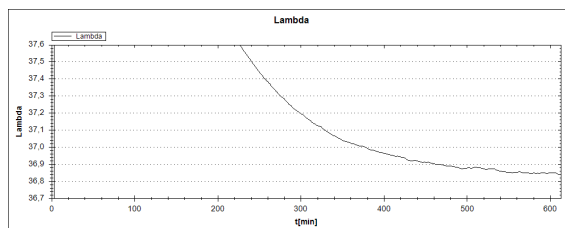


# Prüfbericht gemäß EN12667:2001 Abschnitt 9

- a) Prüfverfahren: Verfahren mit dem Wärmestrommessplatten-Gerät  
 Art des verwendeten Gerätes: Symmetrische Anordnung mit einem Probekörper  
 Kennzeichnung des Gerätes: HESTO-Lambda-Control A310 - S/N: 323  
 Produktnorm des Probekörpers: HESTO
- b) Probe-Nummer: 0  
 Bezeichnung und Angabe zur Probe:
- c) Beschreibung des Probekörpers: FISOLAN 95mm  
 Probenname nach Produktnorm:  
 Vorbereitung nach Produktnorm:
- d) Dicke des Probekörpers: 0,0950 m - manual measured
- e) Verfahren und Temperatur der Vorbehandlung:
- f) Dichte des vorbehandelten Probekörpers: Gewicht vor Trocknung: 271g
- g) Relative Masse-Änderung während der Vorbehandlung: Gewicht nach 4h 70C Trocknung: 260g
- h) Relative Masse-Änderung während der Messung: Gewicht nach Messung: 262g manuel im Prüfbericht nachgetragen
- i) Mittlere Temperaturdifferenz zwischen den Oberflächen des Probekörpers: 15,67 K
- j) Mittlere Prüftemperatur: 23,02 °C
- k) Wärmestromdichte:  $(5,17 + 6,98) / 2 = 6,07 \text{ W/m}^2$
- l) Wärmedurchlasswiderstand: 2,58  $\text{m}^2\text{K/W}$   
 Wärmeleitfähigkeit: 0,0368  $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$  [  $\Delta\lambda = 0,012 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$  ]  
 Wärmeleitfähigkeit [10°C]: 0,0343  $\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$
- m) Datum bei Prüfabschluss: 15:52 / 06.11.2013  
 Dauer der Prüfung: 613 min  
 Datum der letzten Sensor-Kalibrierung: 15.08.13
- | Kalibrier-Probe | Wärmedurchlass-R                | Zertifizierungsdatum | Zertifizierstelle | Zertifizier-Nr. |
|-----------------|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| XPS37 15mm      | 0,50 [ $\text{m}^2\text{K/W}$ ] | 08.01.2004           | FIW München       | F.2-1219/03     |
| XPS37 51mm      | 1,50 [ $\text{m}^2\text{K/W}$ ] | 21.03.2007           | FIW München       | F.2-247/07      |
| XPS25 87mm      | 2,49 [ $\text{m}^2\text{K/W}$ ] | 11.02.2004           | FIW München       | F.2-110/04      |
- n) Orientierung des Gerätes: waagrecht, Warmseite oben
- o) Wasserdampfdichte Hülle
- p) Mess Grafik:



- q) Messabweichung: 2,8 % =  $\sqrt{2\%^2 + 2\%^2}$
- r) Übereinstimmung: Diese Prüfung erfüllt die Anforderungen EN12667:2001 "Wärmetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten - Bestimmung des Durchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit dem Plattengerät und dem Wärmestrommessplatten-Gerät - Produkte mit hohem und mittlerem Wärmedurchlasswiderstand"
- s) Name des Prüfers: HESTO W.Bastian