

GYSO-Tape V-712

Produkt

Klebeband auf Butyl-Kautschuk-Basis mit aufgelagerter, polyesterbeschichteter Aluminium-Folie.

Eigenschaften

Hohe Klebekraft auf vielen Untergründen wie Stahl, Aluminium, verzinktem Blech, Kunststoffen, Holz und Beton. Wärme-, kälte- und verrottungsfest, wasser- und dampfdicht, witterungs- und UV-beständig. Sehr schmiegsam, passt sich dem Untergrund gut an, hohe Reissfestigkeit, verzugsfrei, klebt auch bei tiefen Temperaturen.

Anwendungsbereich

Zur Abdichtung und dampfdichten Verklebung von Anschlussfugen und Stößen, speziell im Kühlraum-, Ventilations- und Lüftungsbau sowie bei Spenglerarbeiten, und im Fassadenbau.

Verarbeitung

Untergründe müssen glatt, tragfähig, fest, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Scharfkantige Unebenheiten entfernen. Auf poröse Untergründe GYSO-Fixativ 2927 vorstreichen (Ablüßzeit beachten). Verbrauch ca. 0,2 bis 0,3 l/m².

Abdeckband entfernen, spannungsfrei auf den Untergrund aufkleben und mit Hartgummiroller gut anrollen, Luftschlüsse und Faltenbildung vermeiden. Die Klebefläche muss beidseitig der Fuge mindestens 25 mm betragen.

Bei Bewegungsfugen mit einer "Dehnungsschlaufe" über oder in die Fuge aufbringen um ein Abscheren des Bandes oder der Deckfolie zu vermeiden.

Technische Daten

Trägermaterial	Alu-Folie mit Polyesterbeschichtung
Kleber	Butyl-Kautschuk
Gesamtdicke	0,8 mm
Temperaturbeständigkeit	- 30° C bis + 100° C
Verarbeitungstemperatur	0° C bis + 40° C

GYSO-Tape V-712

Lieferform

Auf Rollen à 10 m:

Breite

Karton à

50 mm*

12 RI/120 m

75 mm

8 RI/ 80 m

100 mm

8 RI/ 80 m

150 mm

4 RI/ 40 m

200 mm

4 RI/ 40 m

Farben:

grau, schwarz*

Haltbarkeit

12 Monate ab Produktionsdatum (kühl und trocken)

Besonderes

Volle Endfestigkeit wird nach ca. 24 Std. erreicht.

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.