

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
<b>343D/22</b>	<b>Hinterlüftete Fassadenbekleidungen (V'22)</b>				
000	<b>Bedingungen</b> <hr/> . Individueller Bereich (Reservefenster): Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet. . Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.				
.100	Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 343D/2022. 01 Hinterlüftete Fassadenbekleidungen (V'22)				
.200	02 Angaben zu Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen finden sich im Reserve-Unterabschnitt 090. Sie enthalten nicht die im NPK vorgegebenen Aussagen, sondern sind projektspezifisch formuliert.				
100	<b>Vorarbeiten und Arbeiten nach Aufwand</b> <hr/> . Betreffend Vergütungsregelungen, Ausmassbestimmungen und Begriffsdefinitionen gelten die Bedingungen in Pos. 000.200. . Abtransport und Entsorgung von Schutt und Abfall aus Abbrucharbeiten werden separat nach Ausmass oder Aufwand vergütet.				

NPK 343 V22 Volltext	Projekt: <b>IGP - Pulvertechnik AG</b> Leistungsverzeichnis: <b>NPK343 - hinterl. Fassadenbekleidung</b>				Seite 2 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R 190	<b>Oberflächenbehandlungen.</b>				
R .100	Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von:  IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil				
R .110	Beschichtung von Aluminium- Komponenten:  Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe: 01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten von Komponenten durch einen nach aktuellen Vorschriften der Qualicoat (www.qualicoat.net) oder gemäss GSB QR-AL 631 (www.gsb-international.de) zertifizierten Beschichtungs- Betrieb mittels gleichfalls gütezertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten. 02 Für hochbelastete Bereiche mit höherer Korrosionsbelastung ist die Voranodisation die präferierte Alternative zu chemischen Vorbehandlungs- Methoden für Aluminium.				
R .120	Beschichtung von Stahl- Komponenten:  Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe: 01 Das Beschichten von Komponenten aus legierten oder unlegierten Stählen, sowie aus verzinkten Stählen hat nach den aktuellen Vorschriften der Gütegemeinschaften Qualisteelcoat (www.qualisteelcoat.net) oder der QIB (www.qib-online.de) oder gemäss der GSB ST 663 (www.gsb-international.de) mit gütezertifizierten Beschichtungsbetrieben mittels gleichfalls gütezertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten zu erfolgen. 02 Einschichtige Aufbauten mit mechanischer Vorbehandlung sind gemäss DIN 55633-1:2021-03 nur bis C3, Schutzdauer mittel, zulässig.				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	03 Die Wahl der Vorbehandlung ist je nach Substrat anzugeben.				
R .130	Zuschlag für Voranodisation bei Aluminium- Komponenten: 01 Erzeugung einer offenporigen Oxidschicht auf hierfür geeigneten Aluminium-Legierungen gemäss Qualitätslabel Qualicoat SEASIDE oder GSB SEA-PROOF PLUS.				
R .140	Grundposition allseitig auf Stahl unlegiert und schwach legiert, sowie Stahl verzinkt oder Aluminium. *01 Schichtaufbau: * ..... (einschichtig oder zweischichtig) *02 Korrosivitätsklasse: * ..... (bis C3 mittel, C3 hoch bis C4 niedrig, C4 mittel bis C5 niedrig oder ab C5 mittel)				
R .150	Grundierung/Primer auf Stahl oder Aluminium-Komponenten. *01 Untergrund: * ..... (Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert, Stahl verzinkt oder Aluminium) 02 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen. *03 Primer bei Stahl verzinkt: * ..... (Polyester Korroprimer ausgasungsfähig oder Epoxid Korroprimer ausgasungsfähig) *04 Primer bei Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert oder Aluminium: * ..... (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer) *05 Farbton: * ..... (hellgrau oder dunkelgrau) *06 Hersteller: * ..... *07 Artikel-Nr.: * .....				
R .160	Decklack:				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
	<p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten mit Polyester oder Fluorpolymer-Decklacken.</p> <p>*02 Qualität: * ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich: * ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur: * ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt: * ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach: * ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.: * .....</p> <p>*09 Artikel-Nr.: * .....</p>				
R .170	<p>Zuschlag für 2. Decklackfarbe:</p> <p>01 Zuschlag zu Pos. 190.160 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten bei Treppen- Komponenten.</p> <p>*02 Qualität: * ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich: * ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur: * ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt: * ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .180	<p>*07 Farbton nach: * ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.: * .....</p> <p>*09 Artikel-Nr.: * .....</p> <p>Zuschlag für Komponenten- Beschichtung, Folierung. 01 Zuschlag zu Pos. 190.160-.170 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p> <p>Total: <b>NPK343 - hinterl. Fassadenbekleidung</b></p>				.....