

PC[®] 164

Enduit de fond et adhésif

Page : 1

Date : 31.03.2015

Remplace : 14.12.2014

www.foamglas.com

1. Utilisation et description

Le PC[®] 164 est un enduit de fond monocomposant et adhésif à la fois, exempt de solvant et à base de résine synthétique, spécialement conçu pour une utilisation avec les plaques FOAMGLAS[®].

Il convient comme enduit de fond sur les plafonds ou les murs revêtus de plaques d'isolation FOAMGLAS[®] à l'intérieur des bâtiments.

Le PC[®] 164 est utilisable comme adhésif dans les applications FOAMGLAS[®] à l'intérieur ou à l'extérieur des bâtiments.



2. Mise en œuvre

2.1 Préparation du support de collage et du produit

Lors d'une utilisation du PC[®] 164 comme enduit de fond : D'abord éliminer les éventuels défauts de planéité par ponçage des plaques FOAMGLAS[®] et ensuite dépoussiérer. Pour une utilisation du PC[®] 164 en tant qu'adhésif : voir sous 2.3.1

2.2 Préparation du produit

Le PC[®] 164 est prêt à l'emploi, il suffit de le mélanger légèrement avant utilisation. Ne pas ajouter d'autres produits au PC[®] 164.

2.3 Technique de mise en œuvre

2.3.1 Utilisation du PC[®] 164 comme colle :

Appliquer le PC[®] 164 au moyen d'une taloche dentée (8 mm) en inox. Si le PC[®] 164 est employé comme colle, la surface à isoler de la maçonnerie ou du béton doit être propre. Elle doit être sèche et capable de supporter la charge. Utiliser un appareil à haute pression pour éliminer les impuretés et les substances ne permettant pas une bonne adhérence (par exemple l'huile de décoffrage, la poussière) ainsi que les bavures de mortier présentes. Consolider éventuellement la surface avec un produit adapté.

2.3.2 Utilisation du PC[®] 164 comme enduit de fond

Étaler l'enduit de base à raison d'environ 2 kg/m², et maroufler immédiatement le voile de verre PC[®] 150, avec au moins 10 cm de chevauchement, puis aplanir à nouveau. La structure du voile de verre doit être légèrement visible. L'enduit PC[®] 164 devra sécher au minimum 48h (suivant conditions d'humidité) avant d'être recouvert d'une finition.

2.4 Nettoyage des outils

À la fin du travail, nettoyer les outils à l'eau. À l'état sec, le PC[®] 164 peut être éliminé avec des solvants celluloseux. Les éléments de construction (fenêtres, portes, etc.) ne peuvent pas être nettoyés avec des solvants celluloseux et doivent être protégés.

2.5 Sécurité des produits

Toutes les fiches de données de sécurité (MSDS) sont disponibles. Elles sont à l'intention d'une utilisation sûre des produits et d'une élimination des déchets correcte par le client.



PC[®] 164

Enduit de fond et adhésif

Page : 2

Date : 31.03.2015

Remplace : 14.12.2014

www.foamglas.com

3. Conditionnement et stockage

Bidon de 25 kg (poids net)

- Conserver au frais et au sec, dans le bidon bien fermé.
- Protéger le produit contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Protéger le produit contre le gel.

4. Consommation

Comme enduit de fond : env. 2-3 kg/m²Comme adhésif (collage en pleine adhérence, appliqué au moyen d'une taloche dentée) : env. 3.5 kg/m²

Ces quantités doivent être considérées comme valeurs indicatives. Elles dépendent des propriétés de surface, des méthodes d'application, de l'épaisseur et des dimensions de l'isolation ainsi que des conditions de chantier, etc.

5. Propriétés

Type	couche en lit mince
Base	colle et dispersion à base de polymères aqueux, substances de remplissage minérales, sables et additifs
Consistance	pâteux
Températures limites de service	de - 20 °C à + 35 °C
Températures limites d'application (air + substrat)	de + 5 °C à + 25 °C
Durée du traitement	15 – 20 minutes (surface)
Temps de prise	entre 20 minutes et quelques heures (en fonction de l'humidité)
Temps de séchage	env. 3 à 5 jours en fonction de l'humidité de la construction
Densité	env. 1.70 kg/dm ³
Couleur	blanc
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = 300
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun
Réaction au feu (EN 13501-1)	–
COV	aucun
Giscode	–

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de durcissement.

Des informations complémentaires peuvent être trouvées dans nos spécifications techniques (TDS). Nos responsabilités et obligations sont exclusivement soumises à nos seules conditions générales de vente et ne sont pas étendues au contenu de nos documents techniques ni aux conseils donnés par nos services techniques.