

GYSO-Folitack nero / GYSO-Folitack nero P

Produit

Bande autocollante en feuille PE composite élastique, extrêmement souple, avec surface matte et colle acrylique pure d'un côté, résistante à l'humidité et au froid, sans APEO (éthoxylate d'alkylphénol), et avec trame de fil orthogonale PES/PVA en renfort. Version "P" avec liner (bande de protection) fendu pour le collage des angles et des raccords. Grande résistance à l'étirement et à la déchirure, hautes forces d'adhérence initiale et finale sur supports lisses ainsi que légèrement rugueux. Sans ramollisseurs, très bonne résistance au vieillissement, aux intempéries et aux UV.

Domaines d'application

Pour le collage étanche à l'eau de pluie et au vent de joints de recouvrement, ainsi que de raccords sur traversées, parties hautes de toits et cadres de fenêtres en bois, synthétique ou métal, etc. pour les produits GYSO mentionnés ci-dessous. Pour le collage de joints et raccords pour l'isolation de façades ou de toitures en panneaux de fibres tendres.

Feuilles de sous-toiture	GYSO-TopFlex Thermo GYSO-Top AS-330 GYSO-Feuille sur lambrissage AS-120
Feuille pour façades	GYSO-Vent FS-110 GYSO-Vent FS-140 DIFFLEX-Thermo Façade GYSO-Fassawall® Color
Feuilles coupe-vent	GYSO-Vent FS-100 GYSO-Vent FS-200

Application – version standard

Le support doit être solide, lisse, ferme, sec, exempt de poussière, huile et graisse.

Comme préparation du support, ainsi que pour améliorer l'adhérence sur supports absorbants, ainsi que spécialement pour la fixation de panneaux de fibres tendres, utiliser le primer sans solvants GYSO-Folibase^{PLUS}.

Poser et fixer les feuilles de sous-toiture ou pour façades selon leurs modes d'emploi respectifs, avec les recouvrements prescrits.

Enlever la feuille de protection (liner), positionner la bande autocollante et coller sur le support en évitant la formation de bulles d'air et de plis tout en enlevant le liner en continu. Bien presser et rouler ensuite à l'aide d'un rouleau en caoutchouc dur.

Application – version "P"

Couper la bande à la longueur voulue, avec des ciseaux ou un cutter, et plier selon la dimension choisie.

Enlever la feuille de protection (liner) d'un côté, positionner la bande autocollante et coller sur le support en évitant la formation de bulles d'air et de plis tout en enlevant le liner en continu. Enlever le second liner, et poser la bande sur l'autre support, également sans formation de bulles d'air. Bien presser et rouler ensuite les deux côtés à l'aide d'un rouleau en caoutchouc dur.

IMPORTANT

- Ne pas étirer la bande lors de la pose
- Couper les extrémités de la bande avec des ciseaux ou un cutter – ne pas la déchirer !

GYSO-Folitack nero / GYSO-Folitack nero P

Données techniques

Base	feuille PE avec treillis PES/PVA	
Colle	acrylique pure, sans APEO	
Quantité de colle	240 g/m ²	
Liner	support papier 120 g/m ²	
Epaisseur	0,50 mm	
Résistance à la température	-40 °C à +80 °C	
Température d'application	-5 °C à +35 °C	
Force d'adhérence après 1 heure	35 N / 25 mm	(AFERA 5001)
Résistance aux UV	12 mois	

Conditionnement

En rouleaux de 25 m	Largeur	Carton
Standard	60 mm*	10 rlx / 250 m
Version "P"	60 mm (20/40)	10 rlx / 250 m
	60 mm (30/30)	10 rlx / 250 m
	100 mm (50/50)	6 rlx / 150 m
	* largeurs spéciales sur demande	
Couleur	noir	
Conservation	12 mois dès la date de production (à température ambiante)	

Particularités

Application possible jusqu'à -5 °C.
Non compatible avec les lés d'étanchéité en PVC souple et les bitumes.

Remarques

Ce produit n'est destiné qu'à des utilisateurs expérimentés. Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.