

IGP-Qualitätsmatrix Architektur

IGP-Pulverbeschichtungssysteme
für Fassaden bieten dauerhaften und
kostengünstigen Werterhalt



POWDER
COATINGS

VIER QUALITÄTSKLASSEN FÜR DIE ARCHITEKTUR IM VERGLEICH

Produktqualitäten		IGP-DURA [®] face 58	IGP-HWF ^{classic} 59 IGP-HWF ^{thermofer} 53	IGP-DURA [®] xal 42	IGP-HWF ^{superior} 57
Lackbasis		Polyester-Basis	Modifizierte Polyester-Basis	Acrylat Copolymer	Modifizierte Polyester-Basis
Anwendungsbereich		Standard Fassadenqualität Wetterfester Pulverlack	Standard-/Objektqualität Hochwetterfester Pulverlack	Objekt- und Designqualität Hochwetterfester Pulverlack	Gehobene Objektqualität Hochwetterfest-PLUS
Performance	Prüfungen				
Chemische Beständigkeit	Mörtel-Beständigkeit gemäss GSB und Qualicoat	Geringe visuelle Veränderungen bei Metalllacken möglich	Geringe visuelle Veränderungen bei Metalllacken möglich	Geringe visuelle Veränderungen bei Metalllacken möglich	Geringe visuelle Veränderungen bei Metalllacken möglich
	Säuren, Laugen, Reinigungsmittellösung neutral	Im Einzelfall zu prüfen, gut	Im Einzelfall zu prüfen, gut	Im Einzelfall zu prüfen, gut	Im Einzelfall zu prüfen, gut
Mindestanforderungen an Korrosionsbeständigkeit	Kondenswassertest	1000 h, DIN EN ISO 6270-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2	1000 h, DIN EN ISO 6270-2
	Essigsaurer- & neutraler Salzsprühnebeltest (AASS = ESS)	1000 h / GSB; 1000 h / QC DIN EN ISO 9227	1000 h / GSB; 1000 h / QC DIN EN ISO 9227	1000 h / GSB; 1000 h / QC DIN EN ISO 9227	1000 h / GSB; 1000 h / QC DIN EN ISO 9227
Bewitterung	Florida-Bewitterung / Gütegemeinschaften Restglanzwert in %	1 Jahr Exposition / GSB & QC 1 J: ≥ 50%	3 Jahre Exposition / GSB & QC 1 J: ≥ 75%, 2 J: ≥ 65%, 3 J: ≥ 50%	3 Jahre Exposition / Qualicoat 1 J: ≥ 75%, 2 J: ≥ 65%, 3 J: ≥ 50%	5 Jahre Exposition / GSB 5 J: ≥ 50%
	Farbtonstabilität in Abhängigkeit vom Farbton gemäss	GSB Standard, Abschn. 4.5 Qualicoat Klasse 1, Appendix A7	GSB Master, Abschn. 4.5 und / oder Qualicoat Klasse 2, Appendix A7	Qualicoat Klasse 2, Appendix A7	GSB Premium, Abschn. 4.5 Qualicoat Klasse 2, Appendix A7
	WOM, Kurzbewitterung	Restglanz n. 1000 h ≥ 50%	Restglanz n. 1000 h ≥ 90%	Restglanz n. 1000 h ≥ 90%	Restglanz n. 1500 h ≥ 90%
	UV-B-Bewitterung	Restglanz n. 300 h ≥ 50%	Restglanz n. 600 h ≥ 50%	Restglanz n. 600 h ≥ 50%	Restglanz n. 1000 h ≥ 50%
Gütegemeinschaften	GSB / Qualicoat / Qualisteelcoat / AAMA (Prüfberichte)	GSB Standard / Qualicoat Klasse 1 / Qualisteelcoat SD2, HD2, AAMA 2603	GSB Master / Qualicoat Klasse 2 AAMA 2604 Report (Serie 59) Qualideco (531M)	Qualicoat Klasse 2 AAMA 2604 Prüfdesign	GSB Premium / Qualicoat Klasse 2 / AAMA 2605 Prüfdesign
Einsatzbereiche mit steigender Korrosivität		Bewitterungsstabilität			
Gewährleistung in Abhängigkeit von: – Standort – Substrat – Vorbehandlung – Schichtaufbau	Ländliche Gebiete, geringe Verschmutzung, trocken	GLV max. 10 Jahre, 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 15 Jahre, 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 15 Jahre, 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 20 Jahre, 1-Schicht-Aufbau
	Stadt- und Industrieklima mit mässiger Verschmutzung	GLV max. 5 Jahre, 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 12 Jahre, 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 12 Jahre, 1-Schicht-Aufbau	GLV max. 17 Jahre, 1-Schicht-Aufbau
	Stadt- und Industrieklima mit erhöhter Verschmutzung	GLV max. 5 Jahre 2-Schicht-Aufbau mit IGP-KORROPRIMER	GLV max. 10 Jahre 2-Schicht-Aufbau mit IGP-KORROPRIMER	GLV max. 10 Jahre 2-Schicht-Aufbau mit IGP-KORROPRIMER	GLV max. 15 Jahre 2-Schicht-Aufbau mit IGP-KORROPRIMER
	Industriebereich, hohe Feuchte und / oder aggressive Belastung, Küstennähe	GLV max. 5 Jahre, Voranodisation für Alu. empfohlen, 2-Schicht Aufbau mit IGP-KORROPRIMER	GLV max. 10 Jahre, Voranodisation für Alu. empfohlen, 2-Schicht Aufbau mit IGP-KORROPRIMER	GLV max. 10 Jahre, Voranodisation für Alu. empfohlen, 2-Schicht Aufbau mit IGP-KORROPRIMER	GLV max. 12 Jahre, Voranodisation für Alu. empfohlen, 2-Schicht Aufbau mit IGP-KORROPRIMER
Beschichtungs- und Unterhaltskosten (Einschicht-Aufbau)	Glasanteile ca. 40% bzw. > 75%	40% 75%	40% 75%	40% 75%	40% 75%
	Einfluss auf Fassadenkosten	100% 100%	100.8% 100.4%	101.2% 100.8%	102% 101.6%
	Amortisationszeit	– –	42 Monate 30 Monate	60 Monate 60 Monate	60 Monate 72 Monate
	Reinigungsfähigkeit	Gut	Sehr gut	Sehr gut	Hervorragend
	Reinigungsintervalle Beispiel: Stadt, mässige Verschmutzung	Alle 18 Monate Unterhaltsreinigung Alle 7 Jahre Grundreinigung	Alle 24 Monate Unterhaltsreinigung Alle 8 Jahre Grundreinigung	Alle 24 Monate Unterhaltsreinigung Alle 8 Jahre Grundreinigung	Alle 30 Monate Unterhaltsreinigung Alle 10 Jahre Grundreinigung

Beschichtungen mit Metalleffektpigmenten müssen in kürzeren Abständen gereinigt werden, da u. U. keine abrasive Reinigung möglich ist.

Produktqualität und Unterhaltskosten

Mit der Wahl der Qualitätsstufe bestimmen Sie mehr als nur Glanz- und Farbtonhaltung. Sie geben damit auch die Robustheit gegenüber Chemikalien, den Reinigungsbedarf und damit gesamthaft die Reinigungsintervalle für Ihr Objekt vor. Eine höherwertige Beschichtung ist kostengünstiger im Unterhalt und leistet mehr! Sie bleibt länger farb- und glanzbeständig, ist reinigungsfreundlicher und erhält damit den Wert der Fassade.

Systemkosten gemäss Matrix

In der Matrix werden vier IGP-Pulverlackssysteme beispielhaft betrachtet, welche jeweils für deutlich voneinander unterscheidbare Leistungskategorien stehen. In der Regel werden die Differenzen der jeweiligen Materialkosten zueinander durch die weiteren Lohn-, Transport-, Verpackungs- und Gemeinkosten von Beschichtungsleistungen relativiert. Um Ihnen aufzuzeigen, wie sich Ihre Wahl der Beschichtungsqualitäten auf die Endkosten beschichteter Metallfassaden pro m² auswirken könnten, haben wir die jeweiligen Beschichtungskosten in Beziehung gesetzt zu einer wetterfesten Standardbeschichtung, beispielhaft an zwei Metallfassadentypen, und die Aufpreise im unteren Abschnitt der IGP-Qualimatrix eingefügt.

Eventuelle Mehrkosten für höhere Bewitterungs- und Widerstandsfähigkeit werden in der Qualimatrix in Zusammenhang mit verlängerten Reinigungsintervallen und somit geringeren Unterhaltskosten betrachtet, welche die Aufpreise für hochwertige Fassadenlacke in wenigen Jahren kompensieren.

Berechnungsgrundlagen

Bewertet wurden zwei Fassadentypen mit jeweils 1,25 m Achsraster, 3,40 m Geschosshöhe und CHF 850.-/m² Fassadenkosten als Kostenbasis (100%) für den Kostenvergleich, beschichtet innen und aussen mit einem wetterfesten Standard-Polyesterpulver, RAL 9006, IGP-DURA[®]face, Serie 58:

Ausführung A: Pfosten-Riegelfassade mit einem Glasanteil von >70%, Riegeltiefe 160 mm, Abdeckschalen 50 x 25 mm und flächiger Verblendung der Deckenstirn.

Ausführung B: Bandfassade mit einem Glasanteil von etwa 40%, Brüstungsverkleidungen innen wie aussen, Tropfblechen sowie innenseitig, beschichtetem Installationskanal.

Die jeweils innenliegenden Flächen (Profilhalbschalen und Flächen Innen) bleiben im Kostenvergleich der Beschichtungs-

qualitäten ausser Betracht bzw. sind im Vergleich grundsätzlich mit einem wetterfesten Polyestersystem der Qualicoat Klasse 1 (GSB Standard) IGP-DURA[®]face, Serie 58 beschichtet. Somit ergeben sich in der Matrix die Mehrkosten aus der Wahl höherwertiger Beschichtungsqualitäten für den Aussenbereich.

Hinweis: Eine getrennte Lackierung der Halbschalen ist wie im Vergleichsbeispiel, nur bei thermisch getrennten Profilen – vorwiegend Aluminiumprofile – möglich. Die Reinigungen wurden unterschieden in Unterhalts- und Grundreinigung. Generell und überregional sind die Kosten für Metallfassadenreinigungen mit höherem Glasanteil niedriger als für Flächen mit hohem Beschichtungsanteil. Die Reinigungskosten wurden ohne Gerüstbereitstellung gerechnet und können je nach Lohnniveau zu leicht unterschiedlichen Ergebnissen führen.

Kostenangaben und Leistungsparameter sind Farbton- und Artikelabhängig und können variieren. Verbindliche Leistungsangaben entnehmen Sie den Technischen Merkblättern.

Beschichtungsaufbau unseres Vergleichsbeispiels

Substrat: Aluminiumbleche und Aluminiumprofile
Vorbehandlung: Chromfreie Vorbehandlung oder chromatiert nach DIN 12487

Beschichtung: Einschichtige Endbeschichtung

Qualitäten:

- Wetterfeste Fassadenqualität (QC Klasse 1, GSB Standard)
- Hochwetterfeste Qualität (QC Klasse 2, GSB Master)
- Hochwetterfeste Qualität Tiefmatt (QC Klasse 2)
- Hochwetterfest-Plus-Qualität (QC Klasse 2, GSB Premium)

Farbe: Perlglimmer RAL 9006, Matt

Ökologie: Enthält keine Lösungsmittel, Schwermetalle oder andere toxischen Bestandteile

Gewährleistungen

Auf Qualicoat oder GSB zugelassene IGP-Pulverlackprodukte geben wir auf Anfrage projektbezogene Garantien für Ihre Objekte in Bezug auf Glanz- und Farbtonhaltung. Die Gewährleistungsdauer ist abhängig von der Produktqualität, den Reinigungsintervallen und dem Standort.

Reinigungsintervalle

Abgas- und Industrieemissionen in Verbindung mit zunehmender UV-Einstrahlung belasten auch Fassadenbeschichtungen und können bei andauernder Einwirkung zu sichtbaren Veränderungen der Dekor- und Schutzschicht führen. Farbhaltung, Effektbrillanz, Glanzgrad und Schutzfunktion der Beschichtung können durch regelmässige Reinigung und gegebenenfalls Konservierung gestärkt und langfristig erhalten werden. Wir empfehlen Architekten und Planern, ihre Auftraggeber auf die werterhaltenden Reinigungsempfehlungen der Gütegemeinschaften hinzuweisen (z.B. www.grm-online.de, www.szff.ch u.a.).

Hilfreiche Links Netzwerk Fassade

GSB, Gütegemeinschaft für die Stückgutbeschichtung von Bauteilen e.V. www.gsb-international.de
Qualicoat, Gesichertes Qualitätszeichen für die Beschichtung von Metallfassaden www.qualicoat.net
SZFF Schweiz, Schweizerische Zentrale für Fenster und Fassaden www.szff.ch
Reglement Gütesicherung für die Reinigung von Metallfassaden 51.01 www.knowledge-center.ch
GRM, Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. www.grm-online.de
VFF, Verband der Fenster- und Fassadenhersteller www.window.de
Aluminium-Verband Schweiz www.alu.ch
Aluminium-Fenster-Institut www.alufenster.at
Nachhaltigkeit im Bauwesen – Bauen für unsere Zukunft www.sustainblog.ch

KONZERN- GESELLSCHAFTEN

Benelux

IGP Benelux BV
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
info.benelux@igp-powder.com

Bosnien / Slowenien / Kroatien

IGP Markt Manager
Borut Grajfoner
Mobil +386 41 747464
borut.grajfoner@igp-powder.com

IGP Markt Manager

Danilo Zemljic
Mobil +386 30 415934
danilo.zemljic@igp-powder.com

Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
DE-84030 Ergolding
Telefon +49 871 966770
info.de@igp-powder.com

Frankreich

IGP Pulvertechnik SAS
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Telefon +33 4 50953510
info.fr@igp-powder.com

Grossbritannien

IGP UK
GB-Bristol, BS37 5JB
Telefon +44 1454 800020
info.uk@igp-powder.com

Italien

IGP Italy S.r.l.
IT-21016 Luino (Varese)
Telefon +39 332 1507657
info.it@igp-powder.com

Nordamerika

IGP North America LLC
Louisville, Kentucky 40299, USA
Telefon +1 502 2427187
orders.us@igp-powder.com

Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 2252 508046
info.at@igp-powder.com

Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
PL-96-321 Siestrzeń
Telefon +48 22 1011700
Fax +48 22 7583798
info.pl@igp-powder.com

Skandinavien

IGP Scandinavia AB
SE-222 23 Lund
Telefon +46 46 120220
info.se@igp-powder.com

Ungarn

IGP Hungary Kft.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507974
info.hu@igp-powder.com

VERTRIEBSPARTNER

Bosnien und Herzegowina

IGP Solutions d.o.o.
BA-71000 Sarajevo
Telefon +387 62 495376
info@igp-solutions.ba
ilijas@igp-solutions.ba

Bulgarien

TM Gamasystem Ltd.
BG-1505 Sofia
Telefon +359 2 9433677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Israel

Color's Way Ltd.
IL-5885140 Israel
Telefon +972 3 5613885
colorsway@colorsway.com
www.colorsway.com

Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 269 214915
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Russland

Industrial coating systems «KSK»
RU-140000 Moscow Region
Telefon/Fax +7 495 2326442
info@ksk-systems.ru
www.ksk-systems.ru

Serbien

IGP SYSTEM D.O.O.
RS-21205 Sremski Karlovci
Telefon +381 616 800492
igpsystemdoo@gmail.com

Tschechien/Slowakei

OK-COLOR spol. s r.o.
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881252
praha@okcolor.cz
www.okcolor.cz

Türkei

Altinboy Ltd.
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 2228701
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr

Ukraine

Alufinish Ukraine Ltd.
UA-79012 Lviv Oblast
Telefon +380 32 2443251
alufinish.ua@gmail.com
www.alufinish.com.ua

Weissrussland

Polymer Complect Company Ltd
Minsk region
Republic of Belarus
Telefon +375 17 5114669
info@polymercompl.com
www.polymercompl.com



IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 71 9298111
Telefax +41 71 9298181
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

**Search for international
distribution partners!**

More information under
igp-powder.com