



*Mit Argolite-Produkten
wählen Sie Qualität
made in Switzerland.*

ISO 9001/14001

ARGOTHERM. Gutes Klima mit HPL

Die wärmeableitende HPL Schichtstoffplatte mit integrierter Aluminium-Dampfsperre.
Die vorteilhafte Alternative zur Herstellung von Klimatüren.

Argolite

Anwendungen

Argotherm

die wärmeableitende HPL* Schichtstoffplatte mit integrierter Dampfsperre ist ein idealer Klimaschutz. Sie eignet sich besonders für die Herstellung von Türen und Elementen, die Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen ausgesetzt sind.

Je nach Türblattaufbau kann mit Argotherm eine um 1-2 Stufen höhere Klasse (EN 1530; EN 12219) erreicht werden.

Anwendungsbeispiele:

- Abschlusstüren
- Eingangstüren zu Wohnungen
- Kellertüren, Heizungstüren
- Erschließungstüren zu Garagen
- Deckenverkleidung
- Innenverkleidung beim Wagenbau (Tram, Bus)

Argotherm eignet sich nicht für Türen die direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

*HPL = High Pressure Laminate (Hochdruck-Schichtstoffplatten)

Materialeigenschaften

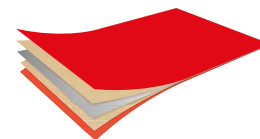
Argotherm-Platten enthalten in der Mittelschicht eine 0.4 mm dicke Aluminiumeinlage. Diese dient als wirksame Dampfsperre und ermöglicht eine rasche Verteilung der Wärmeenergie.

Argotherm hat die gleichen hervorragenden Oberflächeneigenschaften wie die Argolite HPL Schichtstoffplatte.

Hitzebeständigkeit: bis 180 °C

Dickentoleranz: ± 0.1 mm

Aufbau



- Overlay (bei bedruckten Dekoren)
- Dekorpapier
- Kraftpapier
- Aluminiumeinlage
- Kraftpapier
- Dekorpapier
- Overlay (bei bedruckten Dekoren)

Ausführungen

Argotherm-Platten sind in den folgenden Ausführungen erhältlich:

Dekorvariante

Argotherm-Platten sind in allen Farben und Dessins der Argolite-Kollektion erhältlich.

Bei Aussenanwendungen sind nur lichtechte Dekorfarben zu verwenden.

Einseitig Dekor / einseitig geschliffen, 1.2 mm

Streichvariante

Oberfläche seidenmatt ohne Dekor / einseitig geschliffen, 1.1 mm

Furniervariante

Ohne Dekor, beidseitig geschliffen, 1.1 mm

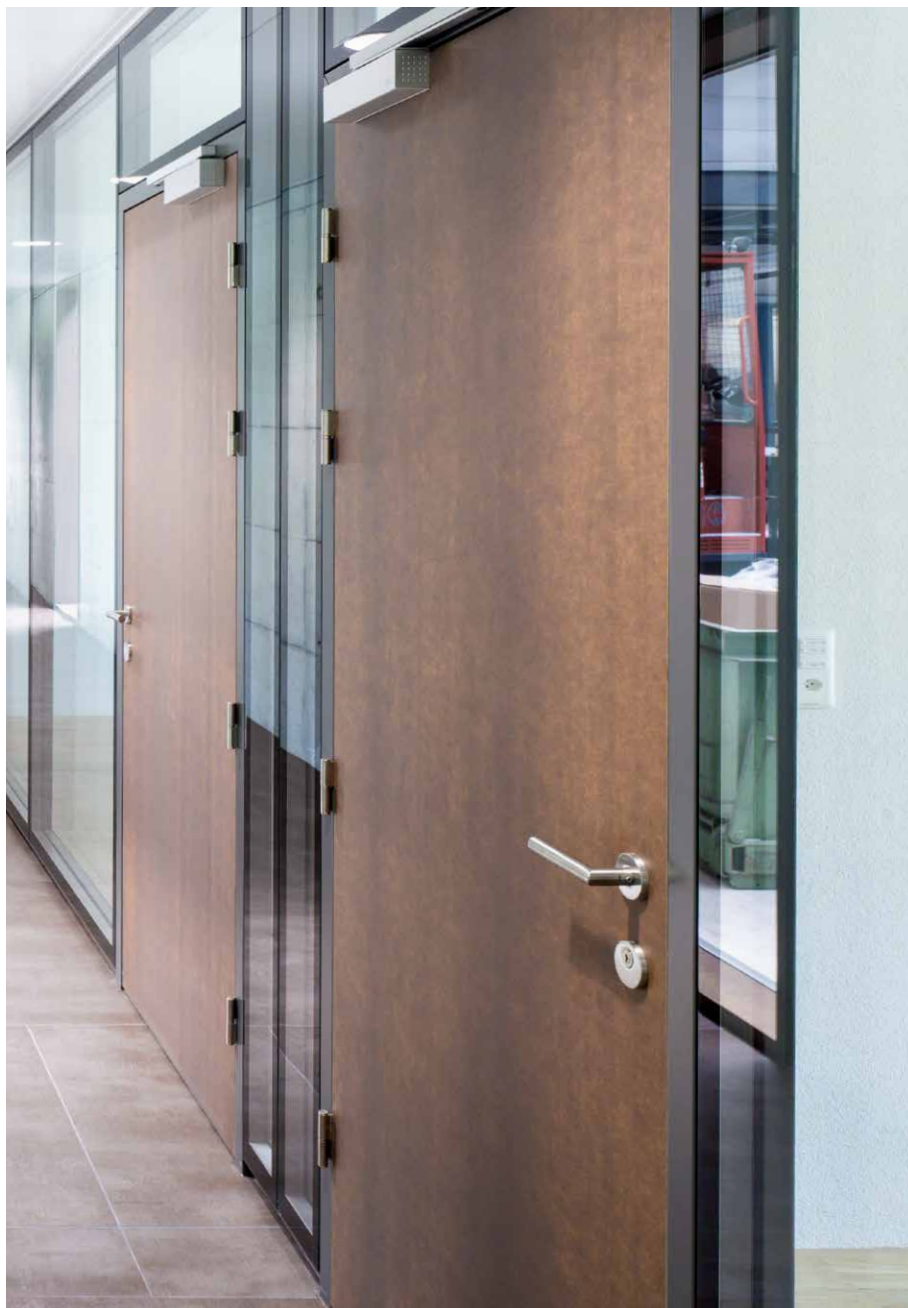
Formate A = 260 × 130 cm

T = 216 × 106 cm

t = 216 × 93 cm

Stärke Aluminiumeinlage

0.4 mm



Zusammensetzung und Herstellung

Die Argotherm HPL Schichtstoffplatte ist ein Verbundwerkstoff, bestehend aus Schichten von Papier, imprägniert mit härtbaren Harzen und einer Aluminiumeinlage in der Mitte. Im Hochdruckverfahren werden durch gleichzeitige Anwendung von Wärme und Druck die Harze ausgehärtet. Die Aluminiumeinlage erhöht das Stehvermögen, ist für Feuchtigkeit undurchdringlich und wird als Klimaschutz eingesetzt.

Deutliche Verbesserungen finden sich auch im Bereich Massbeständigkeit bei erhöhter Temperatur und in der hohen Schlagfestigkeit.

Transport und Lagerung

Die unverpackten Platten sind beim Auf- und Abladen anzuheben oder können Rückseite über Rückseite gezogen werden. Beim Transport von Plattenstapeln sind ausreichend grosse und stabile Paletten zu verwenden, um die Platten gegen ein Verrutschen zu sichern.

Die Argotherm-Platten sollen in einem geschlossenen, normal klimatisierten Lageraum (20°C, 50-60% r. F.) aufbewahrt und die Plattenstapel vollflächig und horizontal gelagert werden.

Bearbeitung

Argotherm-Platten können auf den gleichen Anlagen zugeschnitten und bearbeitet werden wie Standard Argolite HPL Schichtstoffplatten. Die Bearbeitung erfolgt mit Hartmetallwerkzeugen.

Zuschnitt

Wir optimieren Ihre Fertigungsmasse und sind in der Lage, Zuschnitte kurzfristig auszuführen.

Verklebung

Das Belegen von Argotherm auf Spanplatten oder anderes Trägermaterial (z.B. Rohtüren) gelingt mit den handelsüblichen Klebesystemen genau so leicht wie bei konventionellen HPL Schichtstoffplatten. Die Belegung sollte nicht höher als bei 50°C durchgeführt werden. Durch die Aluminiumeinlage im Argotherm können beim Belegen starke Wärmedehnungen entstehen, die zu erhöhter Spannung an den Kanten und Ecken grosser Flächen führen können.

Reinigung und Pflege

Die Dekorvarianten der Argotherm-Platten bedürfen keiner besonderen Pflege.

- Leichte Verschmutzungen werden mit einem feuchten Tuch gereinigt.
- Stärkere Verschmutzungen beseitigt man mit Seifenwasser oder handelsüblichen Reinigungsmitteln, welche keine schleifenden oder wachshaltigen Bestandteile enthalten. Ein Nachspülen mit Wasser und Trocknen mit weichem Tuch ergibt ein streifenfreies Resultat.
- Hartnäckige Verschmutzungen lassen sich mit Verdünner oder Aceton entfernen. Danach mit Seifenwasser und klarem Wasser nachspülen und trockenreiben.

Garantie

Argolite garantiert, dass Argotherm-Platten gemäss der Normenreihe EN 438 hergestellt werden. Produkteänderungen im Sinne eines technischen Fortschritts vorbehalten.

Lieferverfügbarkeit

Ca. 10 Arbeitstage (auf Anfrage)
Hergestellt in Willisau





Das richtige Klima für viele Anwendungen

*Wünschen Sie weitere
Informationen zu
Argotherm oder Argo-
lite-Produkten, rufen Sie uns
an oder besuchen Sie
unsere Website!*

Argolite AG
HPL-Werk
Ettiswilerstrasse 48
6130 Willisau

Tel. +41 41 972 61 11
Fax +41 41 972 61 10
verkauf@argolite.ch
www.argolite.ch

Argolite