

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
<b>334D/08</b>	<b>Treppen (V'22)</b>				
000	<b>Bedingungen</b>				
	. Individueller Bereich (Reservefenster): Nur hier kann der Anwender Positionen des NPK für seine individuellen Bedürfnisse abändern oder ergänzen. Die angepassten Positionen werden mit einem "R" vor der Positionsnummer bezeichnet. . Kurztext-Leistungsverzeichnis: Von Vorbemerkungen, Hauptpositionen und geschlossenen Unterpositionen werden nur je die ersten 2 Zeilen wiedergegeben. Es gilt in jedem Fall die Volltextversion des NPK.				
.100	Kurzleistungsverz.: massgebend ist Volltext im NPK 334D/2008. 01 Treppen (V'22)				
900	<b>Oberflächen und Oberflächenbehandlungen</b>				
	Ausführung vor der Montage.				
920	<b>Behandlung von Metalloberflächen</b>				
922	Pulverbeschichtung.				
R .900	Pulverbeschichtungen mit Pulverlack von:  IGP Pulvertechnik AG 9500 Wil				
R .910	Beschichtung von Aluminium-Komponenten:  Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe: 01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten von Komponenten durch einen nach aktuellen Vorschriften der Qualicoat ( <a href="http://www.qualicoat.net">www.qualicoat.net</a> ) oder gemäss GSB QR-AL 631 ( <a href="http://www.gsb-international.de">www.gsb-international.de</a> ) zertifizierten Beschichtungsbetrieb mittels gleichfalls güte-zertifizierten				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .920	<p>Pulverbeschichtungsprodukten. 02 Für hochbelastete Bereiche mit höherer Korrosionsbelastung ist die Voranodisation die präferierte Alternative zu chemischen Vorbehandlungs-Methoden für Aluminium.</p> <p>Beschichtung von Stahl-Komponenten:</p> <p>Anforderungen an Qualität und Beschichtungsbetriebe: 01 Das Beschichten von Komponenten aus legierten oder unlegierten Stählen, sowie aus verzinkten Stählen hat nach den aktuellen Vorschriften der Gütegemeinschaften Qualisteelcoat (<a href="http://www.qualisteelcoat.net">www.qualisteelcoat.net</a>) oder der QIB (<a href="http://www.qib-online.de">www.qib-online.de</a>) oder gemäss der GSB ST 663 (<a href="http://www.gsb-international.de">www.gsb-international.de</a>) mit güte zertifizierten Beschichtungsbetrieben mittels gleichfalls güte zertifizierten Pulverbeschichtungsprodukten zu erfolgen. 02 Einschichtige Aufbauten mit mechanischer Vorbehandlung sind gemäss DIN 55633-1:2021-03 nur bis C3, Schutzdauer mittel, zulässig. 03 Die Wahl der Vorbehandlung ist je nach Substrat anzugeben.</p>				
R .930	<p>Zuschlag für Voranodisation bei Aluminium- Komponenten: 01 Erzeugung einer offenporigen Oxidschicht auf hierfür geeigneten Aluminium-Legierungen gemäss Qualitätslabel Qualicoat SEASIDE oder GSB SEA-PROOF PLUS.</p>				
R .940	<p>Grundposition allseitig auf Stahl unlegiert und schwach legiert, sowie Stahl verzinkt oder Aluminium. *01 Schichtaufbau:* ..... (einschichtig oder zweischichtig) *02 Korrosivitätsklasse:* ..... (bis C3 mittel, C3 hoch bis C4 niedrig, C4 mittel bis C5 niedrig oder ab C5 mittel)</p>				

NPK 334 V22 Volltext	Projekt: <b>IGP - Pulvertechnik AG</b> Leistungsverzeichnis: <b>NPK334 - Treppen</b>				Seite 3 27.10.2022
Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R 922.950	<p>Grundierung/Primer auf Stahl- oder Aluminium- Komponenten.</p> <p>*01 Untergrund:* ..... (Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert, Stahl verzinkt oder Aluminium)</p> <p>02 Pulverlackprimer zur Optimierung des Korrosionsschutzes Komponenten allseitig beschichten. Beide Beschichtungslagen sind aufeinander abgestimmt von einem Hersteller zu beziehen.</p> <p>*03 Primer bei Stahl verzinkt:* ..... (Polyester Korroprimer ausgasungsfähig oder Epoxid Korroprimer ausgasungsfähig)</p> <p>*04 Primer bei Stahl unlegiert, Stahl schwach legiert oder Aluminium:* ..... (Polyester Korroprimer oder Epoxid Korroprimer)</p> <p>*05 Farbton:* ..... (hellgrau oder dunkelgrau)</p> <p>*06 Hersteller:* .....</p> <p>*07 Artikel-Nr.:* .....</p>				
R .960	<p>Decklack:</p> <p>01 Allseitiges fachgerechtes Beschichten mit Polyester- oder Fluorpolymer-Decklacken.</p> <p>*02 Qualität:* ..... (wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyperhochwetterfest (Florida 10)).</p> <p>03 Oberflächenkriterien:</p> <p>*04 Glanzbereich:* ..... (tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seidenglänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur:* ..... (glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt:* ..... (Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach:* ..... (NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p>				

Position	Text	Menge	ME	Preis	Betrag
R .970	<p>*08 Farbton-Nr.:* .....</p> <p>*09 Artikel-Nr.:* .....</p> <p>Zuschlag für 2. Decklackfarbe: 01 Zuschlag zu Pos. 922.960 für Zweitfarbton inkl. Maskierarbeiten bei Treppen- Komponenten.</p> <p>*02 Qualität:* .....</p> <p>(wetterfest (Florida 1), hochwetterfest (Florida 3), hochwetterfest plus (Florida 5) oder hyper- hochwetterfest (Florida 10 )).</p> <p>03 Oberflächenkriterien: *04 Glanzbereich:* .....</p> <p>(tiefmatt (bis 12 GE), matt (15-35 GE), seiden- glänzend (65-85 GE) oder glänzend (85 - 95 GE))</p> <p>*05 Oberflächenstruktur:* .....</p> <p>(glatt verlaufend, feinstrukturiert, grobstrukturiert)</p> <p>*06 Oberflächeneffekt:* .....</p> <p>(Uni, Uni-Sprenkel-Effekt oder Perlglimmer-Effekt)</p> <p>*07 Farbton nach:* .....</p> <p>(NCR, Ral, Ral Design., Pantone und dgl.)</p> <p>*08 Farbton-Nr.:* .....</p> <p>*09 Artikel-Nr.:* .....</p>				
R .980	<p>Zuschlag für Komponenten- Beschichtung, Folierung. 01 Zuschlag zu Pos. 922.960-.970 für Schutzfolierung der Komponenten inkl. rückstandsfreie Entfernung und Entsorgung der Folien nach Aufforderung durch die Bauleitung.</p> <p><b>Total: NPK334 - Treppen</b></p>				.....