

# CONIPUR KF *protect+*

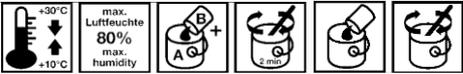
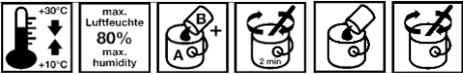
Revêtement Intérieur, Élastique Mixte, à Faible Emission, Difficilement Inflammable Pour Gymnases - Approuvé par FIBA

**Domaine d'application** Sols sportifs pour gymnases aux utilisations diverses [sans](#) chauffage par le sol

## Systeme

		produit	consommation	application	information supplémentaire
<b>couche de fond</b>	béton	Uzin PE 360 plus	0.08 – 0.15 kg/m <sup>2</sup>	racle, rouleau	Uzin PE 360 plus peut être utilisé jusqu'à une humidité résiduelle de < 2 %, sinon CONIPUR 3785 doit être utilisé.  Pour d'autres questions relatives à l'application et / ou de l'utilisation s'il vous plaît contacter Uzin directement.
<b>couche intermédiaire</b>		Uzin NC 160	environ 3 kg/m <sup>2</sup> pour 2 mm	taloche	Pour d'autres questions relatives à l'application et / ou de l'utilisation s'il vous plaît contacter Uzin directement - cette couche intermédiaire assure l'adhérence de la couche d'adhésif suivante
<b>couche élastique</b>		Uzin KE 2000 S	0.25 - 0.4 kg/m <sup>2</sup>	racle dentelée A2	L'adhésif de dispersion doit ventiler pendant 10-15 minutes, puis le tapis de mousse peut être posé dans l'adhésif. 10 minutes plus tard, le tapis doit être roulé sur croix sage avec un rouleau pesant au moins 70 kg - premier laminage à faire sur le tapis – premier <a href="#">transversalement</a> au tapis
<b>préparation des joints</b>		Cordeau pour joints Bande à border des joints	env. 0.55 mètre linéaire par m <sup>2</sup>	rouleau à laminier, truelle à lisser	Le cordeau sera aligné sur le haut du joint pour éviter l'infiltration de la couche de PUR
		<b>CONIPUR 248</b>	0.2 kg/mètre courant		
		Lors de l'installation d'un renfort pour une tribune, il convient d'ajouter le tissu en fibre de verre (disponible chez Polysport) et le CONIPUR 248 en conséquence. Cordeau et bande à border peuvent être achetés chez Polysport			
		<b>CONIPUR 248</b>	0.8 kg/m <sup>2</sup>	racle dentelée	Après le durcissement de cette couche poncer pour obtenir une surface plate. Puis 0.8 kg/m <sup>2</sup> CONIPUR 248 sont appliqué sur toute la surface



<b>revêtement dur</b>	Couche à distribuer la charge	<p><b>CONIPUR 249 FL</b>      2.0 kg/m<sup>2</sup>      racle dentelée d'aluminium</p> 	Seule couleur <b>gris</b> pour ce produit – pour information concernant le pouvoir couvrant de la finition veuillez s.v.p. nous contacter. Nous recommandons l'application avec une <b>racle d'aluminium</b> pour éviter une surface irrégulière
<b>revêtement</b>	Couche de finition	<p><b>CONIPUR 3380 FL</b>      2.6 kg/m<sup>2</sup> = 2 mm      racle dentelée          3.9 kg/m<sup>2</sup> = 3 mm      épaisseur du revêtement</p> <p>(CONIPUR 224 FL)      (2.7 kg/m<sup>2</sup> = 2mm      racle dentelée d'aluminium          4.0 kg/m<sup>2</sup> = 3mm)</p> 	<p>Pour une plus grande épaisseur de la couche de revêtement, la consommation peut être extrapolée à base de la densité</p> <p>Seule couleur <b>gris</b> pour CONIPUR 224 FL</p>
<b>couche de finition</b>		<p><b>CONIPUR 3202 W</b>      0.13 – 0.15 kg/m<sup>2</sup>      rouleau</p> 	<p>Les teintes avec un pouvoir couvrant faible devront être appliquées en plusieurs couches jusqu'à l'obtention de l'opacité souhaitée.</p> <p>Les teintes facilement salissantes devront être recouvertes d'une couche de finition transparente.</p>
<b>marquage</b>		<p><b>CONIPUR 3100</b>      15 g/m      rouleau/brosse</p>	<p>Les teintes avec un faible pouvoir couvrant devront être appliquées en deux couches au minimum.</p>

**Épaisseur totale**

11 + 2 + x mm, x=épaisseur du revêtement

## Caractéristiques techniques

		Épaisseur en mm (couche élastique + finition)	résultat	objectif	remarques
<b>EN 14904</b>	Absorption des chocs	10+2+2	56 %	25 - 75 %	Données fournies à partir d'un rapport d'essai EN. Couche élastique comme spécifiée dans le rapport.
	Déformation standard	10+2+2	3.4 mm	≤ 5 mm	
	Charge roulante	10+2+2	1500	1500	
	Résistance à l'impact	10+2+2	14 Nm	≥ 8 Nm	
	Empreinte résiduelle	10+2+2	0.36 mm	≤ 0.5 mm	
	Rebond de balle	10+2+2	96 %	≥ 90 %	
	Propriété glissante	10+2+2	102	80-110	

Les rapports de test peuvent être téléchargés à partir de notre site Web ou demandés au représentant commercial responsable pour vous.

Toutes les données techniques sont extraites des rapports d'essais et se réfèrent aux principaux produits. Les valeurs varient en fonction du substrat et des conditions d'application, ainsi que lors de l'utilisation de produits alternatifs.

### rapports / certificats d'essai

comportement à la feu



émission / COV



déclaration des performances



\*veuillez – s.v.p. – contacter nous pour recevoir les rapports / certificats nécessaires

## Préparation du support

Ce système **ne peut pas** être sélectionné si la salle soit équipé d'un **chauffage** par **le sol** ou va être équipé.

Substrats à traiter doivent être ferme, sec et portante, exempt de particules et de substances molles et fragiles qui nuisent à l'adhérence tels que l'huile, la graisse, les marques de dérapage en caoutchouc, peinture ou d'autres contaminants.

Substrats en béton doit contenir une barrière contre l'humidité (humide preuve de DPM à membrane). **L'humidité** résiduelle du béton ne doit pas dépasser **2%**.

La **température** du support doit être supérieure d'au moins **3 °C** au point de rosée.

La **température** optimale des **composants** se situe lors du mélange / application entre **15 et 25 °C**.

En ce qui concerne la planéité du sous-sol, nous nous référons à la DIN 18202, 2005-10 table 4, ligne 4.

La chape doit être poncé ou grenailage. S'il y a des joints de construction, des coupures de ferrailage doivent être faites, les fers de ferrailage posé et les joints de friction verrouillée avec une résine époxy et saupoudré.



Joints de construction préparée

## Mise en œuvre

Sur la surface **nettoyée à sec** une couche de fond est appliquée. Sur les substrats cimentaires avec une humidité résiduelle de < 2% Uzin PE 360 Plus est appliqué.

Dépendant de la rugosité du substrat une mastic – Uzin NC 160 est nécessaire - la consommation est environ 1.5 kg/m<sup>2</sup> par mm pour bosses à compensés.



substrat avec mastic d'égalisation

Selon les conditions climatiques / mastic utilisée / quantité de mastic le **durcissement** peut prendre jusqu'à **24 heures**. Après le durcissement, la surface doit être **poncée** avec une ponceuse du type à disque à l'aide d'un abrasif de grain de 16, 24 ou 36. Ensuite, la surface est **nettoyée** à l'aide d'un aspirateur, en enlevant la poussière complètement.



ponçage du substrat

Le tapis de mousse de polyoléfine est découpé dans la longueur approximative (compte tenu de l'excès plutôt que de pénurie).

L'adhésif de dispersion Uzin KE 2000 S est appliqué avec une raclette en caoutchouc cranté (taille A2). **L'adhésif** doit **aérer** pendant environ **10 - 15 minutes**, avant que le tapis de mousse est posée avec la fibre de verre tournée vers le haut dans la colle et découpée dans la longueur finale.



placement du tapis dans l'adhésif

Après avoir **attendu** pendant **10 minutes**, la surface doit être **déroulée** avec un rouleau d'au moins **70 kg**. Le roulement est à faire **en croix**, en commençant **transversale** à la longueur permettant à l'air de se déplacer sur le petit côté. Ensuite, on déroule la **longueur** et finit par dérouler de nouveau **à travers**.



déroulement à travers

Les bords du tapis seront maintenus par la pose de poids en accordant une attention toute particulière aux joints. Il

est très important de **ne laisser** aucun **joint ouvert**. Les poids resteront sur le tapis élastique jusqu'à ce que l'adhésif est complètement durci (normalement une nuit d'attente suffit).

Le **cordeau** spécial soit pressé dans les joints du tapis de mousse en polyoléfine (libre de franges/fils) à l'aide d'une roue.

Le cordeau sera aligné **sur le haut** du joint pour éviter l'infiltration de la couche de PUR.

Avec une truelle de lissage **tous les joints** sont cachée avec CONIPUR 248 env. 20 cm de large. Enroulez le **ruban à joints** dans le CONIPUR 248 **fraîchement** appliqué et **fixez-le** avec un rouleau de laminage et intégré dans une petite quantité de CONIPUR 248. Environ 0.2 kg par mètre courant de CONIPUR 248 est requis pour cette application.

Ensuite environ **0.8 kg/m<sup>2</sup>** de CONIPUR 248 sont appliqué **sur toute la surface** avec une raclette dentée (3 mm).

Après durcissement, continuez avec le renforcement de la tribune. CONIPUR 248 est appliqué à environ 1.5 kg/m<sup>2</sup> dans les zones de conduite de la tribune. Le tissu de fibre de verre est déposé sans bulles dans le revêtement encore humide. Voir également la documentation technique "*Renforcements des Tribunes*".

Après la surface a **durcit** pendant au **moins 6 heures**, assurer que la surface sera plat avant de continuer avec la couche suivante, si non poncer.

Aussi la surface doit être vérifié pour toutes bulles ou le tapis de mousse **n'adhère bien**. Car l'adhésif de dispersion est encore assez collante pendant environ 2 jours, les bulles peuvent être forer avec un petit foret pour permettre à l'air de s'échapper et chargé avec un poids à fixer. Le(s) petit trou(s) doivent être fermé avant de continuer.

Ensuite, la couche dure de **CONIPUR 249 FL** est appliquée avec une raclette crantée couvrant toute la surface.

Après une nuit de durcissement contrôler une fois de plus, s'il y a des taches, où le tapis de mousse ne colle pas - si oui, crever, charger et fermer comme ci-dessus.

Seulement quand il n'y a pas de telles taches laissées, **appliquer CONIPUR 3380 FL** avec une spatule crantée ou d'une **raclette**.

En cas que **CONIPUR 224 FL** est appliqué, il est mandataire d'utiliser une raclette dentelé en aluminium.

### Important

La viscosité des revêtements ignifuge est – en comparaison – élevé. C'est pourquoi l'application de **CONIPUR 224 FL** doit être faite à l'aide **d'une raclette dentelé d'aluminium**.

Nous ne recommandons pas du tout l'utilisation des racles de la plume ou en caoutchouc, car le revêtement ne peut pas être distribué uniformément. Cela va entraîner une surface irrégulière qui ne sera pas nivelée par le revêtement suivante.

Pour finir on applique le **CONIPUR 3202 W** avec un rouleau micro fibre (longueur de poil 10 – 12 mm) dans la règle de l'art afin d'éviter toute trace de rouleau. **Limiter** au maximum la zone de **chevauchement** entre deux bandes appliquées.

Il est nécessaire de **ré-enroule** le produit fraîchement appliqué avec un deuxième rouleau de peinture propre, afin d'obtenir une surface uniforme exempte de coups de rouleau.

**Adresse de contact** pour la couche de fond, le mastic et l'adhésif:

Uzin Utz AG  
Dieselstrasse 3  
DE-89079 Ulm  
Deutschland  
Telefon +49 731 4097-0  
Fax +49 731 4097-214  
e-mail: info@uzin.com

Là, vous recevrez les fiches de données de produit, ainsi que les fiches de données de sécurité et sûrement - si nécessaire - ils offriront leur soutien pour trouver le produit (s) approprié.

En cas ces produits d'UZIN sont installer la premier fois, nous vous recommandons d'appeler un **technicien de service** à Uzin.

Adresse de contact pour le tapis de mousse en polyoléfine, le cordeau et le bande à border et le tissu de fibre de verre:

Polysport GmbH  
Pfarlleitenweg 10  
D- 96486 Lautertal  
Germany  
Tel.: +49 (0) 9561 795 80 67  
Fax: +49 (0) 9561 795 80 73  
e-mail: info@polysport.de

### Remarques

Veillez-vous référer à notre manuel technique pour plus d'informations ou contacter notre service technique.

Le sol sportif atteint sa **dureté final** au bout de **7 jours** et ne doit pas être sollicité mécaniquement avant.

Pour la mise en œuvre et l'application, veuillez consulter nos "directives générales d'application pour les systèmes de revêtements de sols sportifs intérieurs et extérieurs".

Pour toute information complémentaire, veuillez, s'il vous plait consulter nos fiches techniques ou contacter notre service technique.

**CE marquage si le produit est utilisé pour l'installation selon fiche technique**

### CONIPUR KF protect+



1658

CONICA AG, Industriestr. 26, 8207 Schaffhausen, Suisse

13

1658-CPR-3065

**SY/K/PR2/2013**

EN 14904:2006

revêtement intérieur élastique mixte, à faible émission, difficilement inflammable pour gymnases  
**CONIPUR KF protect+**  
ca. 2mm PUR couche élastique + ca. 2mm couche dur + ca. 10mm tapis de mousse en polyoléfine

EN 14904: C<sub>fl</sub>-s1 - 26 mg – 102 – 56% - 1500N – E1

caractéristique essentielle	performance	spécifications techniques harmonisées
comportement au feu	C <sub>fl</sub> -s1	EN 14904
abrasion	26 mg	EN 14904
friction	102	EN 14904
absorption des chocs	56 %	EN 14904
durabilité	1500N	EN 14904
remise des substances dangereuses	classe E1	EN 14904