



Formate und Gewichte (+20 °C, 65 % r.F.) ⁽¹⁾

Dicke mm	Standardformate mm x mm	Plattengewichte	
		kg / Platte	kg/m ²
12.5	1200 x 2500	ca. 34	ca. 11,4
15	1200 x 2500	ca. 41	ca. 13,7
20	1200 x 2500	ca. 55	ca. 18,2
25	1200 x 2500	ca. 68	ca. 22,8
Plattentoleranzen		Dicke	± 0.6 mm
		Länge und Breite	+ 0 / -5mm
		Rechtwinkligkeit	2.5 mm/m

Technische Daten

Brandkennziffer	A1 nichtbrennbar VKF-Nr. 30 899
Anwendung	RF1
Oberflächen	Vor- und Rückseite glatte, naturweisse Oberfläche
Lagerung	trocken und eben lagern
Rohdichte ρ	915 (+/- 8%) Kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit, λ	0.21 W/mK
Langlebigkeit Frost-Tau-Wechsel (EN 12467)	25 Zyklen mit 95% Rel. Feuchte
Dimensionsstabilität (EN 318)	65%RH 20°C → 85%RH 20°C - längs 0.2 mm/m - Dicke 0.1 mm/m 65%RH 20°C → 30%RH 20°C - längs -0.4 mm/m - Dicke -0.3 mm/m

Statische Werte

Druckfestigkeit \perp	längs	> 8 MPa (12.7mm) > 7 MPa (25mm)
	quer	> 7 MPa (12.7mm) > 6 MPa (25mm)
Biegefestigkeit σ_{Bruch}	längs	> 12 MPa (12.7mm) > 6 MPa (25mm)
	quer	> 7 MPa (12.7mm) > 5 MPa (25mm)
Zugfestigkeit	längs	> 3 MPa (12.7mm) > 1.5 MPa (25mm)
	quer	> 2 MPa (12.7mm) > 1 MPa (25mm)
Elastizitätsmodul E	längs	> 2000 MPa
	quer	> 2000 MPa

(1) Zur Ermittlung von Montagegewichten sind die Werte dieser Tabelle als Mittelwerte anzunehmen.

Produktbeschreibung

Nichtbrennbare mit Glasfasern verstärkte Gips-Brandschutzplatte. PROMATECT®-XS zeichnet sich durch sehr gute mechanische Eigenschaften wie Schlagfestigkeit, Steifigkeit sowie Biege- und Druckfestigkeit aus.

Die Brandschutzplatte enthält keine gefährlichen Verbindungen und ist umweltfreundlich und recycelbar.

Anwendung

Herstellung von Bauteilen in Bereichen des Hochbaus, zum Beispiel

- Bekleidungen von Stahl Tragwerken
- Bekleidungen von Klebebewehrungen

PROMATECT®-XS hat eine erwartete Lebensdauer von 25 Jahren für interne oder halb-exponierte Anwendung.

Aussehen

PROMATECT®-XS weist eine glatte naturweisse Oberfläche auf der Vorder- und Rückseite auf. Die Brandschutzplatten sind auf der Rückseite bedruckt. PROMATECT®-XS weist an ihren Längs- und Querseiten quadratische Kanten auf.

Zusammensetzung

PROMATECT®-XS besteht aus belüftetem Kalziumsulfat-Dihydrat, verstärkenden Glasfasern, funktionellen Additiven und Wasser. Der Kern ist durch Glasmattenflächen an der Vorder- und Rückseite der Platten verstärkt. Zudem enthält PROMATECT®-XS ein wasserabweisendes Additiv und ein Biozid, um das Schimmelpilzwachstum zu hemmen.

Konformität

PROMATECT®-XS ist CE-gekennzeichnet und für die Nutzung im Gebäude, sowie Aussen ohne direkte Bewitterung zugelassen.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Lagerung

Auf einer ebenen Fläche an einem trockenen Ort lagern.

Handhabung

Die Platten werden auf Paletten geliefert.

- Die Platten sind horizontal auf einer ebenen Fläche in einem trockenen und belüfteten Raum zu stapeln.
- Ganze Platten sind immer mit zwei Personen aufzunehmen und vertikal zu transportieren.

Verarbeitung

Die Platten können als Brandschutzverkleidung direkt verklammert werden, ohne Unterkonstruktion oder metallische Clips.

PROMATECT®-XS kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten, (Sicherheitshinweise anfordern).

Technische Daten beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Mittelwerte aus der Produktion und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen und (ggf. angegebenen) Toleranzen. Für die Produkte liegen, soweit erforderlich, die Nachweise vor. Sie sind zu beachten, auch wenn sie nicht genannt werden. Die Hinweise auf den Produkten oder deren Verpackungen sowie die Sicherheitsdatenblätter, die bei uns angefordert werden können, sind zu beachten.