

PC[®] 74 A1**collante monocomponente e intonaco di fondo**

Pagina: 1

Data: 12.07.2017

Sostituisce.: --,--,-----

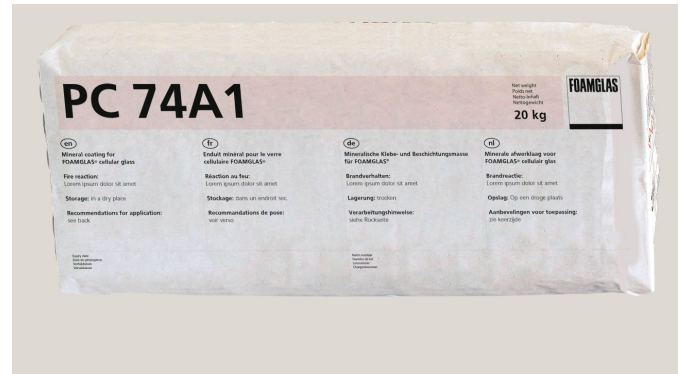
www.foamglas.com

**1. Descrizioni e aree di applicazione**

PC[®] 74 A1 è una malta minerale premiscelata classe CS II in accordo con DIN 18550-2 per gli isolamenti interni FOAMGLAS[®] presa idraulica ed attività capillare.

PC[®] 74 A1 miscelato con acqua, può essere utilizzato come collante e rasante sulle lastre FOAMGLAS[®]

Le incombustibili proprietà del PC[®] 74 A1 materiale edile di classe A1, sono in conformità con. EN 13501-1

**2. Procedura****2.1 Preparazione del substrato**

Utilizzo come collante: il substrato in muratura o cemento deve essere pulito e asciutto. Rimuovere le eventuali macchie (es. carburante polveri) così come l'intonaco in eccesso, con un pulitore ad alta pressione. Se necessario rinforzare la superficie con un'imprimatura concentrata.

Utilizzo come finitura: dopo aver livellato le lastre FOAMGLAS con un carteggiatura, rimuovere la polvere dalla superficie.

2.2 Preparazione del prodotto

Il contenuto della confezione deve essere aggiunto a circa 10 litri di acqua pulita e deve essere mescolato in maniera omogenea con una spatola fino a raggiungere la corretta consistenza. Lasciare riposare brevemente prima di mescolare nuovamente. Se necessario, aggiungere acqua.

2.3 Procedura di applicazione

2.3.1 Come collante: Usare una spatola dentata in acciaio inossidabile (denti 10x10mm) per applicare il PC[®] 74 A1 sopra l'intera superficie della lastra FOAMGLAS[®]. PC[®] 74 A1 può essere applicato su uno spessore da 3mm a 7mm.

2.3.2 Come finitura: Applicare il PC[®] 74 A1 con una spatola in acciaio inossidabile su tutta la larghezza della superficie della lastra FOAMGLAS[®]. Prima dell'applicazione della finitura, la superficie deve essere piatta e livellata. La rete rinforzante PC[®] 150. deve essere incorporata con una sovrapposizione di circa 10mm e livellata nuovamente in modo che la superficie dell'armatura sia piatta.

2.4 Pulizia degli strumenti

Lavare gli strumenti con acqua immediatamente dopo il loro utilizzo

2.5 Note aggiuntive

La temperatura ambientale e quella superficiale non devono scendere sotto i +5 C durante l'applicazione e tempo di asciugatura. Non applicare a diretto contatto con la luce diretta. Evitare una rapida asciugatura del PC[®] 74 A1. Prima di iniziare la procedura, proteggere le aree e i materiali danneggiabili (vetro, ceramica, legno, metallo ecc cc).

Possono essere usate le vernici a dispersione

2.6 Avviso di sicurezza sui prodotti

Per una corretta gestione dei prodotti e il loro relativo smaltimento, consultare le schede di sicurezza dei materiali (SDS).

PC[®] 74 A1

collante monocomponente e intonaco di fondo

Pagina: 2

Data: 12.07.2017

Sostituisce.: --,--,-----

www.foamglas.com

3. Imballaggio e conservazione

Confezione in carta dal peso netto di 20 kg, Misura Grana 0,5mm: 48 sacco/palette.

Conservare in un luogo asciutto al riparo dall'umidità; durata di conservazione: 12 mesi.

4. Dati chiave del prodotto

Grana: 0,5 mm

Circa :1 kg/mm/m². Esempio: per uno strato con uno spessore di 5 mm occorrono 5,0 kg/m² .

5. Dati chiave

Tipologia	Intonaco di finitura minerale e collante
Base	Sabbia calcarea silicati asciutti
Consistenza	polverosa
Temperatura di esercizio	- 30 °C a + 80 °C
Temperatura di applicazione (aria+substrato)	+ 5 °C a + 35 °C
Tempo di applicazione	da. 3 a 4 ore
Tempo di asciugatura della superficie	20 Min. a diverse ore (in funzione dell'umidità)
Asciugatura completa	ca. 24 – 72 ore, in funzione dell'umidità fino a 28 giorni
Densità della miscela	Circa 1kg/dm ³
Colore	Grigio chiaro
Coefficiente di resistenza al vapore	$\mu \leq 25$
Solubilità	Insolubile dopo la completa asciugatura
Solventi	nessuno
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1
COV	-
Giscode	-
Quantità d'acqua necessaria	ca. 10 l / sacco
Resistenza alla compressione	> 1,0 N/mm ²
Conduttività termica	ca. 0,27 W/mK
Forza di adesione	> 0,08 N/mm ²

Le proprietà fisiche indicate sopra sono valori medi, misurati durante le tipiche condizioni. Questi valori potrebbero essere influenzati dalle tipologie delle stratificazioni, lo spessore degli strati e le condizioni atmosferiche, durante e dopo le applicazioni. In particolar modo, i tempi di asciugatura sono influenzati dalle temperature, l'umidità dell'aria, le radiazioni solari, vento ecc. cc.