

# PRODUKTSERIE

## IGP-HWF *superior* 57



IGP-HWF *superior* 57 ist ein äusserst hochwetterfestes und energieeffizientes Pulverlacksystem der Extraklasse.

Das Beschichtungspulver ist ein für den Fassaden- und Metallbau auf Basis modifizierter Polyester, kennzeichnungsfreier Härter mit deutlich erhöhter Bewitterungsstabilität im Vergleich zu herkömmlichen, hochwetterfesten Produkten. Es ist in verschiedenen Glanzbereichen und Oberflächenvarianten erhältlich, sowie als Uni-Farbtone (-A) oder mit metallisch anmutender Effektoberfläche (-E).

### Oberflächenoptionen



		<b>Glanzbereich</b>
IGP-HWF <i>classic</i> 5703	mattes, glattverlaufendes Beschichtungspulver	17-33 R°/60°
IGP-HWF <i>classic</i> 5707	seidenglänzendes, robustes und glattverlaufendes Beschichtungspulver	65-85 R°/60°
IGP-HWF <i>classic</i> 571T	tiefmattes, feinstrukturiertes Beschichtungspulver.	2-12 R°/60°

### Besondere Kennzeichen



Alle Varianten zeichnen sich besonders aus durch:

- energieeffiziente Einbrennbedingungen ab 20' 170°C, sowie reaktives Vernetzungsverhalten für energiesparendes und/oder ökonomisches Beschichten.
- robuste, kratzresistentere Oberflächen für dauerhaft wertige Oberflächenästhetik
- reinigungsfreundliche IGP-*Easy2Clean* Oberfläche für erleichtertes Reinigen.
- hochwetterfeste Eigenschaften im Hinblick auf Glanz- und Farbtonhaltung für Standorte mit höheren UV-Einstrahlungen und/ oder bei erhöhten Ansprüchen an die Farb- und Glanzstabilität.
- gütegesicherte Qualität über die Gütegemeinschaften Qualicoat (Klasse 2) und GSB (Florida 5!)

### Anwendungsbereich



- materialeffizienter Einschichtaufbau auf Architektur-Aluminiumlegierungen an Standorten mit geringem bis höherem Verschmutzungsgrad abseits von Küsten.
- schützender Zweischichtaufbau mit IGP KORROPRIMER 60 auf Architektur-Aluminiumlegierungen in Küstennähe oder in Umgebungen mit höherer Chlorid-Konzentration.
- korrosionsschützender Aufbau mit IGP KORROPRIMER 60 auf Blankstahl mit chemischer Vorbehandlung bis zur Korrosivitätsklasse C3H.
- ausgasungsfreundlicher Aufbau mit IGP KORROPRIMER 10 V oder 60 V auf verzinktem Stahl oder auch Gussaluminium mit chemischer Vorbehandlung bis zur Korrosivitätsklasse C5H.

# PRODUKTSERIE

## IGP-HWF *superior* 57

IGP-HWF *superior* 57 ist ein äusserst hochwetterfestes und energieeffizientes Pulverlacksystem der Extraklasse.



### Verarbeitung



Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Oxidationsprodukten, Zunder-, Öl- oder Trennmittelrückständen sein.

#### Aluminium:

Chromfreie Vorbehandlung: bevorzugt geprüfte Systeme der GSB und Qualicoat Voranodisation: alternativ möglich

#### Blankstahl:

Zink- oder Eisenphosphatierung

#### Verzinkung:

Chromfreie Vorbehandlung empfohlen, siehe Aluminium



Für die Anwendung auf Stahl / verzinktem Stahl wird für verbesserten Korrosionsschutz die Verwendung der Korrosionsschutzprimer IGP-KORROPRIMER 60 oder auch KORROPRIMER 10 empfohlen.

Die Eignung des eingesetzten Vorbehandlungsverfahrens ist grundsätzlich durch den Beschichter im Vorfeld durch geeignete Testmethoden zu prüfen.

Wir verweisen auf die Richtlinie der Gütegemeinschaften GSB und Qualicoat.

Für weiterführende Informationen: s.a. unser spezielles Beiblatt über Vorbehandlungen (IGP-TI 100).

### Entlackung und Nachnutzungsphase



Beschichtete Güter sollen nach Ende der Verwendung dem ordentlichen Recyclingprozess zugeführt werden. Die Entsorgungswege für Schlämme oder Restpulver sind gemäss den örtlichen behördlichen Vorgaben einzuhalten unter Berücksichtigung des Abfallschlüssels „080201, Abfälle von Beschichtungspulver“ gemäss europäischem Abfallartenkatalog EAK.

### Materialzulassungen



Güteprüfungen:

- Qualicoat «Klasse 2» und/oder GSB «Florida 5»
- Umweltproduktdeklarationen sind verfügbar

Prüfdokumentation:

- teilweise AAMA 2604-13, unabhängige Prüfdokumentation

### Individuelle Glanz- und Farbvarianten



Beratende Information über weitere Objektlösungen erhalten Sie bei Ihrem zuständigen Kundenberater.