menuiserie		
Certificats / Label		Conformité aux normes : DIN 4102 B 1 (Difficilement inflammable) DIN EN 71-3 (Migration de certains éléments)		
Degré de brillance		02,05,10,30		
Durcisseur	Description	UNIPUR 279 / 1910-99 DURCISSEUR		
	Article	H90100 - UNIPUR 279 / 1910-99 HÄRTER		

# Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	Produit		Durcisseur	Durcisseur		Mélange	
Fiche de Données de Sécurité	202500		H90100				
Rapport de mélange	10		1		10:1		
Densité (20ºC)	0.935	g/cm <sup>3</sup>	0.990	g/cm <sup>3</sup>	0.940	g/cm <sup>3</sup>	
Extraits secs	18	± 1 % en poids	45	± 1 % en poids	20	± 1 % en poids	
Teneur en solvants org.	79	± 1 % en poids	55	± 1 % en poids	77	± 1 % en poids	
Teneur en COV (UE)	768	g/L	545	g/L	748	g/L	
Conservation à 20 °C en emballage d'origine bien fermé	max. 30	mois	max. 15	mois			
Rendement théorique	120 g/m² $\rightarrow$ 7-8 m²/kg pour 28 μm d'épaisseur de couche sèche						

Les caractéristiques s'appliquent au produit : SUPREMO AUFHELLEND 2025 mat profund 02. Ces caractéristiques peuvent diverger en fonction de la teinte ou du degré de brillance

#### Données de sécurité

Veuillez tenir compte des fiches de données de sécurité suivantes, ainsi que des indications figurant sur l'étiquette		
Produit	202500 - SUPREMO AUFHELLEND 2025-02	
Durcisseur	H90100 - UNIPUR 279 / 1910-99 HÄRTER	
_ ······	V13000 - VERDÜNNER 1300-98 VERDÜNNER KURZ V09500 - VERDÜNNER 0950-98 VERDÜNNER MITTEL	





# **Conseils d'application**

# **Support bois brut:**

Produit			Quantité appliquée / épaisseur de couche
Préponçage:	Au grain 150-180		
Décapage:	Mordançage éventuel		
Couche de fond :	SUPREMO AUFHELLEND 2025	2025	100-120 g/m <sup>2</sup>
Ponçage intermédiaire :	Au grain 220-280		
Recouvrement:	SUPREMO AUFHELLEND 2025	2025	100-120 g/m <sup>2</sup>

Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.

# Traitement préalable

E <sub>m</sub>	 Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile.

#### Mise en oeuvre

	Mesures de précaution	Nous recommandons le port d'un équipement de protection individuelle (EPI), même s'il n'est pas prescrit par la loi. CH: les mesures définies par la SUVA en matière d'hygiène du travail et de technique d'aménagement doivent être respectées.
<b>1</b>	Remuer	Bien remuer le produit avant chaque emploi.
	Prescription de mélange	10:1 (rapport vernis/durcisseur, en poids ou en volume)
	Temps de mise en oeuvre / vie en pot	8 heures, max. 48 h, mais avec qualité décroissante.
☐ s	Dilution	VERDÜNNER 1300-98 NORMAL ou VERDÜNNER 0950-98 LENT
	Diluant	V13000 - VERDÜNNER 1300-98 VERDÜNNER KURZ V09500 - VERDÜNNER 0950-98 VERDÜNNER MITTEL
	Pinceau	Non
	Rouleau	Non
	Spatule	Non
•>•>•	Aération	Avant un séchage à une température supérieure à 40 °C, prévoir un temps d'évaporation de 20 minutes.



### **Application**

		Viscosité	Dilution	Buse	Pression	Nombre de passes
» J	Pistolet à gravité	19-31" DIN 4 mm	0-20 %	1.6-1.8 mm	2-3 bar	2
**************************************	Pistolet à succion	19-31" DIN 4 mm	0-20 %	1.6-1.8 mm	2-3 bar	2
	Giclage Airless (Airmix)	19-31" DIN 4 mm	0-20 %	0.15-0.23 mm	60-80 bars (pression de matériau). Pression de pulvérisation 1.0-1.5 bar	2
	Pistolet HVLP	19-31" DIN 4 mm	0-20 %	1.8 mm	2-3 bar	2

## Temps de séchage

Durée de séchage	À 23°C et 65% d'humidité relative de l'air		
	Hors poussière après:	15	minutes
	Sec au toucher après:	30	minutes
	Ponçable après:	3	heures
	Recouvrable après:	3	heures
	Complètement sec après:	10	jours

### **Remarques importantes**

Conditions de stockage	Stocker le produit fermé de façon hermétique entre +5 et +30 °C.
Elimination de l'enduit	Poncer ou décaper
Nettoyage des outils	Immédiatement après utilisation avec le diluant VERDÜNNER 1300-98.

Cette fiche est uniquement donnée à titre d'information et sans engagement. Les données indiquées précédemment sont conformes à l'état de nos connaissances. Nous excluons toute responsabilité pour l'application du client, notamment en ce qui concerne les dommages consécutifs à des défauts. Nous déclinons toute responsabilité pour les conseils de nos collaborateurs. Ces derniers fournissent des informations sans engagement. L'utilisateur est le seul responsable de la surveillance des travaux, du respect des consignes de mise en oeuvre et des règles générales de la technique, y compris lorsque nos collaborateurs assistent à la mise en oeuvre. Sous réserve de modifications suite aux améliorations techniques. La version la plus récente de cette information fait foi. Dans les cas spéciaux, veuillez demander une documentation technique à part.