

NPK 376 V22 Volltext		Projekt: IGP - Pulvertechnik AG Leistungsverzeichnis: NPK376 - Anlagen aus Glas und Metall			Seite 2 27.10.2022	
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag	
R .920	<p>präferierte Alternative zu chemischen Vorbehandlungs-Methoden für Aluminium.</p> <p>Voranodisation. 01 Erzeugung einer offenporigen Oxidschicht auf hierfür geeigneten Aluminium-Legierungen gemäss Qualitätslabel Qualicoat SEASIDE oder GSB SEA-PROOF PLUS.</p>					
R .930	<p>Grundierung/Primer. 01 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen. *02 Primer: * (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer) *03 Hersteller: * *04 Artikel-Nr.: *</p>					
R .940	<p>Decklack: *01 Qualität: * (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)). 02 Oberflächenkriterien: *03 Glanzbereich: * (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE)) *04 Oberflächenstruktur: * (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert) *05 Oberflächeneffekt: * (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt) *06 Farbton nach: * (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.) *07 Farbton-Nr.: * *08 Artikel-Nr.: *</p>					
R .950	Zuschlag für 2. Decklackfarbe:					

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	<p>01 Zuschlag zu Pos. 061.940 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten für Aluminium-Komponenten.</p> <p>*02 Qualität: * (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich: * (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur: * (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt: * (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach: * (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.: *</p> <p>*09 Artikel-Nr.: *</p>				
R .960	<p>Zuschlag für Komponenten-Beschichtung, Folierung.</p> <p>01 Zuschlag zu Pos. 061.940-.950 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p>				
062	Oberflächenbehandlung von Stahlprofilen.				
R .900	<p>Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von:</p> <p>IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil</p>				
R .910	<p>Beschichtung von Stahl-Komponenten:</p> <p>Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe:</p> <p>01 Das Beschichten von Komponenten aus legierten oder unlegierten Stählen, sowie aus</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	<p>verzinkten Stählen hat nach den aktuellen Vorschriften der Gütegemeinschaften Qualisteelcoat (www.qualisteelcoat.net) oder der QIB (www.qib-online.de) oder gemäss der GSB ST 663 (www.gsb-international.de) mit güte zertifizierten Beschichtungsbetrieben mittels gleichfalls güte zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten zu erfolgen.</p> <p>02 Einschichtige Aufbauten mit mechanischer Vorbehandlung sind gemäss DIN 55633-1:2021-03 nur bis C3, Schutzdauer mittel, zulässig.</p> <p>03 Die Wahl der Vorbehandlung ist je nach Substrat anzugeben.</p>				
R .920	<p>Grundposition allseitig auf Stahl unlegiert und schwach legiert, sowie Stahl verzinkt.</p> <p>*01 Schichtaufbau: * (einschichtig oder zweischichtig)</p> <p>*02 Korrosivitätsklasse: * (bis C3 mittel, C3 hoch bis C4 niedrig, C4 mittel bis C5 niedrig oder ab C5 mittel)</p>				
R .930	<p>Grundierung/Primer.</p> <p>*01 Untergrund: * (Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert oder Stahl verzinkt)</p> <p>02 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen.</p> <p>*03 Primer bei Stahl verzinkt: * (Polyester Korroprimer ausgasungsfähig oder Epoxid Korroprimer ausgasungsfähig)</p> <p>*04 Primer bei Stahl unlegiert oder Stahl schwach legiert: * (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer)</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .940	<p>Decklack:</p> <p>*05 Farbton:* (hellgrau oder dunkelgrau)</p> <p>*06 Hersteller: *</p> <p>*07 Artikel-Nr.: *</p> <p>*01 Qualität: * (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>02 Oberflächenkriterien:</p> <p>*03 Glanzbereich: * (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*04 Oberflächenstruktur: * (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*05 Oberflächeneffekt: * (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*06 Farbton nach: * (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*07 Farbton-Nr.: *</p> <p>*08 Artikel-Nr.: *</p>				
R .950	<p>Zuschlag für 2. Decklackfarbe:</p> <p>01 Zuschlag zu Pos. 062.940 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten für Stahl- Komponenten.</p> <p>*02 Qualität: * (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich: * (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur: * (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .960	<p>*06 Oberflächeneffekt: * (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach: * (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.: *</p> <p>*09 Artikel-Nr.: *</p> <p>Zuschlag für Komponenten- Beschichtung, Folierung. 01 Zuschlag zu Pos. 062.940-.950 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p> <p>Total: NPK376 - Anlagen aus Glas und Metall</p>			