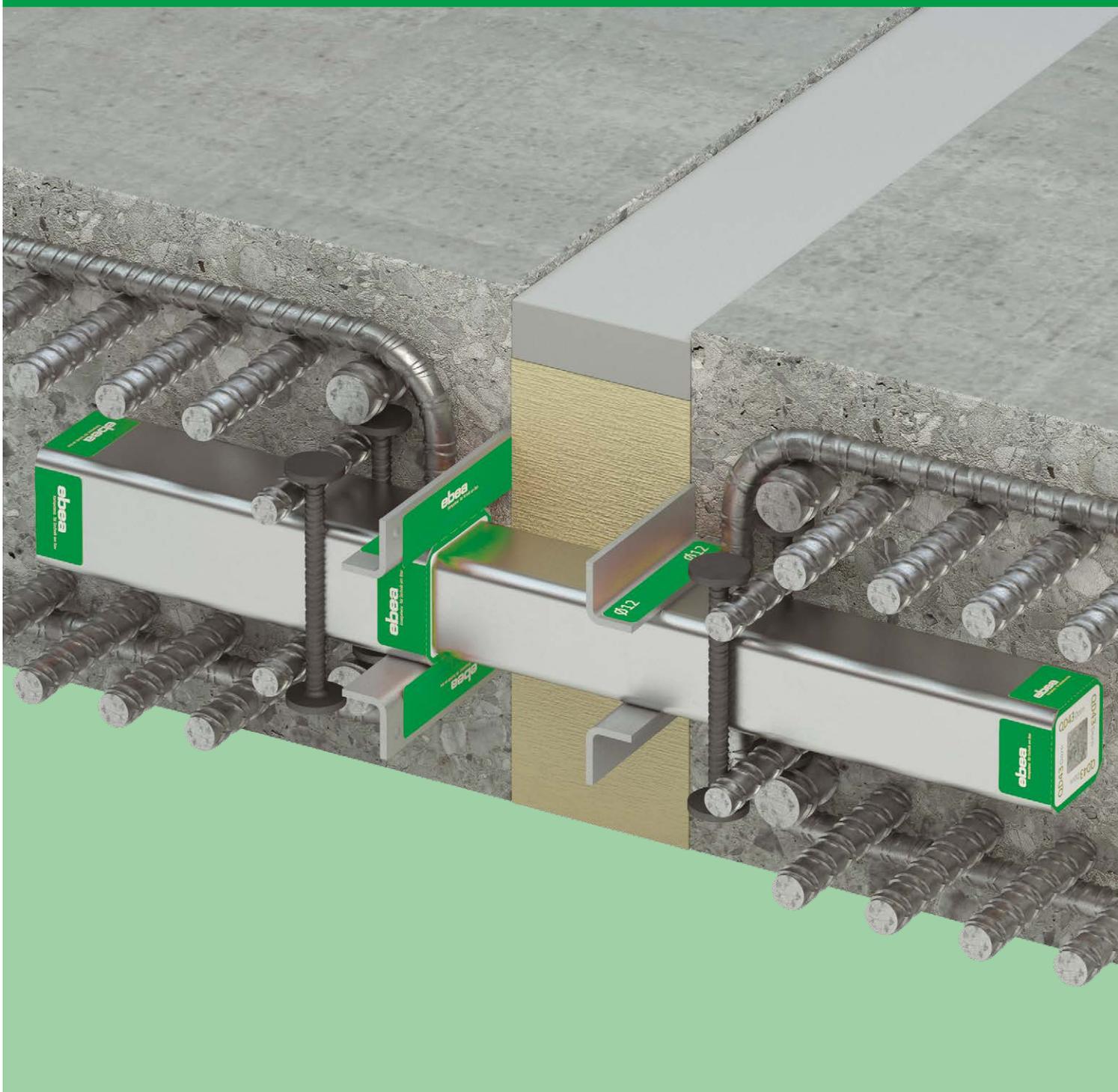


ebea QD Goujons pour efforts tranchants



Sommaire

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants

ebea QD Goujons pour efforts tranchants

ebea QD Goujons pour efforts tranchants – Introductions et typologies.....	186-187
ebea QD-20 Goujons en acier rond.....	188
ebea QD-22 Goujons en acier rond.....	189
ebea QD-30 Goujons en acier rond.....	190
ebea QD-35 Goujons en acier rond.....	191
ebea QD Goujons pour charges lourdes – Avantages et typologies.....	192-193
ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes.....	194-196
ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes.....	197-199
ebea QD-43 / QD-51 Armature supplémentaire.....	200
ebea QD Notice de montage.....	201
ebea QD Protection incendie.....	202-203
ebea QD Application à posteriori.....	204



ebea QD Goujons pour efforts tranchants

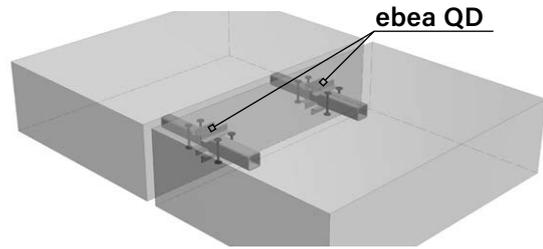
Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | Introduction et Goujons en acier rond

Introduction

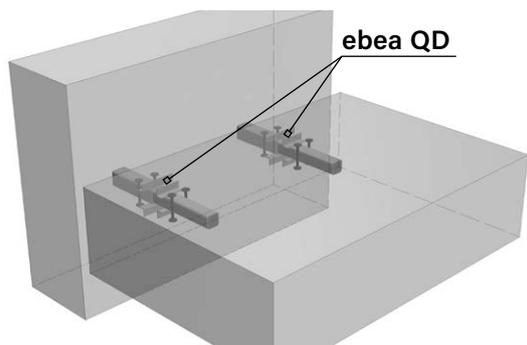
Pour réaliser des structures porteuses robustes et, dans la mesure du possible, sans contrainte, il s'avère souvent utile voire nécessaire de créer des joints entre des éléments de construction adjacents. Cela permet de réduire ou même d'éviter les contraintes dans ces éléments (p.ex. dues aux dilatations thermiques). Une autre application est la création de joints par étapes afin d'assurer un déroulement optimal des travaux. On fait référence à une simplification de la construction comme par exemple celle consistant à «suspendre» à postériori une dalle en béton armé à un mur en béton apparent, ou à l'utilisation en cas de constructions d'annexes.

La transmission verticale des efforts dans le joint est en règle générale assurée par des goujons de reprise des efforts tranchants. Pour les joints exposés au déplacement longitudinal et, éventuellement transversal, des **systèmes de goujons** de type **ebea QD** ont été spécialement développés.

Exemples d'application dalle-dalle



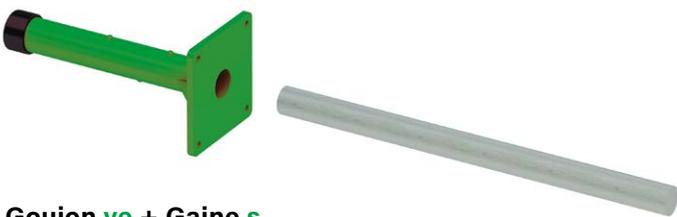
Exemples d'application paroi-dalle



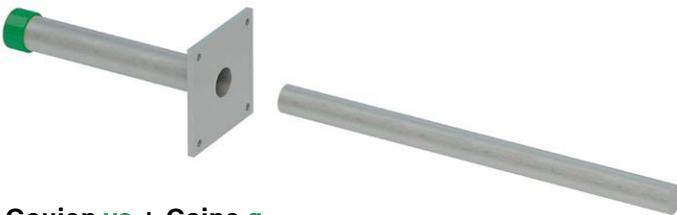
Goujons en acier rond: ebea QD-20 | QD-22 | QD-30 | QD-35

La solution classique en cas de faibles charges est l'utilisation de goujons en acier rond dans les joints. La **gamme de goujons en acier rond ebea QD** comprend quatre diamètres, plusieurs longueurs standards et matériaux différents, ainsi que trois types de gaines tels que: gaine **p** en Duraplast, gaine **s** en acier inox ou gaine **q** à déplacement transversal en acier inox. La gaine **q** permet un mouvement libre dans le joint même en direction longitudinale ($\pm 10 \div 20$ mm en fonction du type). Les goujons en acier rond sont en outre appropriés aux raccords à postériori des constructions annexes. Pour de plus amples informations voir la page «**ebea QD Application à postériori**» (Page 204).

Goujon ve + Gaine p



Goujon ve + Gaine s



Goujon ve + Gaine q



Matériaux goujon

- Goujon **ve**: acier inox n° 1.4362

Matériaux gaines

- Gaine **p**: Duraplast haut de gamme
- Gaine **s**: acier inox n° 1.4301
- Gaine **q**: acier inox n° 1.4301

ebea QD Goujons pour efforts tranchants

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | Goujons pour charges lourdes

Goujons pour charges lourdes: ebea QD-43 / QD-51

La gamme innovante de **goujons pour charges lourdes ebea QD** offre, avec les modèles **QD-43** et **QD-51**, une solution idéale même en cas de sollicitations élevées et de joints très larges. Le goujon carré a été conçu comme profilé de liaison acier-béton. Grâce à sa forme de section unique, on ne constate plus de craquements gênants lors d'un déplacement longitudinal ou transversal. La performance des **goujons pour charges lourdes ebea QD** a été démontrée par de nombreux essais effectués à l'Université de Lucerne.

- Haute capacité de charge pour des ouvertures de joint allant jusqu'à 80 mm
- Comportement contrainte-déformation optimal, notamment à l'état d'utilisation
- Aucun craquements lors des déplacements longitudinaux et transversaux grâce à sa section rectangulaire
- Haute résistance à la corrosion
- Montage facile et rapide avec cages d'étriers standards
- Versions à déplacement longitudinal ou longitudinal et transversal
- Développé en coopération avec de l'Université de Lucerne

Suite aux exigences croissantes en matière de physique du bâtiment, on constate une forte tendance vers des ouvertures de joints de plus en plus larges dans les éléments à grandes différences de température. Nous faisons référence par exemple au raccord de murs de soutènement à des murs extérieurs de pièces chauffées. De plus, de grandes déformations dans les éléments extérieurs susmentionnés entraînent de fortes dilatations dans le joint et en conséquence, une ouverture, en général, encore plus importante.

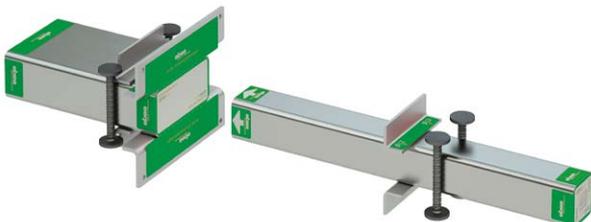
RUWA a répondu à ces défis avec les **goujons pour charges lourdes** en développant les gammes brevetées **QD-43** et **QD-51**, faites sur mesure pour ces exigences.

D'une part, on pourra désormais prévoir des **ouvertures de joint allant jusqu'à 80 mm** sans devoir recourir à des réalisations spéciales, et d'autre part, la nouvelle gamme de goujons s'avère considérablement moins sensible aux ouvertures de joint dues aux déformations forcées.

Goujon + Gaine



Goujon + Gaine q



Matériaux goujon

- Acier inox n° 1.4462 + remplissage BFUP

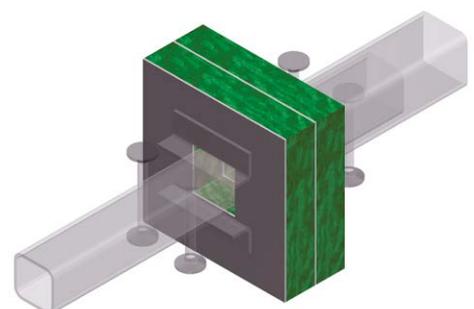
Matériaux profilé de gaine

- Gaine: acier inox n° 1.4301
- Gaine q: acier inox n° 1.4301

Pour les spécifications du matériau, voir la page «Goujon pour charges lourdes». (p. 193).

Protection incendie

Tous les **goujons pour efforts tranchants ebea QD** (goujons en acier rond et goujons pour charges lourdes) permettent de satisfaire les exigences de protection incendie avec des manchettes coupe-feu intégrées (BSM). Pour de plus amples informations sur les produits **ebea QD BSM**, voir la page «Protection incendie» (p. 202 et 203).



ebea QD-20 Goujons en acier rond

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-20 Goujons en acier rond

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-20** sont des goujons classiques en acier rond $\varnothing 20$ mm pour des charges faibles. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de l'élément de construction de $h \geq 180$ mm et transmettent les efforts tranchants pour des ouvertures de joint allant jusqu'à 50 mm. Le goujon est disponible en longueurs et matériaux différents. En outre, trois types de gaine sont disponibles: gaine **p**, gaine **s** et gaine **q**.

Tableau de dimensionnement / Capacité de charge (GZT) - ebea QD-20

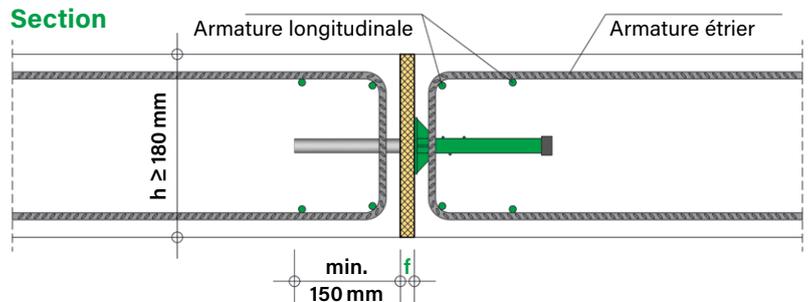
Joint f [mm]	V_{Rd} [kN/goujon] - C25/30						V_{Rd} [kN/goujon] - C30/37					
	Épaisseur élément de construction h [mm]						Épaisseur élément de construction h [mm]					
	180	200	220	240	260	280	180	200	220	240	260	280
0	26			27			29			30		
10	26			27			29			30		
20				26						26		
30				22						22		
40				20						20		
50				17						17		

Règles de construction

- Épaisseur élément: ≥ 180 mm
- Profondeur liaison: ≥ 150 mm
- Entre-axes goujons: ≥ 250 mm
- Distance au bord: ≥ 125 mm

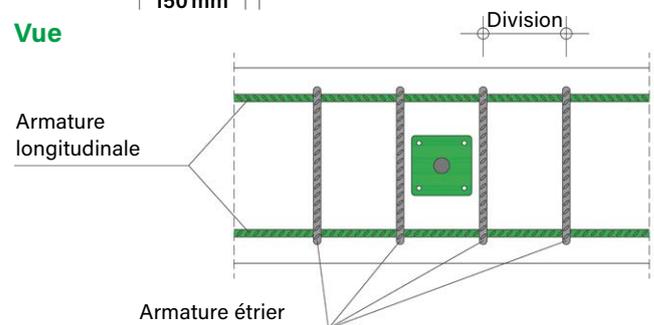
Armature supplémentaire B500

Par côté de gaine / goujon	Épaisseur élément de construction h [mm]					
	180	200	220	240	260	280
Arm. étrier	4 $\varnothing 10$ (2 à gauche et 2 à droite du goujon)					
Division [mm]	60	70	90	100	110	110
Armature longitudinale	2 $\varnothing 10$ sur et sous le goujon					



La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire.

Vue

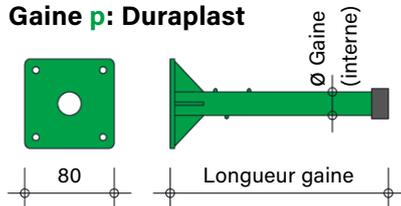


Dimensions

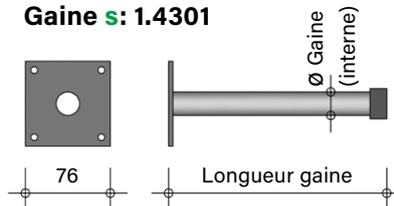
Goujon **ve**: 1.4362



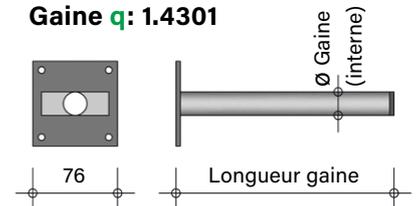
Gaine **p**: Duraplast



Gaine **s**: 1.4301



Gaine **q**: 1.4301



Dimensions - ebea QD-20				Joint	Rigidité
Type	Goujon ve	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	f [mm]	k_{ser} [kN/m/Goujon]
\varnothing [mm]	20		21	-	-
Longueur [mm]	300		170	0	21'000
	350		195	≤ 20	14'000
	400		220	≤ 40	6'000
	500		270	≤ 50	4'000
Déplacement transversal	-	-	+/- 10 mm	-	-

Combinaisons possibles

Goujon	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	Gaine q 1.4301
ve	✓	✓	✓

Spécification (exemple)

Compleat: QD-20/350 Goujon **ve** + Gaine **s**

Composants: QD-20 Goujon **ve** 350 / QD-20 Gaine **s**195

ebea QD-22 Goujons en acier rond

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-22 Goujons en acier rond

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-22** sont des goujons classiques en acier rond $\varnothing 22$ mm pour des charges faibles. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de l'élément de construction de $h \geq 180$ mm et transmettent les efforts tranchants pour des ouvertures de joint allant jusqu'à 50 mm. Le goujon est disponible en longueurs et matériaux différents. En outre, trois types de gaine sont disponibles: gaine **p**, gaine **s** et gaine **q**.

Tableau de dimensionnement / Capacité de charge (GZT) - ebea QD-22

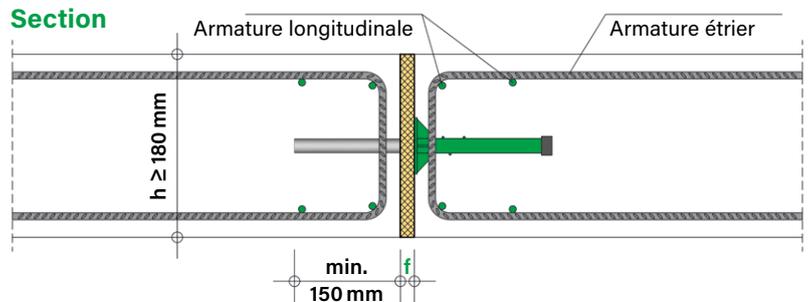
Joint f [mm]	V_{Rd} [kN/goujon] - C25/30						V_{Rd} [kN/goujon] - C30/37					
	Epaisseur élément de construction h [mm]						Epaisseur élément de construction h [mm]					
	180	200	220	240	260	280	180	200	220	240	260	280
0	29			32			33			39		
10	29			32			33			36		
20	29			32						32		
30				28						28		
40				25						25		
50				22						22		

Règles de construction

- Epaisseur élément: ≥ 180 mm
- Profondeur liaison: ≥ 150 mm
- Entre-axes goujons: ≥ 250 mm
- Distance au bord: ≥ 125 mm

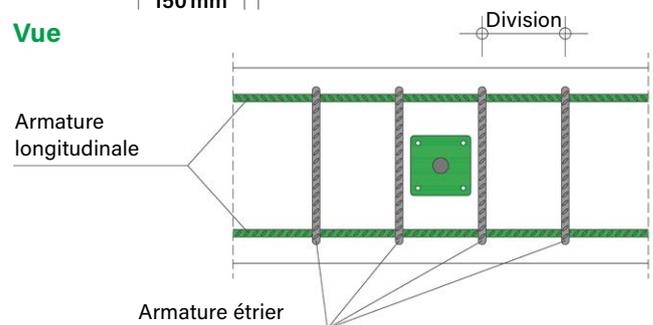
Armature supplémentaire B500

Par côté de gaine / goujon	Epaisseur élément de construction h [mm]					
	180	200	220	240	260	280
Arm. étrier	4 $\varnothing 10$ (2 à gauche et 2 à droite du goujon)					
Division [mm]	60	70	90	100	120	130
Armature longitudinale	2 $\varnothing 10$ sur et sous le goujon					



La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire.

Vue

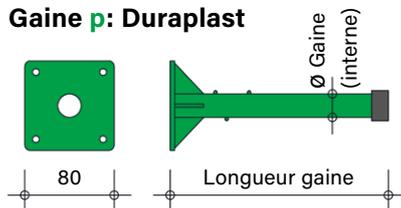


Dimensions

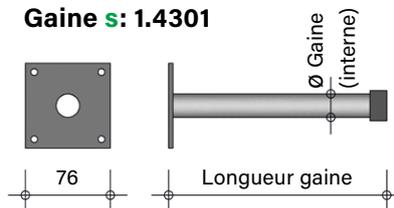
Goujon **ve**: 1.4362



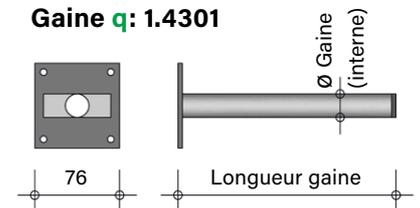
Gaine **p**: Duraplast



Gaine **s**: 1.4301



Gaine **q**: 1.4301



Dimensions - ebea QD-22				Joint	Rigidité
Type	Goujon ve	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	f [mm]	k_{ser} [kN/m/Goujon]
\varnothing [mm]	22		23	-	-
Longueur [mm]	300		170	0	22'500
	350		195	≤ 20	16'000
	400		220	≤ 40	8'000
	500		270	≤ 50	5'000
Déplacement transversal	-	-	+/- 10 mm	-	-

Combinaisons possibles

Goujon	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	Gaine q 1.4301
ve	✓	✓	✓

Spécification (exemple)

Comple: QD-22/350 Goujon **ve** + Gaine **s**

Composants: QD-22 Goujon **ve** 350 / QD-22 Gaine **s**195

ebea QD-30 Goujons en acier rond

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-30 Goujons en acier rond

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-30** sont des goujons classiques en acier rond $\varnothing 30$ mm pour des charges faibles. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de l'élément de construction de $h \geq 220$ mm et transmettent les efforts tranchants pour des ouvertures de joint allant jusqu'à 50 mm. Le goujon est disponible en longueurs et matériaux différents. En outre, trois types de gaine sont disponibles: gaine **p**, gaine **s** et gaine **q**.

Tableau de dimensionnement / Capacité de charge (GZT) - ebea QD-30

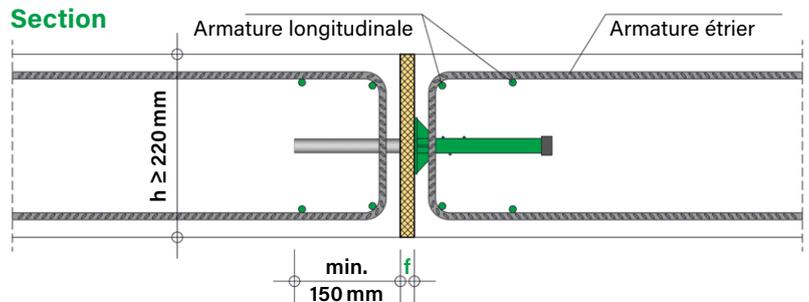
Joint f [mm]	V_{Rd} [kN/goujon] - C25/30						V_{Rd} [kN/goujon] - C30/37					
	Épaisseur élément de construction h [mm]						Épaisseur élément de construction h [mm]					
	220	240	260	280	300	350	220	240	260	280	300	350
0	47	55			60		54	62	71		72	
10	47	55			60		54	62		70		
20	47	55			60		54	62		64		
30	47	55			58		54		58			
40	47			53				53				
50	47			48				48				

Règles de construction

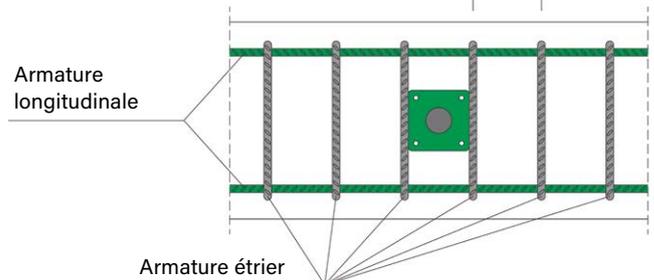
- Épaisseur élément: ≥ 220 mm
- Profondeur liaison: ≥ 150 mm
- Entre-axes goujons: ≥ 250 mm
- Distance au bord: ≥ 125 mm

Armature supplémentaire B500

Par côté de gaine / goujon	Épaisseur élément de construction h [mm]					
	220	240	260	280	300	350
Arm. étrier	6 $\varnothing 10$ (2 à gauche et 2 à droite du goujon)					
Division [mm]	40	50	60	70	70	90
Armature longitudinale	4 $\varnothing 10$ sur et sous le goujon					



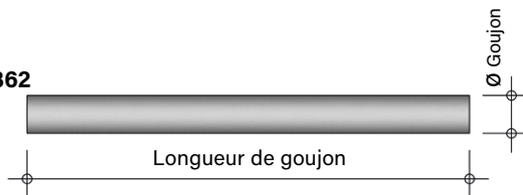
Vue



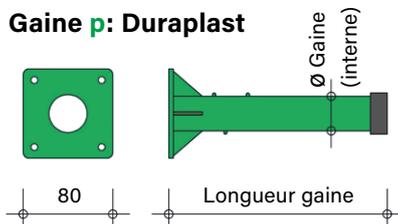
La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire.

Dimensions

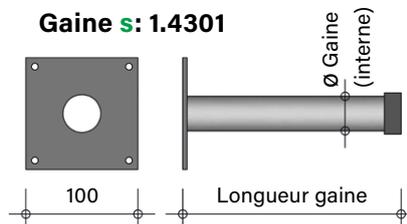
Goujon **ve**: 1.4362



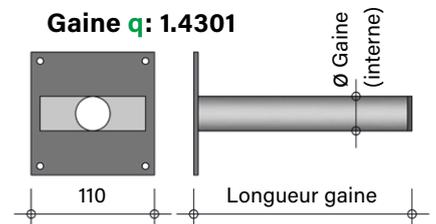
Gaine **p**: Duraplast



Gaine **s**: 1.4301



Gaine **q**: 1.4301



Dimensions - ebea QD-30				Joint	Rigidité
Type	Goujon ve	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	f [mm]	k_{ser} [kN/m/Goujon]
\varnothing [mm]	30		31	-	-
Longueur [mm]	300		170	0	24'000
	350		195	≤ 20	20'000
	400		220	≤ 40	12'500
	500		270	≤ 50	10'000
Déplacement transversal	-	-	+/- 20 mm	-	-

Combinaisons possibles

Goujon	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	Gaine q 1.4301
ve	✓	✓	✓

Spécification (exemple)

Compleat: QD-30/350 Goujon **ve** + Gaine **s**

Composants: QD-30 Goujon **ve** 350 / QD-30 Gaine **s**195

ebea QD-35 Goujons en acier rond

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-35 Goujons en acier rond

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-35** sont des goujons classiques en acier rond $\varnothing 35$ mm pour des charges faibles. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de l'élément de construction de $h \geq 240$ mm et transmettent les efforts tranchants pour des ouvertures de joint allant jusqu'à 50 mm. Le goujon est disponible en longueurs et matériaux différents. En outre, trois types de gaine sont disponibles: gaine **p**, gaine **s** et gaine **q**.

Tableau de dimensionnement / Capacité de charge (GZT) - ebea QD-35

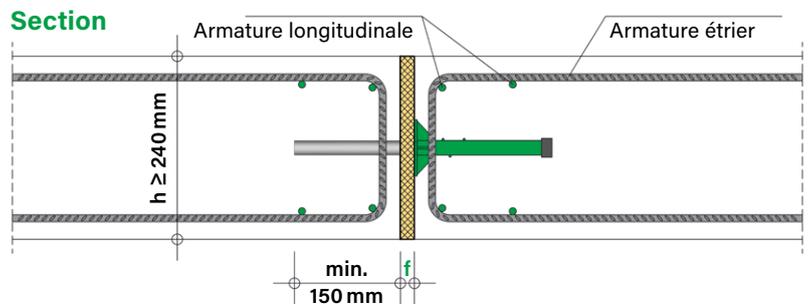
Joint f [mm]	V_{Rd} [kN/goujon] - C25/30						V_{Rd} [kN/goujon] - C30/37					
	Épaisseur élément de construction h [mm]						Épaisseur élément de construction h [mm]					
	240	260	280	300	350	400	240	260	280	300	350	400
0	57	65	74	82			64	74	83			
10	57	65	74	75			64	74	75			
20	57	65	68				64	68				
30	57	61					61					
40	56						56					
50	51						51					

Règles de construction

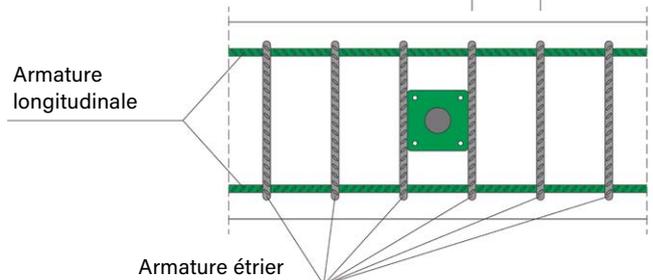
- Épaisseur élément: ≥ 240 mm
- Profondeur liaison: ≥ 150 mm
- Entre-axes goujons: ≥ 250 mm
- Distance au bord: ≥ 125 mm

Armature supplémentaire B500

Par côté de gaine / goujon	Épaisseur élément de construction h [mm]					
	240	260	280	300	350	400
Arm. étrier	6 $\varnothing 10$ (2 à gauche et 2 à droite du goujon)					
Division [mm]	50	60	70	70	90	110
Armature longitudinale	4 $\varnothing 10$ sur et sous le goujon					



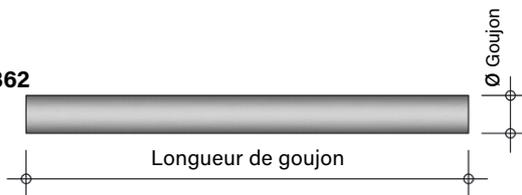
Vue



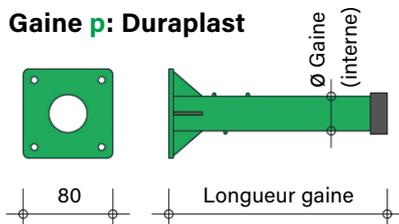
La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire.

Dimensions

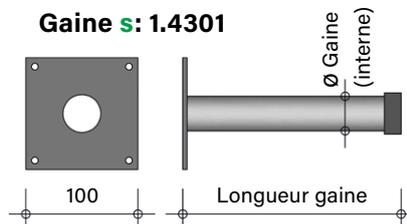
Goujon **ve**: 1.4362



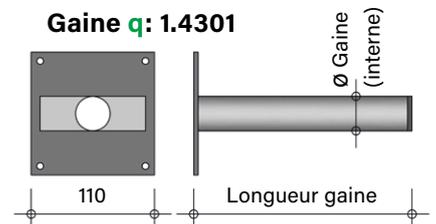
Gaine **p**: Duraplast



Gaine **s**: 1.4301



Gaine **q**: 1.4301



Type	Dimensions - ebea QD-35				Joint	Rigidité
	Goujon ve	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	Gaine q 1.4301	f [mm]	k_{ser} [kN/m/Goujon]
\varnothing [mm]	35		36		-	-
Longueur [mm]	350		195		0	24'500
	350		195		≤ 20	21'000
	400		220		≤ 40	14'000
	470		260		≤ 50	12'000
Déplacement transversal	-	-	+/- 18 mm		-	-

Combinaisons possibles

Goujon	Gaine p Duraplast	Gaine s 1.4301	Gaine q 1.4301
ve	✓	✓	✓

Spécification (exemple)

Complet: QD-35/350 Goujon **ve** + Gaine **s**

Composants: QD-35 Goujon **ve** 350 / QD-35 Gaine **s**195

ebea QD Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD Goujons pour charges lourdes | Avantages

La nouvelle génération de goujons

Les goujons **QD-43** et **QD-51** représentent la nouvelle génération brevetée de notre gamme pour charges lourdes. Dans cette génération, la version **QD-43** couvre le domaine des charges plus faibles à un prix avantageux inégalé. Le modèle **QD-51**, par contre remplit les plus hautes exigences en matière de capacité de charge et comportement de déformation, même pour de grandes ouvertures de joints.



QD-43 déplacement longitudinal
(Goujon + Gaine)

QD-43q déplacement longitudinal et transversal
(Goujon + Gaine q)

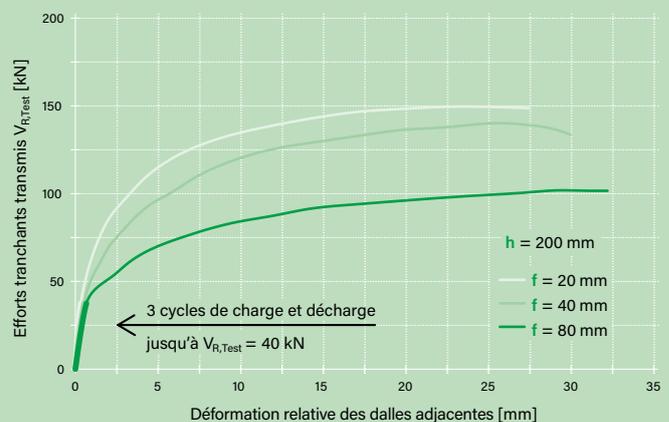
La construction de la **gamme de goujons pour charges lourdes ebea QD** est une combinaison unique au monde de BFUP (béton fibré ultra haute performance) et d'acier duplex. Le tube carré en acier est un profilé spécial à dimension extérieure de 43 mm (**QD-43**) ou 51 mm (**QD-51**). Ces profilés creux carrés sont remplis de béton BFUP. Cela augmente non seulement considérablement la capacité de charge par rapport aux aciers ronds mais entraîne également un meilleur comportement contrainte-déformation en matière d'emploi et de capacité de charge.

Cette conception a visé, entre autres, à obtenir un excellent comportement contrainte-déformation, inatteignable jusqu'ici à l'état d'utilisation, tout en maintenant la réaction précoce et le comportement ductile à la limite de la capacité de charge. Cela confère au système une excellente aptitude à l'emploi même en cas d'exigences très élevées.

Le diagramme de contrainte-déformation présente, parmi les résultats de nombreux essais, ceux du modèle **QD-43** pour une épaisseur de dalle (**h**) de 200 mm et une largeur de joint (**f**) de 20, 40 et 80 mm. Les courbes montrent une haute rigidité initiale à l'état d'utilisation et un bon comportement ductile jusqu'à l'atteinte de la capacité de charge maximale, malgré une épaisseur de dalle réduite.

Le modèle de calcul conforme aux normes, basé sur des valeurs moyennes, a permis de déterminer des rapports $V_{R,Test} / V_{R,Modèle} > 1$. Ce modèle est donc fiable et illustre très bien les mécanismes de charge complexes.

Diagramme de contrainte-déformation ebea QD-43



Grâce à la construction brevetée, l'ouverture du joint a un impact faible sur la capacité de charge. Comparé aux goujons en acier massif, le système ne réagit que peu aux dilatations des joints dues aux phénomènes de retrait et de fluage ainsi qu'aux changements thermiques dans les éléments. Cela simplifie grandement le travail des ingénieurs et augmente la sécurité dans la pratique.

Avantage de la section transversale carrée

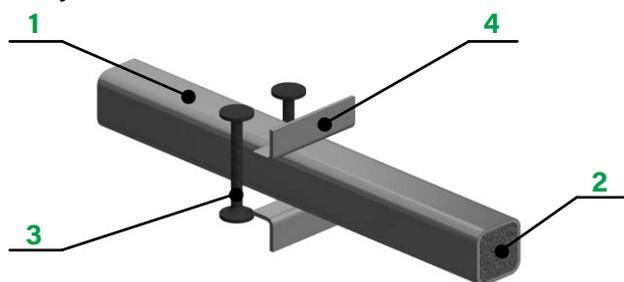
Lorsque les profilés ronds en acier subissent une forte pression au début de la gaine, on constate un effet de soudure à froid qui lâche brusquement lors d'un déplacement longitudinal de l'élément adjacent, causant une forte détonation (pareille à un coup de fusil). Ces dernières années, cela a entraîné davantage de dommages. Avec un profilé de goujon carré, la compression des arêtes est sensiblement plus faible. Avec nos goujons pour charges lourdes ce phénomène n'apparaît dès lors en général plus.

ebea QD Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD Goujons pour charges lourdes | Typologies

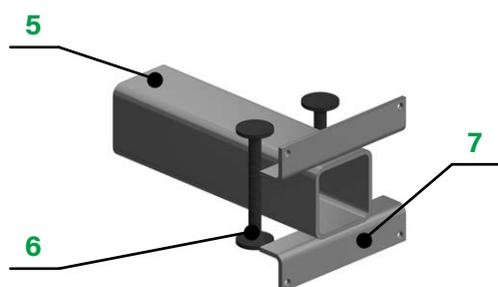
Composants standards

Goujon

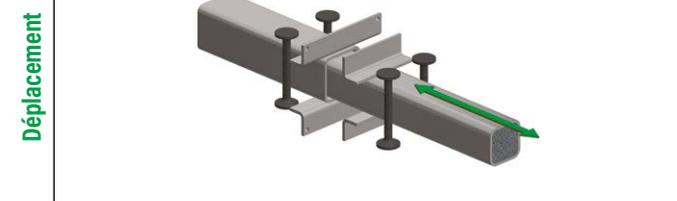


Eléments	Matériaux
1 Profilé goujon	Acier inox 1.4462
2 Remplissage BFUP	Béton fibré ultra haute performance
3 Armature à double tête forgée	Acier d'armature B500B
4 Profilés en L	Acier inox 1.4301

Gaine



Eléments	Matériaux
5 Profilé carré	Acier inox 1.4301
6 Armature à double tête forgée	Acier d'armature B500B
7 Profilés en L	Acier inox 1.4301



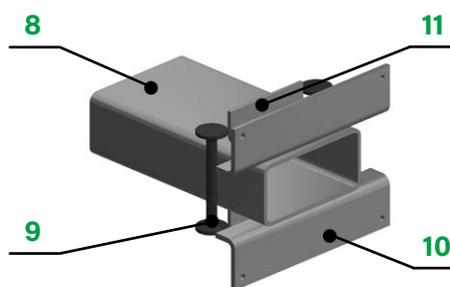
Aperçu des produits ebea QD-43

Types	QD-43	QD-43q
Composants	Goujon + Gaine	Goujon + Gaine q
Déplacement	longitudinal	longitudinal
		transversal ± 25 mm
Profilé goujon	43 × 43 mm	
Epaisseur dalle	à partir de 200 mm	

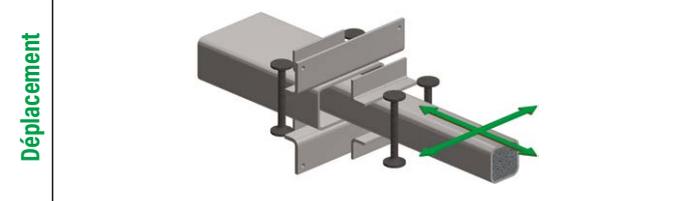
Aperçu des produits ebea QD-51

Types	QD-51	QD-51q
Composants	Goujon + gaine	Goujon + Gaine q
Déplacement	longitudinal	longitudinal
		transversal ± 20 mm
Profilé goujon	50 × 50 mm	
Epaisseur dalle	à partir de 260 mm	

Gaine q

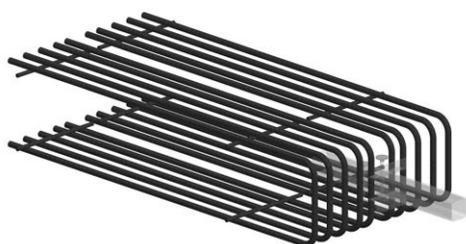


Eléments	Matériaux
8 Profilé carré	Acier inox 1.4301
9 Armature à double tête forgée	Acier d'armature B500B
10 Profilés en L	Acier inox 1.4462
11 Profilés en L	Acier inox 1.4462 et 1.4301



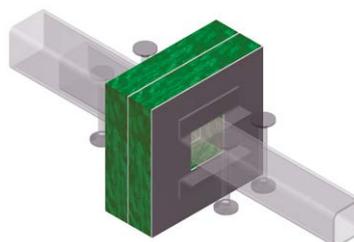
Composants additionnels /Accessoires

Cage d'étriers standards



Partie de l'armature supplémentaire
(Page 200, «Armature supplémentaire»)

BSM Manchette de protection incendie



Voir page 202 et 203, «Protection incendie»

ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-43** et **QD-43q** sont les plus petites versions de nos goujons pour charges lourdes. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de dalle de $h \geq 200$ mm et transmettent les efforts tranchants en cas d'ouvertures du joint allant jusqu'à 80 mm. Le goujon est toujours identique et il peut être combiné avec les gaines à déplacement longitudinal ou longitudinal et transversal.

Tableau de dimensionnement / Capacité de charge (GZT) - ebea QD-43 / QD-43q

f [mm]	h [mm]	V_{Rd1} [kN/Goujon] $1.25 h > a_z \geq 0.75 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd2} [kN/Goujon] $2.00 h > a_z \geq 1.25 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd3} [kN/Goujon] $2.50 h > a_z \geq 2.00 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd4} [kN/Goujon] $3.00 h > a_z \geq 2.50 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd5} [kN/Goujon] $a_z \geq 3.00 h$ $k = 0.5 * k_{ser}$	
		C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37
		f ≤ 20	200	54	58	60	63	68	72	73	77
220	61		65	67	71	76	80	82	87	104	108
240	67		72	74	79	84	89	90	96	115	123
≥ 260	74		79	81	87	92	98	99	106	119	128
20 < f ≤ 40	200	54	58	60	63	68	72	73	77	92	98
	220	61	65	67	71	76	80	82	87		
	240	67	72	74	79	84	89	90	96	102	108
	≥ 260	74	79	81	87	92	98	99	106		
40 < f ≤ 60	200	54	58	60	63	68	72	73	77		
	220	61	65	67	71	76	80	82	87		
	240	67	72	74	79	84	89			88	93
	≥ 260	74	79	81	87	88	93	88	93		
60 < f ≤ 80	200	54	58	60	63	68	72	73	77		
	220	61	65	67	71						
	240	67	72	74	79	76	80	77	80	77	80
	≥ 260	74	79	77	80						

Abréviations

- f** Largeur joint
- h** Epaisseur dalle
- V_{Rd}** Charge de dimensionnement
- a_z** Entre-axes goujons
- k** Rigidité élastique

Les résistances des éléments figurant dans le Tableau ci-dessus résultent des résistances minimales (profilé de goujon, fissuration des bords en béton et poinçonnement).

Les valeurs des tableaux sont soumises aux conditions suivantes:

- La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire. La formation structurelle illustrée à la page «**Armature supplémentaire**» (p. 200) doit être impérativement respectée.
- Les distances prévues des goujons au bord et les entre-axes doivent être respectés.
- Les preuves et l'exécution constructive de l'armature doivent être conformes aux normes SIA ou à l'Eurocode en vigueur en matière de structures porteuses.

ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-43** et **QD-43q** sont les plus petites versions de nos goujons pour charges lourdes. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de dalle de $h \geq 200$ mm et transmettent les efforts tranchants en cas d'ouvertures du joint allant jusqu'à 80 mm. Le goujon est toujours identique et il peut être combiné avec les gaines à déplacement longitudinal ou longitudinal et transversal.

Tableau de dimensionnement / Aptitude à l'emploi (GZG) - ebea QD-43 / QD-43q

f [mm]	h [mm]	$V_{Rd1,ser}$ [kN/Goujon] 1.25 h > a _z ≥ 0.75 h		$V_{Rd2,ser}$ [kN/Goujon] 2.00 h > a _z ≥ 1.25 h		$V_{Rd3,ser}$ [kN/Goujon] 2.50 h > a _z ≥ 2.00 h		$V_{Rd4,ser}$ [kN/Goujon] 3.00 h > a _z ≥ 2.50 h		$V_{Rd5,ser}$ [kN/Goujon] a _z ≥ 3.00 h		k _{ser} [kN/mm/ Goujon]
		C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	
		f ≤ 20	200	39	41	43	45	48	51	52	55	
220	43		46	48	51	54	57	58	62	74	77	
240	48		51	53	56	60	64	65	69	82	88	
≥ 260	53		56	58	62	66	70	71	75	85	91	
20 < f ≤ 40	200	39	41	43	45	48	51	52	55	66	70	30
	220	43	46	48	51	54	57	58	62	73	77	
	240	48	51	53	56	60	64	65	69	73	77	
	≥ 260	53	56	58	62	66	70	71	75	73	77	
40 < f ≤ 60	200	39	41	43	45	48	51	52	55	63	66	25
	220	43	46	48	51	54	57	58	62			
	240	48	51	53	56	60	64	63	66			
	≥ 260	53	56	58	62	63	66	63	66			
60 < f ≤ 80	200	39	41	43	45	48	51	52	55	55	57	25
	220	43	46	48	51	54	57	55	57			
	240	48	51	53	56							
	≥ 260	53	56	55	57							

Abréviations

- f Largeur joint
- h Epaisseur dalle
- V_{Rd} Charge de dimensionnement
- a_z Entre-axes goujons
- k_{ser} Rigidité élastique

Les rigidités élastiques (GZT) découlent des valeurs k_{ser} selon le Tableau ci-dessus et peuvent être utilisées, en bonne approximation, pour la modélisation de la conformité des goujons pour efforts tranchants dans un calcul FEM.

Les charges dans le Tableau ci-dessus sont les valeurs maximales du comportement élastique du goujon.

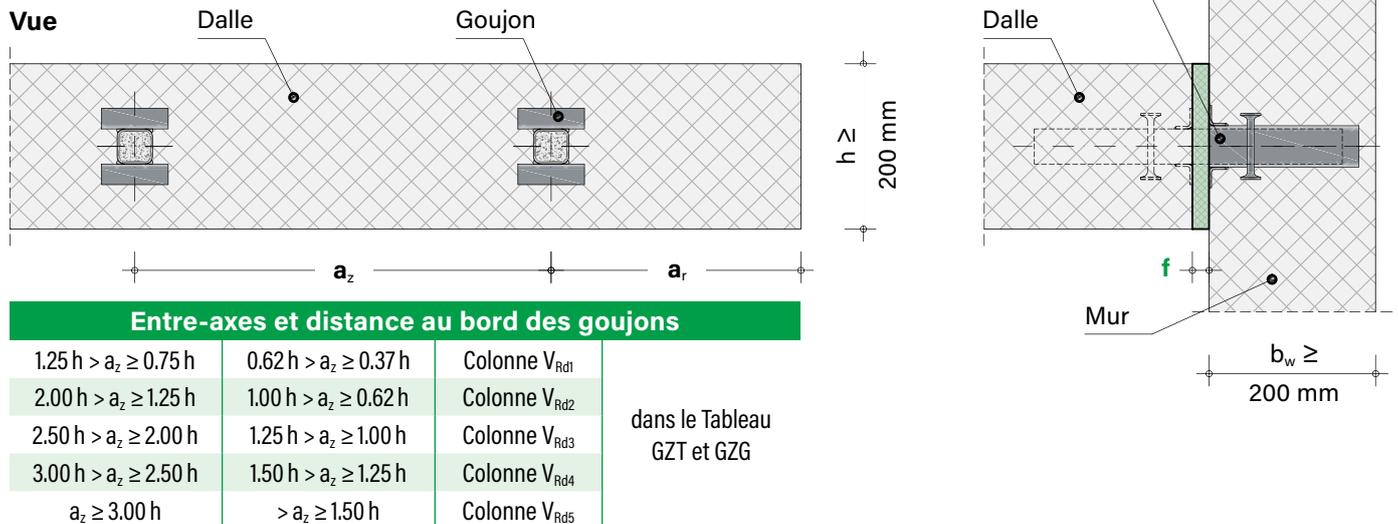
Les valeurs des tableaux sont soumises aux conditions suivantes:

- La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire. La formation structurelle illustrée à la page «Armature supplémentaire» (p. 200) doit être impérativement respectée.
- Les distances prévues des goujons au bord et les entre-axes doivent être respectés.
- Les preuves et l'exécution constructive de l'armature doivent être conformes aux normes SIA ou à l'Eurocode en vigueur en matière de structures porteuses.

ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-43 Goujons pour charges lourdes

Épaisseurs, distances et entre-axes des goujons

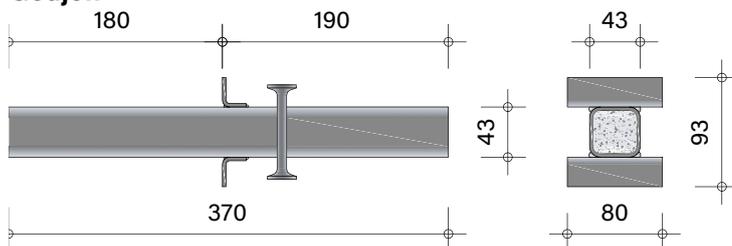


Remarques relatives aux épaisseurs des éléments et aux entre-axes des goujons

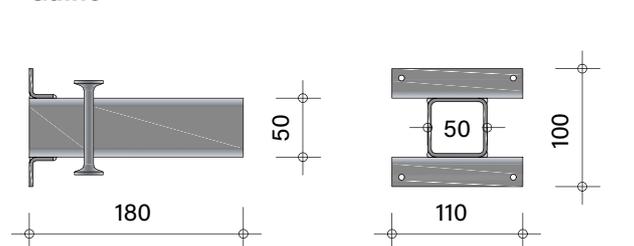
- Pour déterminer les résistances selon Tableau de dimensionnement, une couverture en béton (c_{nom}) de 25 mm a été prise en compte. En cas de couverture plus épaisse, il faut réduire l'épaisseur (h) en fonction de la différence (en haut et en bas); les résistances selon le Tableau de dimensionnement se trouveront dans la ligne des épaisseurs modifiées. **Attention!** L'épaisseur réduite doit toujours être \geq à l'épaisseur de dalle minimale (200 mm).
- Les épaisseurs minimales selon le Tableau de dimensionnement ne doivent pas être diminuées.
- Les entre-axes et distances au bord des goujons doivent être planifiés conformément au Tableau ci-dessus. Dans le cas d'une dalle avec une épaisseur supérieur à la valeur maximale selon ouverture de joint donnée dans la Tableau de dimensionnement on peut utiliser les valeurs h maximales pour déterminer l'entre-axe a_z des goujons. Par exemple pour un goujon QD-43(q), épaisseur de dalle 300 mm, ouverture de joint $f = 20$ mm $\rightarrow h = 260$ mm $\rightarrow a_z = 3 \times 260$ mm
- Lorsque les entre-axes des goujons excèdent le quintuple de l'épaisseur de dalle ($a_z > 5 h$), il faut dimensionner l'armature de flexion requise au bord de la dalle (en parallèle au joint) sous l'hypothèse d'une poutre continue et la renforcer en cas de besoin avec une armature supplémentaire ou une augmentation des sections transversales des barres (voir pos. 2 à la page «Armature supplémentaire», p. 200).

Dimensions

Goujon



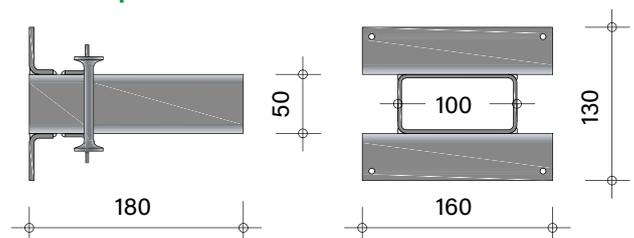
Gaine



Physique du bâtiment Req [(m²K)/W]

f [mm]	h [mm]			
	200	220	240	260
$f \leq 20$	0.1333	0.1538	0.1741	0.1940
$20 < f \leq 40$	0.2666	0.3075	0.3482	0.3881
$40 < f \leq 60$	0.3999	0.4613	0.5223	0.5821
$60 < f \leq 80$	0.5332	0.6151	0.6964	0.7762

Gaine q



Abréviations: f Largeur joint; Req Résistance de conductibilité thermique

Dans le tableau «Physique du bâtiment», les résistances thermiques sont indiquées en fonction de la largeur des joints. Les valeurs sont calculées avec une distance entre les goujons de $2.00 h$ et XPS comme matériau d'isolation des joints (0.035 W/mK).

ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-51** et **QD-51q** sont les versions les plus grandes de nos goujons pour charges lourdes. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de dalle de $h \geq 260$ mm et transmettent les efforts tranchants en cas d'ouvertures du joint allant jusqu'à 80 mm. Le goujon est toujours identique et il peut être combiné avec les gaines à déplacement longitudinal ou longitudinal et transversal.

Tableau de dimensionnement / Capacité de charge (GZT) - ebea QD-51 / QD-51q

f [mm]	h [mm]	V_{Rd1} [kN/Goujon] $1.25 h > a_z \geq 0.75 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd2} [kN/Goujon] $2.00 h > a_z \geq 1.25 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd3} [kN/Goujon] $2.50 h > a_z \geq 2.00 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd4} [kN/Goujon] $3.00 h > a_z \geq 2.50 h$ $k = k_{ser}$		V_{Rd5} [kN/Goujon] $a_z \geq 3.00 h$ $k = 0.5 * k_{ser}$	
		C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37
		f ≤ 20	260	75	79	82	87	92	98	100	106
280	81		87	89	95	101	107	109	115	139	148
300	88		94	97	103	109	116	118	125	151	161
320	95		101	104	111	118	125	127	135	164	174
≥ 340	103		109	112	119	127	135	137	145	176	187
20 < f ≤ 40	260	75	79	82	87	92	98	100	106	128	136
	280	81	87	89	95	101	107	109	115	139	148
	300	88	94	97	103	109	116	118	125	151	161
	320	95	101	104	111	118	125	127	135	157	168
	≥ 340	103	109	112	119	127	135	137	145	176	187
40 < f ≤ 60	260	75	79	82	87	92	98	100	106	128	136
	280	81	87	89	95	101	107	109	115	139	148
	300	88	94	97	103	109	116	118	125	151	161
	320	95	101	104	111	118	125	127	135	157	168
	≥ 340	103	109	112	119	127	135	137	145	176	187
60 < f ≤ 80	260	75	79	82	87	92	98	100	106	128	136
	280	81	87	89	95	101	107	109	115	139	148
	300	88	94	97	103	109	116	118	125	151	161
	320	95	101	104	111	118	125	127	135	157	168
	≥ 340	103	109	112	119	127	135	137	145	176	187

Abréviations

- f** Largeur joint
- h** Epaisseur dalle
- V_{Rd}** Charge de dimensionnement
- a_z** Entre-axes goujons
- k** Rigidité élastique

Les résistances des éléments figurant dans le Tableau ci-dessus résultent des résistances minimales (profilé de goujon, fissuration des bords en béton et poinçonnement).

Les valeurs des tableaux sont soumises aux conditions suivantes:

- La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire. La formation structurale illustrée à la page «**Armature supplémentaire**» (p. 200) doit être impérativement respectée.
- Les distances prévues des goujons au bord et les entre-axes doivent être respectés.
- Les preuves et l'exécution constructive de l'armature doivent être conformes aux normes SIA ou à l'Eurocode en vigueur en matière de structures porteuses.

ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes

Les goujons pour efforts tranchants **ebea QD-51** et **QD-51q** sont les versions les plus grandes de nos goujons pour charges lourdes. Ils peuvent être utilisés à partir d'une épaisseur de dalle de $h \geq 260$ mm et transmettent les efforts tranchants en cas d'ouvertures du joint allant jusqu'à 80 mm. Le goujon est toujours identique et il peut être combiné avec les gaines à déplacement longitudinal ou longitudinal et transversal.

Tableau de dimensionnement / Aptitude à l'emploi (GZG) - ebea QD-51 / QD-51q

f [mm]	h [mm]	$V_{Rd1,ser}$ [kN/Goujon]		$V_{Rd2,ser}$ [kN/Goujon]		$V_{Rd3,ser}$ [kN/Goujon]		$V_{Rd4,ser}$ [kN/Goujon]		$V_{Rd5,ser}$ [kN/Goujon]		k_{ser} [kN/mm/ Goujon]
		1.25 h > a _z ≥ 0.75 h		2.00 h > a _z ≥ 1.25 h		2.50 h > a _z ≥ 2.00 h		3.00 h > a _z ≥ 2.50 h		a _z ≥ 3.00 h		
		C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	C25/30	C30/37	
f ≤ 20	260	53	57	58	62	66	70	71	76	91	97	60
	280	58	62	64	68	72	77	78	82	100	106	
	300	63	67	69	73	78	83	84	89	108	115	
	320	68	72	75	79	84	90	91	97	117	124	
	≥ 340	73	78	80	85	91	96	98	104	126	133	
20 < f ≤ 40	260	53	57	58	62	66	70	71	76	91	97	50
	280	58	62	64	68	72	77	78	82	100	106	
	300	63	67	69	73	78	83	84	89	108	115	
	320	68	72	75	79	84	90	91	97	112	120	
	≥ 340	73	78	80	85	91	96	98	104	112	120	
40 < f ≤ 60	260	53	57	58	62	66	70	71	76	91	97	30
	280	58	62	64	68	72	77	78	82	100	106	
	300	63	67	69	73	78	83	84	89			
	320	68	72	75	79	84	90	91	97			
	≥ 340	73	78	80	85	91	96	98	104	100	106	
60 < f ≤ 80	260	53	57	58	62	66	70	71	76	89	93	30
	280	58	62	64	68	72	77	78	82			
	300	63	67	69	73	78	83	84	89			
	320	68	72	75	79	84	90	89	93			
	≥ 340	73	78	80	85	89	93	89	93			

Abréviations

- f** Largeur joint
- h** Epaisseur dalle
- V_{Rd}** Charge de dimensionnement
- a_z** Entre-axes goujons
- k_{ser}** Rigidité élastique

Les rigidités élastiques (GZT) découlent des valeurs k_{ser} selon le Tableau ci-dessus et peuvent être utilisées, en bonne approximation, pour la modélisation de la conformité des goujons pour efforts tranchants dans un calcul FEM.

Les charges dans le Tableau ci-dessus sont les valeurs maximales du comportement élastique du goujon.

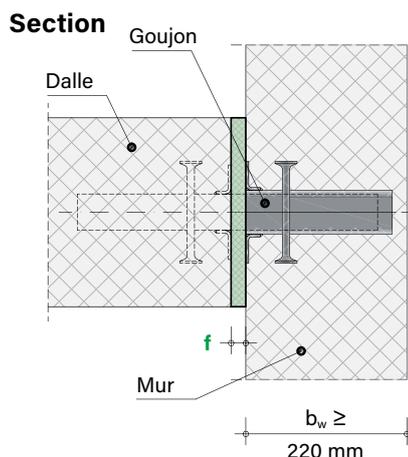
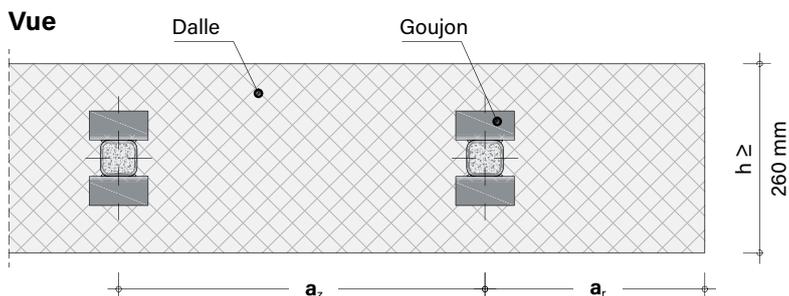
Les valeurs des tableaux sont soumises aux conditions suivantes:

- La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire. La formation structurelle illustrée à la page «**Armature supplémentaire**» (p. 200) doit être impérativement respectée.
- Les distances prévues des goujons au bord et les entre-axes doivent être respectés.
- Les preuves et l'exécution constructive de l'armature doivent être conformes aux normes SIA ou à l'Eurocode en vigueur en matière de structures porteuses.

ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-51 Goujons pour charges lourdes

Épaisseurs, distances et entre-axes des goujons



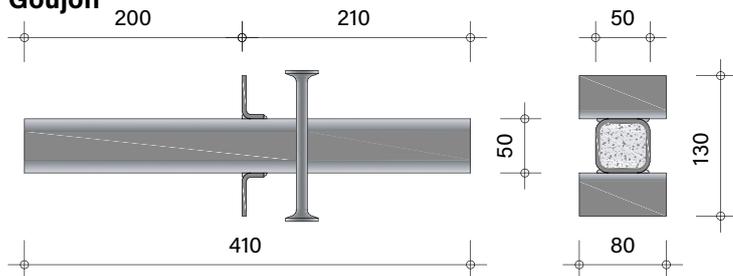
Entre-axes et distance au bord des goujons			dans le Tableau GZT et GZG
$1.25 h > a_z \geq 0.75 h$	$0.62 h > a_z \geq 0.37 h$	Colonne V_{Rd1}	
$2.00 h > a_z \geq 1.25 h$	$1.00 h > a_z \geq 0.62 h$	Colonne V_{Rd2}	
$2.50 h > a_z \geq 2.00 h$	$1.25 h > a_z \geq 1.00 h$	Colonne V_{Rd3}	
$3.00 h > a_z \geq 2.50 h$	$1.50 h > a_z \geq 1.25 h$	Colonne V_{Rd4}	
$a_z \geq 3.00 h$	$a_z \geq 1.50 h$	Colonne V_{Rd5}	

Remarques relatives aux épaisseurs et aux entre-axes des goujons

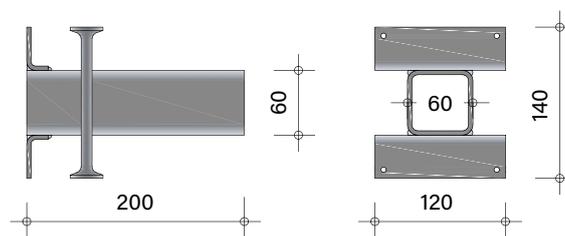
- Pour déterminer les résistances selon Tableau de dimensionnement une couverture en béton (c_{nom}) de 25 mm a été prise en compte. En cas de couverture plus épaisse, il faut réduire l'épaisseur (h) en fonction de la différence (en haut et en bas); les résistances selon le Tableau de dimensionnement se trouveront dans la ligne des épaisseurs modifiées. **Attention!** L'épaisseur réduite doit toujours être \geq à l'épaisseur de dalle minimale (260 mm).
- Les épaisseurs minimales selon Tableau de dimensionnement ne doivent pas être diminuées.
- Les entre-axes et distances au bord des goujons doivent être planifiés conformément au Tableau ci-dessus. Dans le cas d'une dalle avec une épaisseur supérieure à la valeur maximale selon ouverture de joint donnée dans le Tableau de dimensionnement on peut utiliser les valeurs h maximales pour déterminer l'entre-axe a_z des goujons. Par exemple pour un goujon QD-51q, épaisseur de dalle 400 mm, ouverture de joint $f = 20$ mm $\rightarrow h = 340$ mm $\rightarrow a_z = 3 \times 340$ mm
- Lorsque les entre-axes des goujons excèdent le quintuple de l'épaisseur de dalle ($a_z > 5 h$), il faut dimensionner l'armature de flexion requise au bord de la dalle (en parallèle au joint) sous l'hypothèse d'une poutre continue et la renforcer en cas de besoin avec une armature supplémentaire ou une augmentation des sections transversales des barres (voir pos. 2 à la page «Armature supplémentaire», p. 200).

Dimensions

Goujon



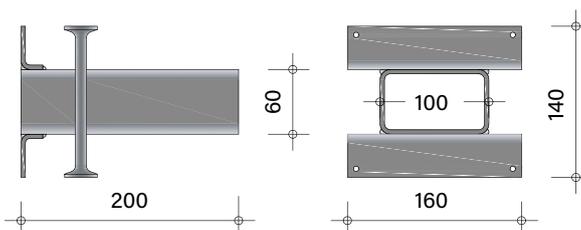
Gaine



Physique du bâtiment Req [(m²K)/W]

f [mm]	h [mm]			
	260	280	300	320
$f \leq 20$	0.1478	0.1647	0.1813	0.1976
$20 < f \leq 40$	0.2957	0.3293	0.3626	0.3953
$40 < f \leq 60$	0.4435	0.494	0.5439	0.5929
$60 < f \leq 80$	0.5914	0.6586	0.7252	0.7905

Gaine q



Abbreviations: f Largeur joint; Req Résistance de conductibilité thermique

Dans le tableau «Physique du bâtiment», les résistances thermiques sont indiquées en fonction de la largeur des joints. Les valeurs sont calculées avec une distance entre les goujons de $2.00 h$ et XPS comme matériau d'isolation des joints (0.035 W/mK).

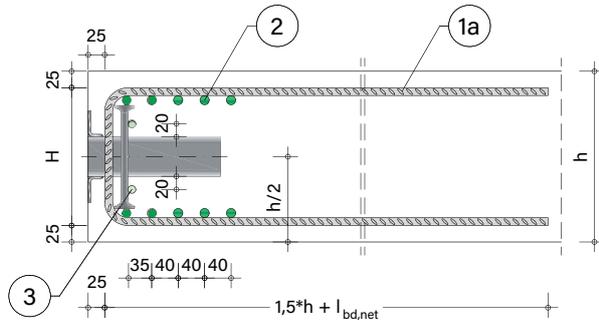
ebea QD-43/QD-51 Armature supplémentaire

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD-43 / QD-51 Armature supplémentaire

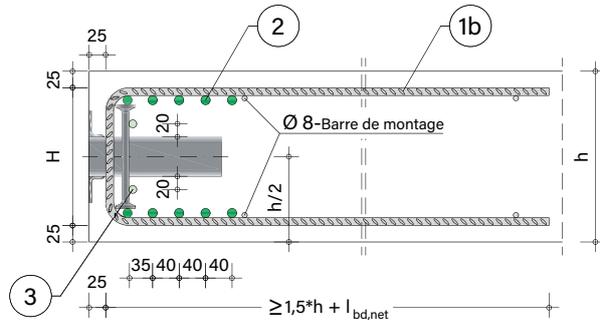
La transmission de la force depuis le goujon pour efforts tranchants dans les dalles en béton armé doit être assurée des deux côtés par une armature de statique supplémentaire. La formation structurelle illustrée ci-après est impérative lors de l'utilisation des **goujons pour charges lourdes ebea QD-43 et QD-51**. L'armature supplémentaire représentée ici est l'armature minimale requise pour les raccords de dalles et est à prévoir tant pour le côté goujon que pour le côté gaine.

Section

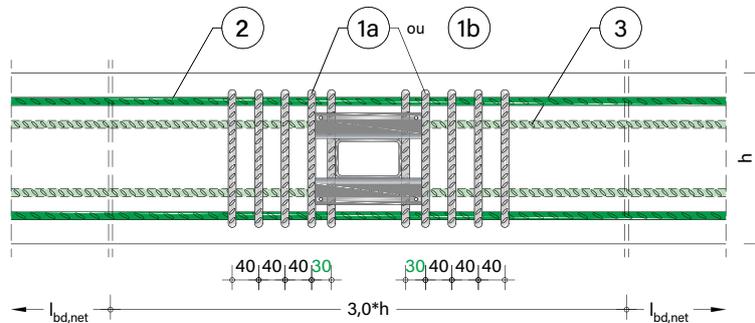
Complément avec armature simple (a)



Complément avec cage d'étriers standards ebea (b)



Vue d'ensemble



Armatures supplémentaires sur site pour raccords de dalles en béton armé B500

Pos.	Quantité	Armat.	Désignation	Pour type	Remarque	Longueur min.	Fournisseur
1a ou 1b	10	Ø 12	Etrier en U	QD-43(q), QD-51(q)		$1,5 h + l_{bd,net}$	sur site
	2	Ø 12	Cage d'étriers standards	QD-43(q), QD-51(q)	$200 \leq h \leq 340 \text{ mm}$	$1,5 h + l_{bd,net}$	RUWA
2	10	Ø 14	Barre d'armature	QD-43(q), QD-51(q)	en continu	$3,0 h + 2 l_{bd,net}$	sur site
3	2	Ø 12	Barre d'armature	QD-51(q)	en continu	$3,0 h + 2 l_{bd,net}$	sur site

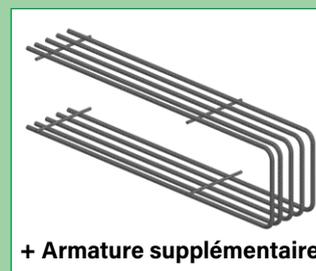
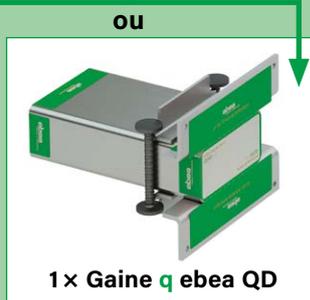
Remarques relatives aux armatures supplémentaires à prévoir sur site

- L'armature d'étrier (Pos. 1) est disponible en option comme cage d'armature préfabriquée. Les cages d'étriers standards ebea ne sont toutefois disponibles que pour des épaisseurs de dalle (h) de 200 mm à 340 mm.
- Les cages d'étriers standards ebea peuvent être commandées à l'aide de notre formulaire de commande ebea QD en indiquant la hauteur de l'étrier (H). $H = h - 2 c_{nom}$. Quantité minimale de commande requise: 2 pièces pour côté goujon et gaine.
- Les premiers étriers en U (Pos. 1) doivent être disposés entre les armatures à double-têtes forgées et les profilés en L afin d'être ajustés au profilé de la gaine ou du goujon.
- Lors du montage des étriers, il faut veiller à ce que le premier écart soit de 30 mm. Les autres écarts des étriers sont illustrés dans le Tableau.
- Les étriers en U (Pos. 1) et les armatures continues (Pos. 2-3) doivent être ancrés en dehors du cône de poinçonnement ($1,5 h$) avec $l_{bd,net}$.
- L'armature supplémentaire minimale susmentionnée doit être intégrée dans tous les cas. En fonction de la situation de montage et des tailles, ces armatures devront, le cas échéant, être renforcées.
- Pour d'autres situations de montage, ces armatures doivent être définies par l'ingénieur.
- En cas d'armature de renforcement différente, l'équipe technique RUWA se fera un plaisir de calculer les résistances ultimes qui en résultent.

ebea QD Notice de montage

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD Notice de montage

Eléments



Etapes de montage

01 Fixation de la gaine au coffrage par des clous. Veiller à ne pas endommager les étiquettes. Pour les goujons pour charges lourdes, disposer les armatures à double tête forgées dans le sens de la charge.

02 Montage de l'armature supplémentaire. Respecter les remarques sur l'armature supplémentaire ainsi que les recouvrements de béton. L'armature supplémentaire peut être modifiée selon les spécifications de l'ingénieur.

03 Bétonnage de première étape et décoffrage.

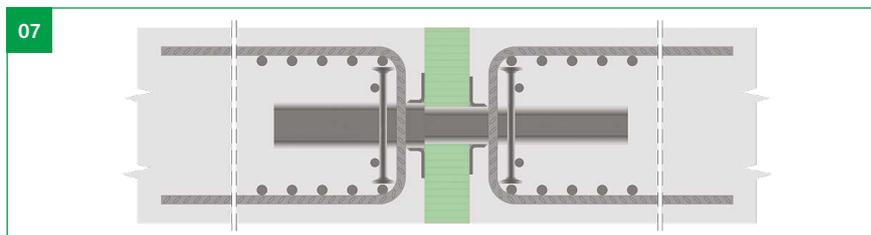
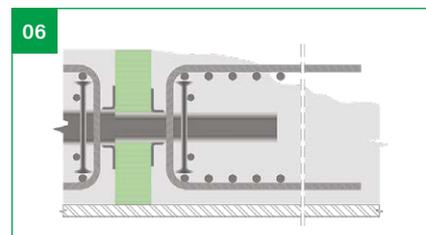
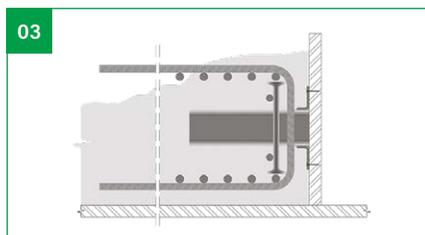
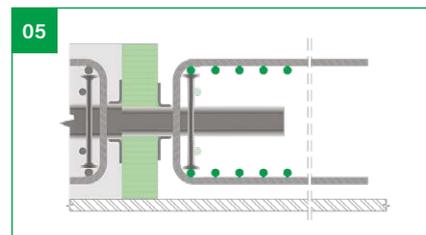
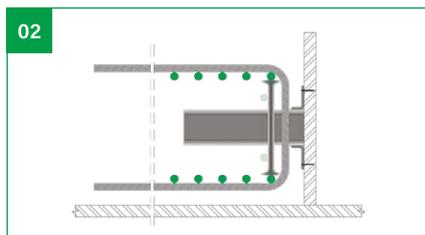
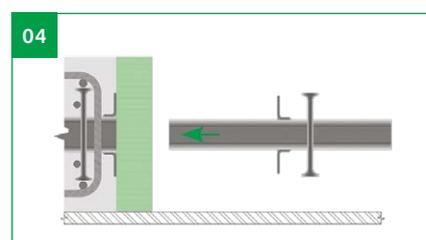
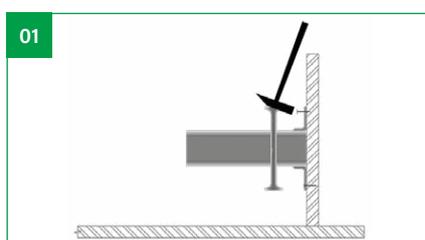
04 Application du matériau de joint et montage du goujon. Le matériau de joint doit être préparé avec des trous pour les goujons et, le cas échéant, pour les manchettes de protection incendie. Les goujons sont introduits à travers le matériau de joint dans la gaine jusqu'à l'embout. Pour ce faire, il faut d'abord percer les étiquettes des gaines au milieu.

Pour l'utilisation des manchettes de protection incendie ebea QD BSM respecter les avis de montage supplémentaires figurant à la page «Protection incendie».

05 Montage de l'armature supplémentaire.

06 Bétonnage de l'étape.

07 Goujon pour efforts tranchants intégré. Le scellement de protection incendie du joint peut être requis en fonction de la classe de résistance au feu spécifiée de l'élément.



Remarques pour le chantier

Lors du déchargement et du stockage sur le chantier, les éléments doivent être traités avec précaution. Les éléments endommagés ne doivent pas être utilisés. | Lors de la fixation des éléments, il faut respecter le sens de montage. L'orientation est facilitée par les étiquettes. | Les éléments ne doivent pas être découpés ou raccourcis et on ne doit pas enlever des composants du produit. | Prévoir un écart suffisant entre les conduites et les réservations par rapport aux éléments. | Le montage correct des éléments doit être vérifié par l'ingénieur responsable dans le cadre de la réception de l'armature. | Lors du montage, il faut respecter les informations et avis figurant dans le catalogue sous les rubriques «Armature supplémentaire» et «Protection incendie».

ebea QD Protection incendie

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD Protection incendie

Les goujons pour efforts tranchants sont protégés par des manchettes coupe-feu aux fins de la protection incendie pour des ouvertures de joint $f > 0$ mm. Les **manchettes de protection incendie ebea QD BSM** sont disponibles pour tous les types de **goujon ebea QD** et peuvent être ajoutés à la commande en option.

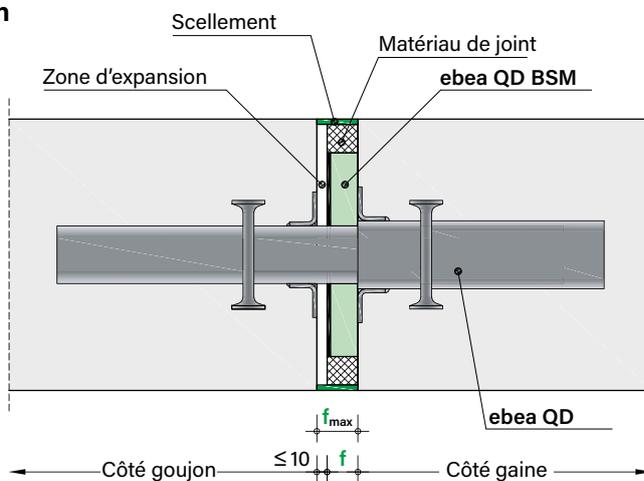
Manchettes de protection incendie (BSM)

Les **manchettes de protection incendie ebea QD** sont constituées d'une plaque de support et d'un produit pare-feu laminé. Les supports sont fabriqués en laine de roche incombustible et revêtus des produits laminés **PROMASEAL-PL**.

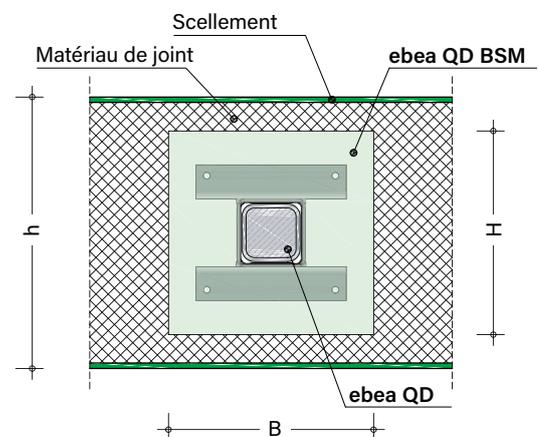
Pose des BSM

Les manchettes de protection incendie doivent être montées individuellement ou en groupes, en fonction de l'épaisseur du joint (f), selon le Tableau ci-dessous.

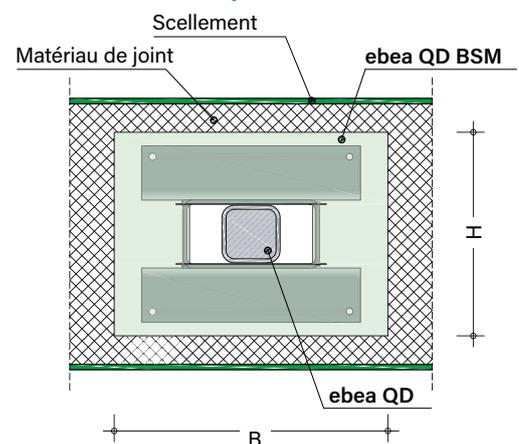
Section



Vue frontale avec BSM



Vue frontale avec qBSM



Pose des BSM			
f [mm]	BSM / qBSM	f_{max} [mm]	Types QD possibles
20	20	30	Tous les types QD
30	30	40	
40	40	50	
50	20 + 30	60	
60	30 + 30	70	QD-43(q)
70	30 + 40	80	et
80	40 + 40	90	QD-51(q)

Abréviations

- f Largeur nominale joint
- f_{max} Ouverture maximale de joint

Effet des BSM et résistance au feu d'un joint

Sous réserve du respect des conditions suivantes les **goujons ebea QD** avec **BSM** se situent dans la classe de **résistance au feu REI120 (Reconnaissance AEAI N° 30894)**. Sous l'effet de la chaleur la couche de protection antifeu laminée sur le support s'expande de plusieurs fois son épaisseur initiale et forme une couche de protection thermiquement stable avec un très faible coefficient de conductibilité thermique. Cette couche de mousse remplit le joint autour du goujon et protège ce dernier contre l'effet de la chaleur. L'extension du joint doit rester inférieure à 10 mm. Grâce aux manchettes de protection incendie, la **capacité de charge (R)** des goujons est assurée en cas d'incendie.

En cas de prescriptions anti-incendie en matière de **cloisonnement et isolation thermique (EI)**, il faudra assurer la résistance au feu du joint entier. Pour ce faire le matériaux de remplissage du joint devra être en matériau incombustible comme par exemple de la laine minérale avec un densité min. de 100 kg/m³. Si le joint peut s'ouvrir sous l'effet de la dilatation un complément de protection sous forme d'un mastic de protection contre l'incendie devra être appliqué dessus et dessous l'élément de construction en dehors des zone des manchettes (pour des exemples, voir les illustrations ci-dessus). L'obtention de de la classe de résistance au feu (EI) est également dépendante des types de mastic et du respect de leurs mise en oeuvre selon les prescriptions des fabricants.

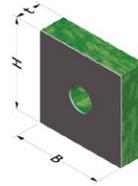
ebea QD Protection incendie

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD Protection incendie | Typologies et dimensions BSM

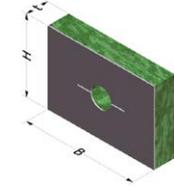
Les manchettes de protection incendie **BSM** sont préfabriquées pour les goujons à déplacement longitudinal et les manchettes **qBSM** pour les goujons à déplacement longitudinal et transversal. Les dimensions des plaques anti-incendie figurent dans le Tableau au-dessous en fonction du **type BSM**. Les épaisseurs (**t**), la largeur (**B**) et la hauteur (**H**) des BSM doivent être impérativement respectées lors de la préparation des trous du matériau de joint.

Dimensions des BSM et qBSM					
Type	B [mm]	H [mm]	qBSM 20 t [mm]	qBSM 30 t [mm]	qBSM 40 t [mm]
QD-20-22 BSM					
QD-30 BSM	110	110			
QD-35 BSM					
QD-43 BSM	150	150			
QD-51 BSM	160	160			
QD-20-22 qBSM			21.8	31.8	41.8
QD-30 qBSM	160	110			
QD-35 qBSM					
QD-43 qBSM	200	150			
QD-51 qBSM	210	160			

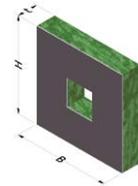
BSM
Goujon rond en acier



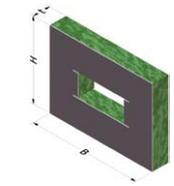
qBSM
Goujon rond en acier



BSM
Goujon pour charges lourdes



qBSM
Goujon pour charges lourdes



Explication de la désignation des types **BSM** au moyen d'un exemple:

QD-43 qBSM 20 ■ «QD-xx» pour le type de goujon ■ «q» version à déplacement transversal
 ■ «20» épaisseur (**t**) BSM en mm

Pour les types de goujon QD-20 et QD-22, les mêmes types de **BSM** sont applicables (QD-20-22 BSM et QD-20-22 qBSM).

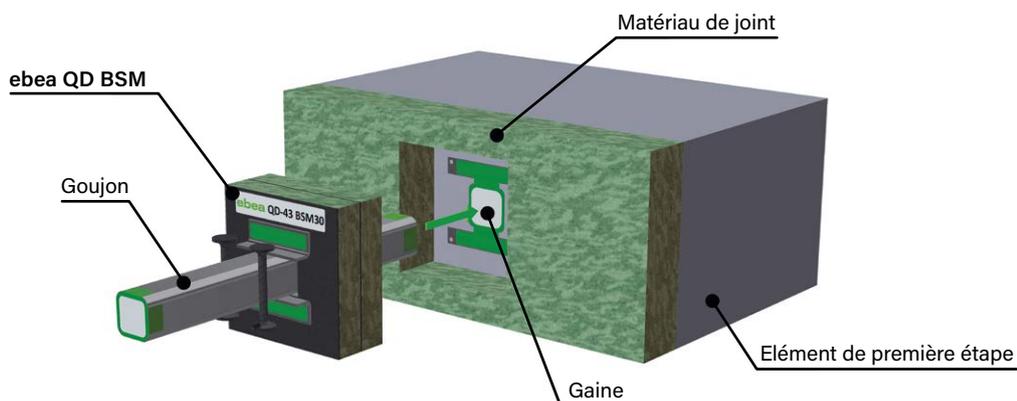
Notice de montage des BSM

En cas d'utilisation de manchettes de protection incendie, l'étape de montage 04 (voir «**Notice de montage**», p. 201) sera complétée comme suit:

- Application du matériau de joint aux trous découpés pour les manchettes de protection incendie.
- Montage des goujons avec les manchettes de protection incendie attachées préalablement. La pose et le type des BSM sont à sélectionner en fonction de la largeur de joint selon les Tableaux «**Pose des BSM**» et «**Dimensions des BSM et qBSM**».

Attention! Les BSM doivent être attachés avec le côté moussant orienté vers le goujon et enfoncés jusqu'à l'embout.

- Réalisation de l'élément de raccord avec les goujons intégrés (Etape de montage 05-06).
- Optionnel – Scellement du joint avec du mastic pare-feu en haut et en bas. Lors du choix de la hauteur du matériau de joint, respecter l'épaisseur requise du scellement. (Les épaisseurs des couches doivent être sélectionnées selon la notice d'application du fabricant respectif.)



ebea QD Application à posteriori

Technique d'armature | ebea QD Goujons pour efforts tranchants | ebea QD Application à posteriori

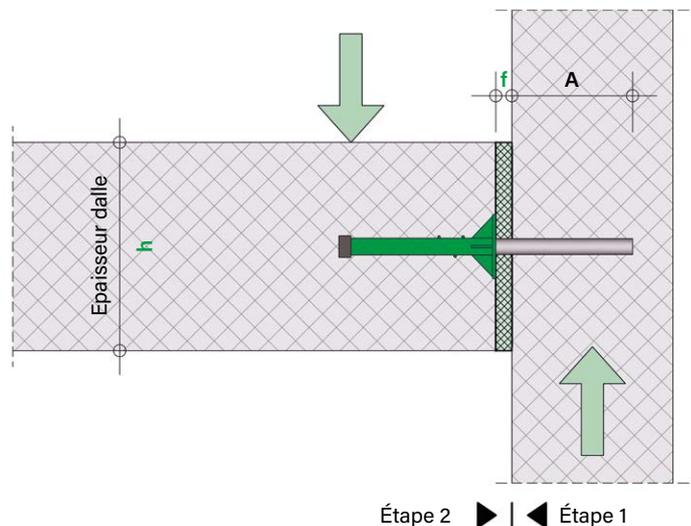
Les goujons classiques ronds en acier **ebea QD-20, QD-22, QD-30 et QD-35** se prêtent parfaitement aux raccorde-ments à posteriori en cas d'éléments annexes.

Remarques à respecter lors de toute application à posteriori

- Vérifier l'armature existante et adapter conformément les résistances porteuses.
- Le diamètre et la profondeur de perçage dans l'élément existant doivent être sélectionnés selon le Tableau «**Dimensions forage**» (à droite).
- Pour des éléments de construction où le joint doit absorber des mouvements, il faut s'assurer que le forage soit orienté dans le sens du mouvement.
- L'adhésif (p. ex. mortier d'injection) doit être injecté dans le forage et le goujon doit être intégré. La gaine intégrée dans le nouvel élément à raccorder est poussée sur la partie émergente du goujon. Dans le nouvel élément, il faut intégrer l'armature relative supplémentaire (armature d'étrier et longitudinale).

Dimensions forage				
Type	QD-20	QD-22	QD-30	QD-35
Diamètre goujon \varnothing [mm]	20	22	30	35
Diamètre forage \varnothing_B [mm]	22	24	33	38
Profondeur forage A [mm]	130	150	180	210

Raccordement dalle-paroi à posteriori (section)



Aide pour la spécification au moyen d'exemples

Configuration complète	Goujon rond en acier				Goujon pour charges lourdes		
	QD-30/350 ve + gaine s + BSM20 Goujon + Gaine + BSM				QD-43q + qBSM30+30 + BK-H250 + BK-H250 Goujon + Gaine + BSM + Cage d'étrier (élément A + B)		
Désassemblé (avec explications)	QD-30 Goujon ve 350	QD-30	ve Goujon	350	QD-43 Goujon	QD-43	Goujon
	(Goujon)	(Type goujon)	(Matériau)	(Longueur)	(Goujon)	(Type goujon)	-
	QD-30 Gaine s195	QD-30	Gaine s	195	QD-43 Gaine q	QD-43	Gaine q
	(Gaine)	(Type goujon)	(Type gaine)	(Longueur)	(Gaine)	(Type goujon)	(Type gaine)
	QD-30 BSM20	QD-30	BSM20	-	QD-43 qBSM30+30	QD-43	qBSM30+30
	(BSM)	(Type goujon)	(Epaisseur BSM)	-	(BSM)	(Type goujon)	(Epaisseur BSM)
				QD-BK H250	QD-BK	H250	
				(Cage d'étrier)	(Cage d'étrier)	(Hauteur cage)	