



GYSO-Polystrong 8966

Produit

Colle de montage à un composant, à haut module, à base de MS-Polymère avec grande force d'adhérence initiale de 200 kg/m² (20 g/cm²) surface de colle. Bonne adhérence sur bois, métal, béton et maçonnerie, ainsi que divers synthétiques. Sans solvants ni isocyanates, compatible avec le polystyrène. Remplit les conditions eco 1 – très bien adapté pour MINERGIE-ECO, priorité 1 selon ECO-CFC.

Domaines d'application

Pour le collage et le montage rapide et de forte adhérence de revêtements, listes et éléments de raccord, miroirs, revêtements de portes et de fenêtres, tablettes de fenêtres, seuils de portes et plinthes sans fixation supplémentaire avec une bande autocollante double face ou autre, sur bois, béton ou maçonnerie, en intérieur et en extérieur.

Dans tous les cas, consulter, observer et respecter les détails d'exécution fournis par les fabricants de systèmes d'isolation thermique, par ex. dans le secteur des tablettes de fenêtres, encadrements ou revêtements muraux.

Détermination de la quantité de colle

L'épaisseur de la couche de colle dépend de l'utilisation des supports à coller, ainsi que des influences relatives à la température et/ou physiques sur le collage. Pour les utilisations en extérieur, la couche minimale recommandée est de 3 mm. Pour le domaine intérieur, une épaisseur de couche de 2 mm est conseillée. La limite inférieure de 1,5 mm d'épaisseur ne devrait en aucun cas être dépassée.

Selon l'épaisseur de la couche de colle, on détermine la longueur totale de cordon de colle à appliquer sur les pièces à coller :

| Épaisseur de colle | Surface de colle pour 1 cm de cordon | Charge max. par cm de cordon | Longueur de cordon par kg de charge |
|--------------------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1,5 mm | env. 3,30 cm ² | 66 g | 15 cm |
| 2,0 mm | env. 2,50 cm ² | 50 g | 20 cm |
| 3,0 mm | env. 1,80 cm ² | 36 g | 28 cm |

Application

Le support doit être stable, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse. Sur supports absorbants, poreux, le GYSO-Polyflex Primer 414 est conseillé. (Respecter le temps d'évaporation.)

Sur supports absorbants, poreux, un traitement préalable du support avec GYSO-Polyflex Primer 414 est conseillé.

Sur supports synthétiques (GFK, ABS, PVC), toujours procéder à ses propres essais. Pour améliorer l'adhérence, on peut préalablement traiter les synthétiques avec GYSO-Polyflex Primer 416.

Sur supports thermolaqués par poudrage, en raison du grand nombre de systèmes de laques, peintures, degrés de brillance, etc., on ne peut pas faire de déclaration générale définitive sur la préparation au collage. Il faut dans tous les cas procéder à ses propres essais. En cas d'adhérence suffisante, aucune préparation n'est nécessaire en plus du dégraissage. En cas d'adhérence déficiente, celle-ci peut être améliorée grâce au prétraitement du support avec GYSO-Polyflex Primer 418 ou par élimination de la couche supérieure du thermolaquage.

Lors du maniement d'un primer, observer et respecter absolument le temps de ventilation mentionné sur l'emballage.



GYSO-Polystrong 8966

Application

Pour assurer la bonne épaisseur de colle, monter tout d'abord, dans la mesure du possible, une bande de distance autocollante d'une face (par ex. GYSO-Bande de distance PE-30) avec l'épaisseur adéquate dans le secteur prévu pour le collage. Appliquer ensuite la colle en chenilles, à angle droit, avec la buse en V fournie dans l'emballage (rendement env. 6,50 m/ca). Assembler les éléments à coller dans les 15 minutes et presser. Pour garantir un durcissement de la colle le plus rapide possible, toujours veiller à une bonne ventilation entre les éléments du collage.

Afin d'éviter des bulles d'air dans la colle, lors de l'application avec un pistolet pneumatique, on devrait utiliser exclusivement des outils avec piston de poussée, par exemple le GYSO-Pistolet pneumatique G-88.

Pour un montage au-dessus des têtes, toujours assurer le collage mécaniquement.

Données techniques

| | | |
|---------------------------------|----------------------------|--------------------|
| Base | MS-Polymère | |
| Consistance | pâteuse, ferme | |
| Dureté Shore A | env. 55 | (DIN 53505) |
| Poids spécifique | 1,57 g/cm ³ | |
| Temps de formation de pellicule | env. 15 minutes | (21 °C ; 50 % HRA) |
| Polymérisation à cœur | 2 – 3 mm / 24 h | (21 °C ; 50 % HRA) |
| Résistance à la température | -40 °C à +90 °C | |
| Température d'application | +5 °C à +35 °C | |
| E-module 100 % | env. 1,4 N/mm ² | (DIN 53504) |
| Résistance à la traction | env. 2,2 N/mm ² | (DIN 53504) |
| Allongement à la rupture | env. 335 % | (DIN 53504) |

Conditionnement

| | | | |
|--------------|---|--|----------------------|
| Emballage | cartouche de 290 ml | | sachet de 600 ml |
| | carton de 12 cartouches | | carton de 12 sachets |
| Couleur | blanc, gris RAL 7040, noir blanc, gris RAL 7040 | | |
| Conservation | 12 mois dès la date de production (au frais et au sec) | | |

Particularités

Ne pas appliquer par une température inférieure à +5 °C.

Ne convient pas pour utilisation sur PE, PP, Teflon, ainsi que pour contact direct sur supports bitumineux.

Exempte de solvants, isocyanates et silicone.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.