

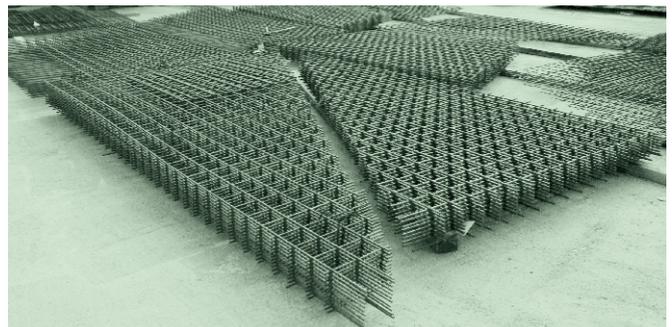
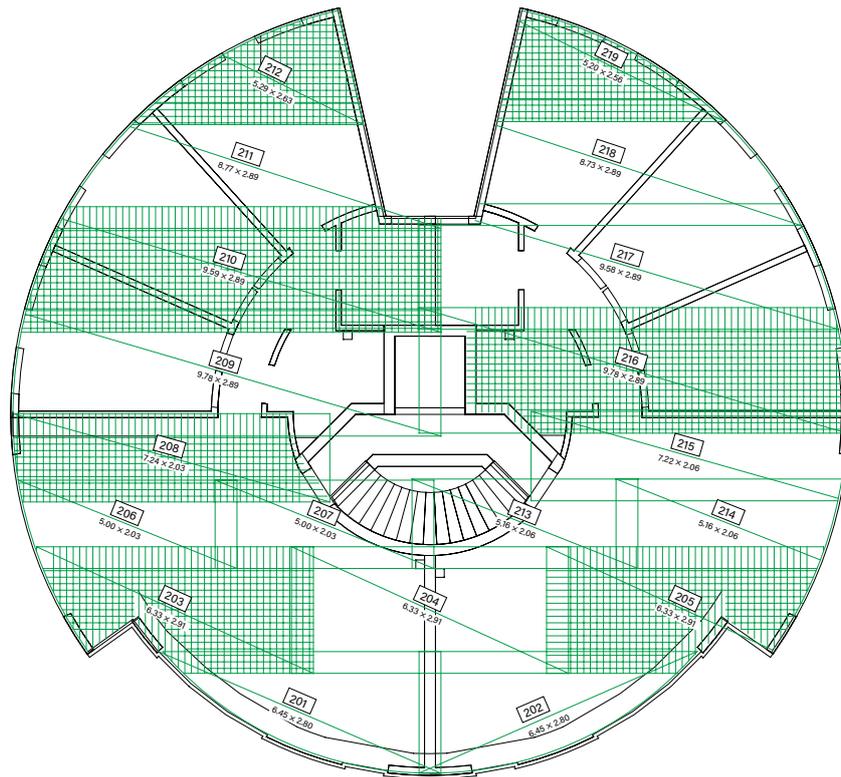
Spezialmatten

RUWA Spezialmatten | ruwatec und Spezialmatten | Matten nach Mass

ruwatec und Spezialmatten nach Mass

Dort, wo sich Bewehrungsbedürfnisse mehrfach wiederholen, können Spezialmatten nach Mass sinnvoll, optimal und wirtschaftlich eingesetzt werden. Die Matten werden individuell angefertigt und passen sich so dem Bauwerk an. In Kombination mit der **ruwatec**-Planungssoftware können auf unserer modernen Mattenschweissmaschine auch einzelne Matten kostengünstig hergestellt werden. Damit bieten wir Ihnen zwei innovative und individuelle Bewehrungssysteme **ruwatec** und **Spezialmatten** an:

- Erfüllen sämtliche Anforderungen nach Norm SIA 262:2013
- Effiziente Planung mit einfachen Hilfsmitteln (Bestellformular, ruwatec-Software oder Allplan-SmartPart)
- Geringer Verlegeaufwand insbesondere bei hohen Wänden
- Einfache Sichtprüfung auf der Baustelle
- Optimierung der Stahlquerschnitte
 - grössere Auswahl an Stabdurchmessern
 - engere Stabteilungen
 - genaue Anpassung an erforderliche Stahlquerschnitte
 - punktuelle Verstärkungen
- Individuelle Mattenabmessungen (optimierte Länge, Breite und Überstände)
 - weniger Stösse und Optimierung durch Ein-Ebenen-Stösse



Spezialmatten

RUWA Spezialmatten | ruwatec und Spezialmatten | Matten nach Mass

ruwatec und Spezialmatten nach Mass

Folgende Parameter sind frei wählbar (unter Berücksichtigung der Transportmöglichkeit und maschinenbedingten Einschränkungen):

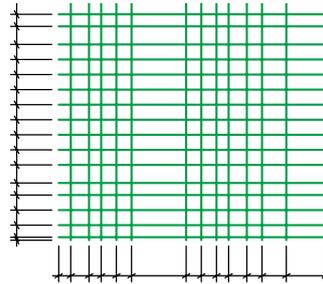
- Drahtdurchmesser
- Drahtteilung
- Drahtüberstände
- Drahtlängen
- Mattenformat

Drahtdurchmesser:

Verfügbar von 5 mm bis 16 mm, je nach Betonstahlqualität.

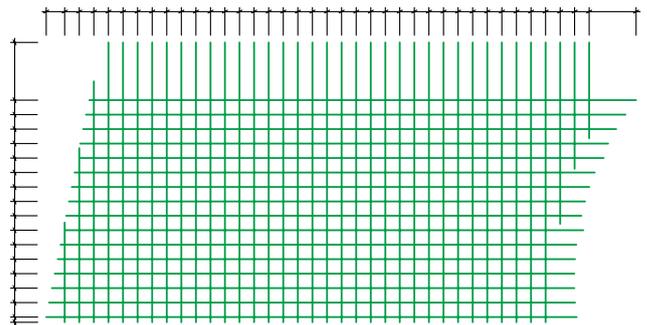
Teilung:

Die Teilung des Längsdrahtes beträgt im Regelfall ab 75 mm ein Vielfaches von 25 mm. Die Teilung des Querdrahts kann ab 75 mm stufenlos gewählt werden.



Überstände:

Grundsätzlich frei wählbar, wobei die Mindest- und Maximalmasse gemäss Tabelle auf der nachfolgenden Seite eingehalten werden müssen.

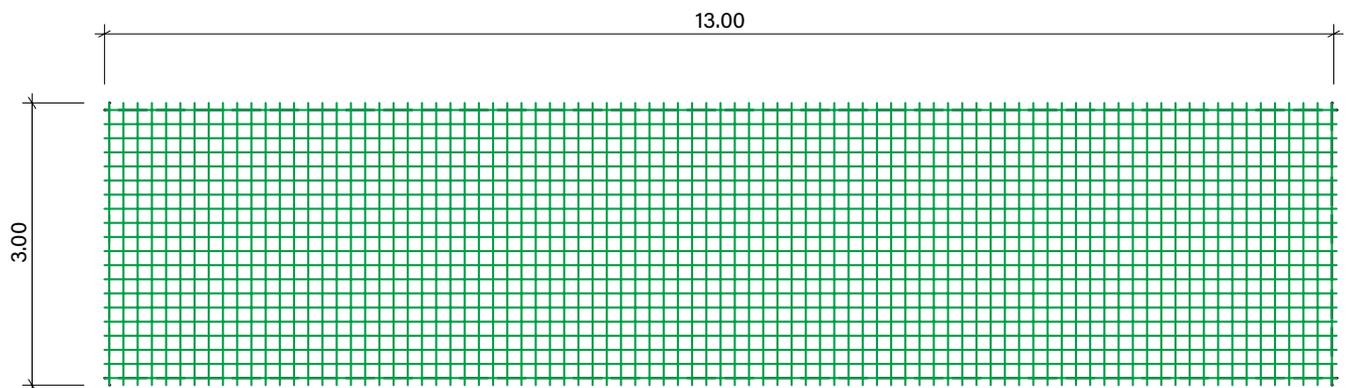


Drahtlängen:

Pro Matte sind unterschiedliche lange Quer- und Längsdrähte möglich.

Mattenformat:

Spezialmatten können generell bis zu einer Abmessung von 13.00 x 3.00 m hergestellt werden. Falls die maximale Transportbreite von 3.00 m eingehalten wird, kann die Mattenbreite bei gebogenen **Spezialmatten** auch 3.50 m betragen.



Die Tabelle auf der nachfolgenden Seite beschreibt die Möglichkeiten der **Spezialmatten** im Detail.

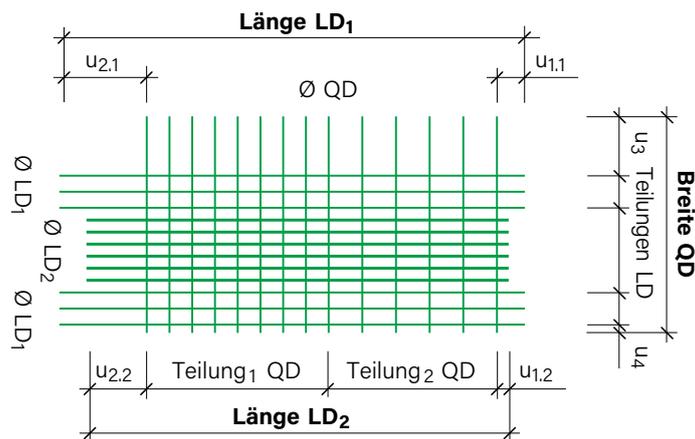
Spezialmatten

RUWA Spezialmatten | ruwatec und Spezialmatten | Matten nach Mass

Spezialmatten nach Mass		
Länge*	800 bis 13'000 mm	(unter 800 mm nach Rücksprache)
	Es sind verschiedene Längen der Längsdrähte in einer Matte möglich. Der Längsdraht kann bei der Fabrikation oben oder unten liegen.	
Breite*	800 bis 3'000 mm	(über 3'000 mm unter 800 mm nach Rücksprache)
	Es sind verschiedene Längen der Querdrähte in einer Matte möglich.	
Drahtdurchmesser*	5 6 7 8 9 10 11 12 14 mm	(Betonstahl B500A)
	8 10 12 14 16 mm	(Betonstahl B500B)
Teilung Längsdraht	ab 75 mm im Raster 25 mm	(kleinere und andere Teilungen auf Anfrage)
	Es sind verschiedene Teilungen in der Matte möglich.	
Teilung Querdraht	ab 75 mm stufenlos	(kleinere Teilungen auf Anfrage)
	Es sind verschiedene Teilungen in der Matte möglich.	
Überstände Längsdraht	min. 25 mm max. einseitig 800/1'000 mm	
Überstände Querdraht	min. 20 mm max. zirka halbe Länge vom Querdraht	
Verschweisbarkeit	Das Verhältnis vom Durchmesser des kleineren Drahtes zum Durchmesser des grösseren Drahtes darf den Wert 0.6 nicht unterschreiten.	

* maschinenbedingte Einschränkungen möglich

Mattenbezeichnung



Hinweis

Bei asymmetrischen Matten soll aus der Mattenzeichnung ersichtlich sein, welche Drähte unten respektive oben liegen. Je nach Mattenschweissmaschine liegen die Längsdrähte unten oder oben.

Spezialmatten

RUWA Spezialmatten | ruwatec und Spezialmatten | Matten nach Mass

Stahlquerschnitte und Gewichte

Die folgende Tabelle ist nützlich für die Arbeit mit «Spezialmatten». Sie enthält Angaben zu den Stahlquerschnitten sowie zum Stabgewicht.

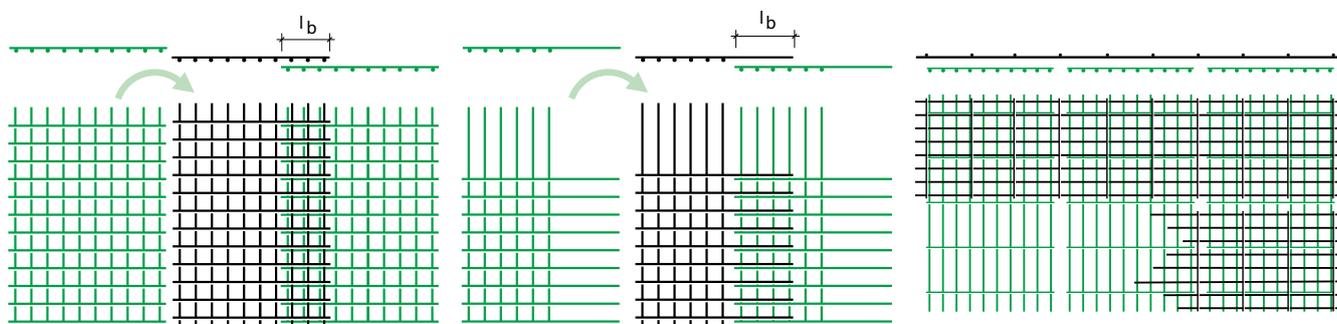
Durchmesser [mm]	schweisbar mit Ø [mm]	A_s [mm ²]	Stahlquerschnitt a_s [mm ² /m] bei Drahtabstand [mm]								Gewicht Stab [kg/m]
			50	75	100	125	150	175	200	250	

Verschweissbarkeit / Stabquerschnitt / Stahlquerschnitt per m bei Drahtabstand

5	5-8	19.6	393	262	196	157	131	112	98	79	0.154
6	5-10	28.3	565	377	283	226	188	162	141	113	0.222
7	5-11	38.5	770	513	385	308	257	220	192	154	0.302
8	5-12	50.3	1005	671	503	402	335	287	251	201	0.395
9	6-14	63.6	1272	848	636	509	424	364	318	254	0.499
10	6-16	78.5	1571	1047	785	628	524	449	393	314	0.617
11	7-16	95.0	1901	1267	950	760	634	543	475	380	0.746
12	8-16	113.1	2262	1508	1131	905	754	646	565	452	0.888
14	9-16	153.9	3079	2053	1539	1232	1026	880	770	616	1.208
16	10-16	201.1	4021	2681	2011	1608	1340	1149	1005	804	1.578

Verlegearten und Bewehrungsführung

Je nach Bauteil und vor allem je nach Bauteilstärke kann die Bewehrungsführung und damit die Verlegeart mit **Spezialmatten** unterschiedlich oder sogar kombiniert ausgeführt werden. Bei den **Lagermatten** kommt in der Regel nur der «traditionelle Stoss» zum Zug. Bei einer **Spezialmattenlösung** wird oft der «Ein-Ebenen-Stoss» angewendet, womit die Verlegereihenfolge festgelegt ist.



Traditionelle Verlegung

Verlegung mit Ein-Ebenenstoss

Monoaxiale Matten kreuzweise verlegt

Spezialmatten

RUWA Spezialmatten | ruwatec und Spezialmatten | Matten nach Mass

ruwatec Software

Automatischer Verlegungsvorschlag mit Spezial- oder Lagermatten innerhalb der Schalungsränder.

Geometrie

Schalantenabstand [m] 0.00

Elemente wählen

Polygonschließen

Matten

Mattentyp Spezialmatte

Mattenbezeichnung

Mattenauswahl

Verlegewinkel [°] 0.00

Länge (max. 13.00 m) [m] 9.00

Breite (max. 3.50 m) [m] 2.50

Längsstoss [m] 0.25

Querstoss [m] 0.20

Diagonale drehen

Beginn der Verteilung links unten

Beuteilfaktor 1

Verlegefaktor 1

Grundbewehrung er...

Stahlgitter B500A (S14)

LD-Durchmesser 6

LD-Teilung [mm] 100

GD-Durchmesser 6

GD-Teilung [mm] 100

Verlegehöhe ...

Anzahl Reihen 0

Verlegebreite [m] 0.00

Breite A [m] 0.00

Breite E [m] 0.00

Überrechnen

Anzeige

Geometrie

Umrisse

Matten

Anschlusssysteme

FEM

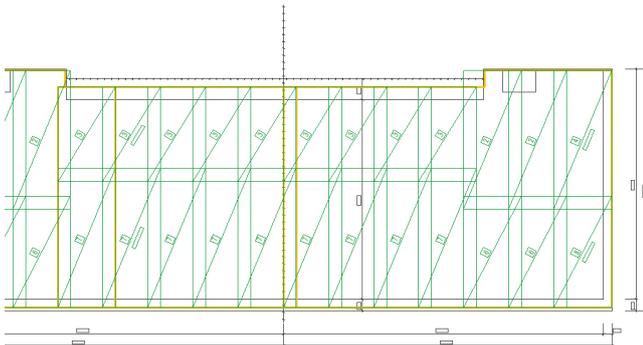
Distanzkörbe

Hilfen

ruwatec

Unten - X

Export der Mattenverlegung in Bewehrungsplan



Automatische Generierung der Bestellsliste inkl. Gewichtsangaben

Bestellliste ruwatec® das clevere Bewehrungssystem (Skizze)

Objekt: _____ Seite: _____

Stand: _____ zu Verlagsplan Nr.: _____

Ingenieur: _____ Datum: _____

Umsatzsteuer: _____

Lieferformen:

Lieferung auf Kranwagen ja nein

Lieferung auf Baustelle ja nein

Händler: _____

Auftrags-Nr. (bei Versand): _____

Bewehrungsplan

Baugang: Balken
Längsrichtung: ...

3144 Burmwald Telefon: 034 432 31 35 www.ruwatec.de
3144 Dattelnburmwald AG Telefon: 034 432 31 36 info@ruwatec.de

ruwatec

Bestellliste ruwatec® das clevere Bewehrungssystem (Skizze)

Objekt: _____ Seite: _____

Stand: _____ zu Verlagsplan Nr.: _____

Ingenieur: _____ Datum: _____

Umsatzsteuer: _____

Lieferformen:

Lieferung auf Kranwagen ja nein

Lieferung auf Baustelle ja nein

Händler: _____

Auftrags-Nr. (bei Versand): _____

Pos.	Länge/Breite mm	Stück	GewichtStk.	Gewicht kg	Matte gelagert
1	8000 2400	4	100,08	400,32	
2	8100 2400	1	102,06	102,06	
3	8000 2400	1	82,38	82,38	
4	8000 2400	1	82,38	82,38	
5	8000 2400	1	100,26	100,26	
6	8000 2400	1	102,06	102,06	
7	8000 2400	1	102,06	102,06	
8	8000 2400	1	102,06	102,06	
9	8000 2400	1	102,06	102,06	
10	8000 2400	1	102,06	102,06	
11	8000 2400	1	102,06	102,06	
12	8000 2400	1	102,06	102,06	
13	8000 2400	1	102,06	102,06	
			Gesamt	1.007,88	

3144 Burmwald Telefon: 034 432 31 35 www.ruwatec.de
3144 Dattelnburmwald AG Telefon: 034 432 31 36 info@ruwatec.de

ruwatec

Planungsunterlagen und Mattenvorschläge

Die ruwatec-Software und Spezialmattenlisten stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Mehr Informationen dazu auf Seite 258. Wir machen Ihnen gerne auch einen Vorschlag für die Bewehrung Ihrer Objekte.