

Treillis spéciaux

RUWA Treillis spéciaux | Treillis spéciaux et ruwatec | Treillis sur mesure

Treillis spéciaux et ruwatec sur mesure

Les paramètres suivants peuvent être choisis librement (en tenant compte des possibilités de transport et des restrictions liées à la machine):

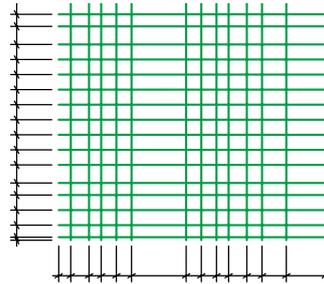
- Diamètre du fil
- Espacement des fils
- Longueurs excédentaires des fils
- Longueurs de fil
- Format du treillis

Diamètre du fil:

Disponible de 5 mm à 16 mm, selon la qualité de l'acier d'armature.

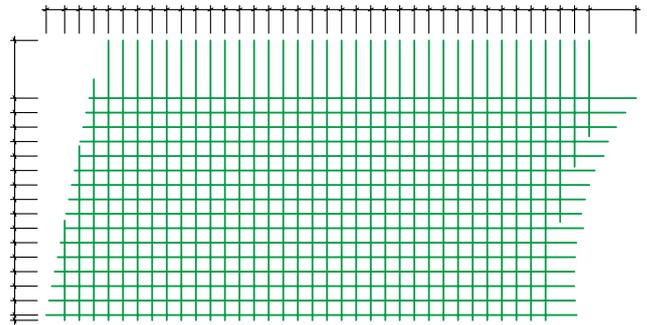
Espacement:

L'espacement du fil longitudinal est généralement un multiple de 25 mm à partir de 75 mm. L'espacement du fil transversal peut être choisi en continu à partir de 75 mm.



Longueurs excédentaires:

En principe, le choix est libre, mais les dimensions minimales et maximales indiquées dans le tableau de la page suivante doivent être respectées.

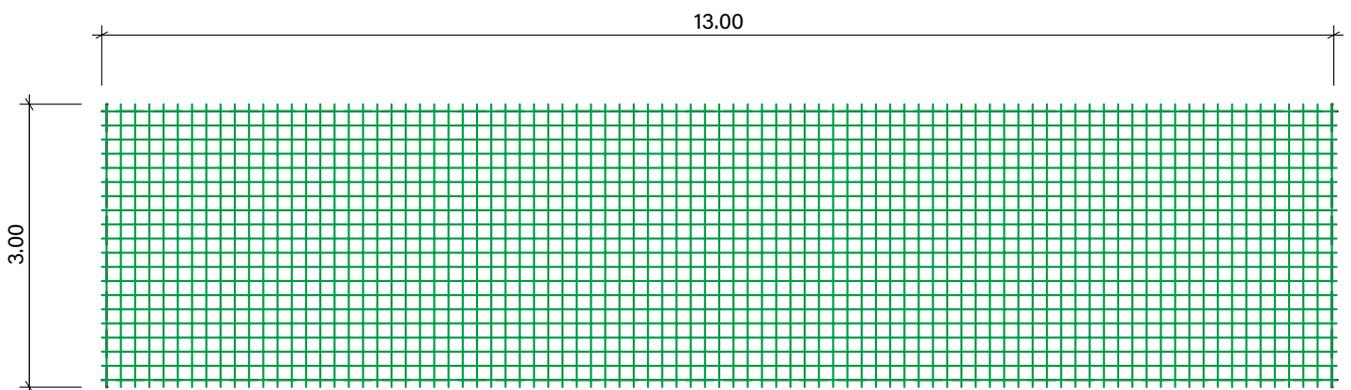


Longueurs de fil:

Il est possible d'utiliser des fils transversaux et longitudinaux de différentes longueurs par treillis.

Format du treillis:

Les «Treillis spéciaux» peuvent généralement être fabriqués jusqu'à une dimension de 13.00 x 3.00 m. Si la largeur maximale de transport de 3.00 m est respectée, la largeur du treillis peut également être de 3.50 m pour les «Treillis spéciaux» courbés.



Le tableau de la page suivante décrit en détail les possibilités offertes par les «Treillis spéciaux».

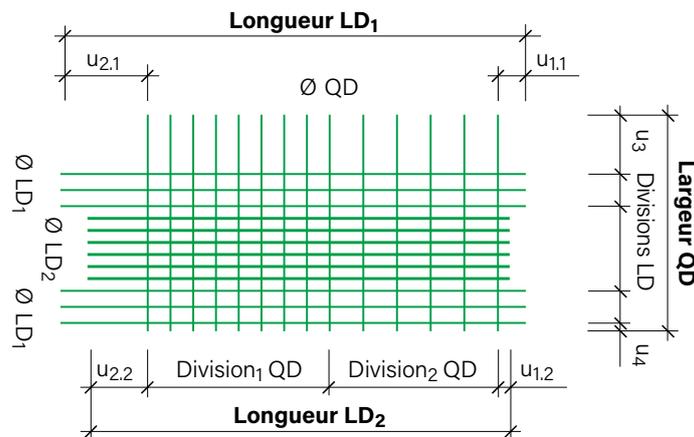
Treillis spéciaux

RUWA Treillis spéciaux | Treillis spéciaux et ruwatec | Treillis sur mesure

Treillis spéciaux sur mesure		
Longueur*	800 à 13'000 mm	(en dessous de 800 mm sur demande)
	Il est possible d'avoir différentes longueurs de fils longitudinaux dans un treillis. Le fil longitudinal peut être positionné au-dessus ou en-dessous lors de la fabrication.	
Largeur*	800 à 3'000 mm	(au-dessus de 3'000 mm en dessous de 800 mm sur demande)
	Il est possible d'avoir différentes longueurs de fils transversaux dans un treillis.	
Diamètre du fil*	5 6 7 8 9 10 11 12 14 mm	(acier d'armature B500A)
	8 10 12 14 16 mm	(acier d'armature B500B)
Division fils longitudinaux	à partir de 75 mm par pas de 25 mm	(plus petites et autres divisions sur demande)
	Différentes divisions sont possibles dans le treillis.	
Division fils transversaux	à partir de 75 mm sans palier	(plus petites divisions sur demande)
	Différentes divisions sont possibles dans le treillis.	
Longueurs excédentaires des fils longitudinaux	min. 25 mm max. sur un seul côté 800/1'000 mm	
Longueurs excédentaires des fils transversaux	min. 20 mm max. env. la moitié de la longueur du fil transversal	
Soudabilité	Le rapport entre le diamètre du plus petit fil et le diamètre du plus grand fil ne peut pas être inférieur à la valeur 0.6.	

* limitations liées aux possibilités des machines

Désignation de treillis



Remarque

Pour les treillis asymétriques, il doit être indiqué sur l'illustration des treillis si les fils se trouvent en haut ou en bas. En fonction de la soudeuse de treillis, les fils longitudinaux sont installés soit en haut, soit en bas.

Treillis spéciaux

RUWA Treillis spéciaux | Treillis spéciaux et ruwatec | Treillis sur mesure

Sections de l'acier et poids

Le tableau suivant est utile pour les travaux avec des «Treillis spéciaux». Il contient des indications sur les sections de l'acier et le poids des barres.

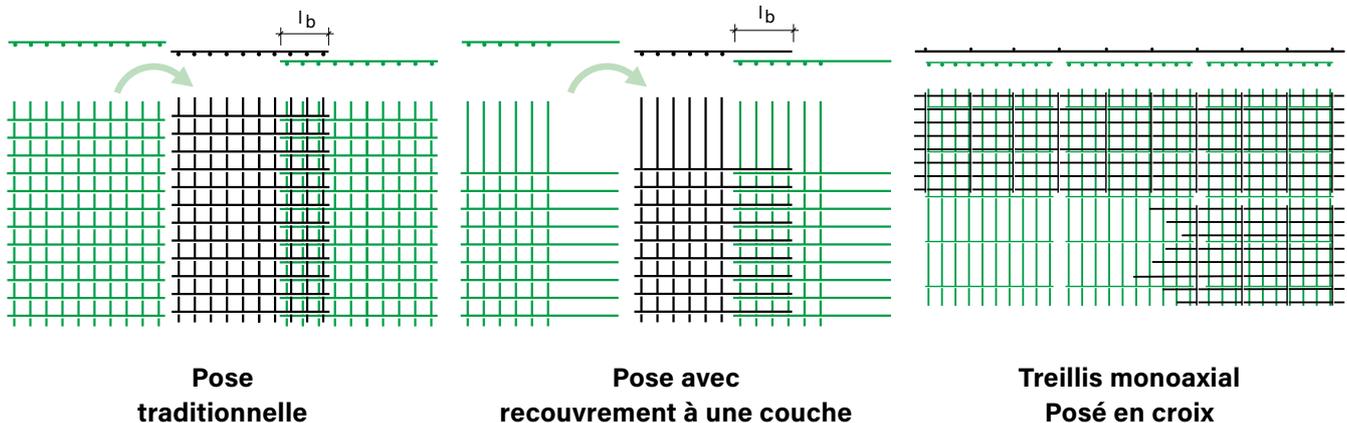
Diamètre [mm]	soudable avec Ø [mm]	A_s [mm ²]	Section de l'acier a_s [mm ² /m] avec espacement des fils [mm]								Poids Barre [kg/m]
			50	75	100	125	150	175	200	250	

Soudabilité / Section de barre / Section de l'acier par m avec espacement des fils

5	5-8	19.6	393	262	196	157	131	112	98	79	0.154
6	5-10	28.3	565	377	283	226	188	162	141	113	0.222
7	5-11	38.5	770	513	385	308	257	220	192	154	0.302
8	5-12	50.3	1005	670	503	402	335	287	251	201	0.395
9	6-14	63.6	1272	848	636	509	424	364	318	254	0.499
10	6-16	78.5	1571	1047	785	628	524	449	393	314	0.617
11	7-16	95.0	1901	1267	950	760	634	543	475	380	0.746
12	8-16	113.1	2262	1508	1131	905	754	646	565	452	0.888
14	9-16	153.9	3079	2053	1539	1232	1026	880	770	616	1.208
16	10-16	201.1	4021	2681	2011	1608	1340	1149	1005	804	1.578

Types de pose et installation de l'armature

Selon le composant et avant tout selon l'épaisseur du composant, l'installation de l'armature et, par la même occasion, le type de pose avec des treillis spéciaux peuvent différer voire même être combinés. Dans le cas des treillis de stock, on utilise généralement le «recouvrement traditionnel». Dans le cas d'une solution avec treillis spéciaux, c'est souvent le «recouvrement à une couche» qui sera appliqué; soulignons toutefois que l'ordre de pose est ici déterminé.



Treillis spéciaux

RUWA Treillis spéciaux | Treillis spéciaux et ruwatec | Treillis sur mesure

Logiciel ruwatec

Proposition de pose automatique avec des treillis spéciaux ou des treillis de stock le long des bords du coffrage.

Geometrie

Schalantenabstand [m] 0.00

Elemente wählen

Polygonschließen

Matten

Mattentyp Spezialmatte

Mattenbezeichnung

Mattenauswahl

Verlegewinkel [°] 0.00

Länge (max. 13.00 m) [m] 9.00

Breite (max. 3.50 m) [m] 2.50

Längsstoss [m] 0.25

Querstoss [m] 0.20

Diagonale drehen

Beginn der Verteilung links unten

Beuteilfaktor 1

Verlegefaktor 1

Grundbewehrung er...

Stahlgröße B500A (S14)

LD-Durchmesser 6

LD-Teilung [mm] 100

GD-Durchmesser 6

GD-Teilung [mm] 100

Verlegehöhe ...

Anzahl Reihen 0

Verlegebreite [m] 0.00

Breite A [m] 0.00

Breite E [m] 0.00

Überrechnen

Anzeige

Geometrie

Umrisse

Matten

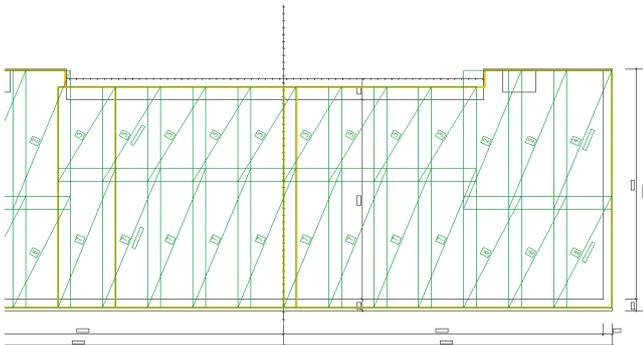
Anschlusssysteme

FEM

Distanzkörbe

Hilfen

Exportation de la pose de treillis dans le plan de ferrailage



Génération automatique de la liste de commande y compris les indications de poids

Bestellliste ruwatec® das clevere Bewehrungssystem (Skizze)

Objekt: _____ Seite: _____

Bauort: _____ zu Vertriebsplan Nr. _____

Ingenieur: _____ Datum: _____

Uhrzeit: _____

Handl. _____ Liefertermin: _____

Auftrags-Nr. (bei Bedarf) _____

Bestellliste ruwatec® das clevere Bewehrungssystem (Skizze)

Objekt: _____ Seite: _____

Bauort: _____ zu Vertriebsplan Nr. _____

Ingenieur: _____ Datum: _____

Uhrzeit: _____

Handl. _____ Liefertermin: _____

Auftrags-Nr. (bei Bedarf) _____

Pos.	Stärke	Stück	Gewicht Stk.	Gewicht kg	Matte geltegen
1	8000 2400	4	100,18	400,72	
2	8000 2400	1	100,18	100,18	
3	8000 2400	1	100,18	100,18	
4	8000 2400	1	100,18	100,18	
5	8000 2400	1	100,18	100,18	
6	8000 2400	1	100,18	100,18	
7	8000 2400	1	100,18	100,18	
8	8000 2400	1	100,18	100,18	
9	8000 2400	1	100,18	100,18	
10	8000 2400	1	100,18	100,18	
11	8000 2400	1	100,18	100,18	
12	8000 2400	1	100,18	100,18	
13	8000 2400	1	100,18	100,18	
			Gesamt	5.857,88	

Documents de planification et propositions de treillis

Nous vous fournirons volontiers le logiciel ruwatec ainsi que des listes de «Treillis spéciaux». Vous trouverez plus d'informations à ce sujet à la page 258. Nous vous ferons également volontiers une proposition pour l'armature de vos constructions.