

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
612D/20	Allgemeine Metallbauarbeiten (V'22)				
000	Bedingungen <hr/> <p>. Individueller Bereich (Reservefenster): Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet. . Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.</p>				
.100	Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 612D/2020. 01 Allgemeine Metallbauarbeiten (V'22)				
.200	02 Angaben zu Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen finden sich im Reserve-Unterabschnitt 090. Sie enthalten nicht die im NPK vorgegebenen Aussagen, sondern sind projektspezifisch formuliert.				
100	Vorarbeiten und Arbeiten nach Aufwand <hr/> <p>Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200.</p>				
R 190	Oberflächenbehandlungen.				
R .100	Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von: IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil				
R .110	Beschichtung von Aluminium-Komponenten: Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:				

NPK 612 V'22 Volltext	Projekt: IGP - Pulvertechnik AG Leistungsverzeichnis: NPK612 - allg. Metallbauarbeiten				Seite 2 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .120	<p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten von Komponenten durch einen nach aktuellen Vorschriften der Qualicoat (www.qualicoat.net) oder gemäss GSB QR-AL 631 (www.gsb-international.de) zertifizierten Beschichtungsbetrieb mittels gleichfalls güte-zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten.</p> <p>02 Für hochbelastete Bereiche mit höherer Korrosionsbelastung ist die Voranodisation die präferierte Alternative zu chemischen Vorbehandlungs-Methoden für Aluminium.</p> <p>Beschichtung von Stahl-Komponenten:</p> <p>Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:</p> <p>01 Das Beschichten von Komponenten aus legierten oder unlegierten Stählen, sowie aus verzinkten Stählen hat nach den aktuellen Vorschriften der Gütegemeinschaften Qualisteelcoat (www.qualisteelcoat.net) oder der QIB (www.qib-online.de) oder gemäss der GSB ST 663 (www.gsb-international.de) mit güte-zertifizierten Beschichtungsbetrieben mittels gleichfalls güte-zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten zu erfolgen.</p> <p>02 Einschichtige Aufbauten mit mechanischer Vorbehandlung sind gemäss DIN 55633-1:2021-03 nur bis C3, Schutzdauer mittel, zulässig.</p> <p>03 Die Wahl der Vorbehandlung ist je nach Substrat anzugeben.</p>				
R .130	<p>Zuschlag für Voranodisation bei Aluminium- Komponenten:</p> <p>01 Erzeugung einer offenporigen Oxidschicht auf hierfür geeigneten Aluminium-Legierungen gemäss Qualitätslabel Qualicoat SEASIDE oder GSB SEA-PROOF PLUS.</p>				

NPK 612 V22 Volltext	Projekt: IGP - Pulvertechnik AG Leistungsverzeichnis: NPK612 - allg. Metallbauarbeiten				Seite 3 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R 190.140	<p>Grundposition allseitig auf Stahl unlegiert und schwach legiert, sowie Stahl verzinkt oder Aluminium.</p> <p>*01 Schichtaufbau: * (einschichtig oder zweischichtig)</p> <p>*02 Korrosivitätsklasse: * (bis C3 mittel, C3 hoch bis C4 niedrig, C4 mittel bis C5 niedrig oder ab C5 mittel)</p>				
R .150	<p>Grundierung/Primer auf Stahl oder Aluminium-Komponenten.</p> <p>*01 Untergrund: * (Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert, Stahl verzinkt oder Aluminium)</p> <p>02 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen.</p> <p>*03 Primer bei Stahl verzinkt: * (Polyester Korroprimer ausgasungsfähig oder Epoxid Korroprimer ausgasungsfähig)</p> <p>*04 Primer bei Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert oder Aluminium: * (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer)</p> <p>*05 Farbton: * (hellgrau oder dunkelgrau)</p> <p>*06 Hersteller: *</p> <p>*07 Artikel-Nr.: *</p>				
R .160	<p>Decklack:</p> <p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten mit Polyesteroder Fluorpolymer-Decklacken.</p> <p>*02 Qualität: * (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich: * (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seiden-</p>				

NPK 612 V22 Volltext	Projekt: IGP - Pulvertechnik AG Leistungsverzeichnis: NPK612 - allg. Metallbauarbeiten				Seite 4 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .170	<p>glänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur:* (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt:* (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach:* (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.:*</p> <p>*09 Artikel-Nr.:*</p> <p>Zuschlag für 2. Decklackfarbe: 01 Zuschlag zu Pos. 190.160 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten für Komponenten.</p> <p>*02 Qualität:* (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien: *04 Glanzbereich:* (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur:* (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt:* (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach:* (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.:*</p> <p>*09 Artikel-Nr.:*</p>				
R .180	<p>Zuschlag für Komponenten- Beschichtung, Folierung. 01 Zuschlag zu Pos. 190.160-.170 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
Total: NPK612 - allg. Metallbauarbeiten				