

Argolite HPL selon normalisation SN EN 438

Matériau : Résine thermodurcissable sans des plastifiants

- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Part de résine 30 – 40 %
- Part de papier > 60 %
- Variante réaction au feu améliorée par anorganiques additives sans halogènes dans le papier
- Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver.

Argolite HPL Standard – HDS¹ :

Épaisseur: 0.6 jusqu'à 1.9 mm avec standard de 0.9 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées ^{a)} www.argolite.ch	Couleur de l'âme
t	2160 * 930	AM, ES, FA, PE, PG, RM	Bistré
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM	Bistré Noire
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré Noire
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré
C	3300 * 1600	AM, GS, PE, PI, RM, SM	Bistré Noire

Argolite HPL Réaction au feu améliorée – HDF² :

Épaisseur: 0.6 jusqu'à 1.9 mm avec standard de 0.9 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées ^{a)} www.argolite.ch	Couleur de l'âme
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

Argolite HPL Postformable – HDP³ :

Épaisseur: 0.6 jusqu'à 1.9 mm avec standard de 0.8 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées ^{a)} www.argolite.ch	Couleur de l'âme
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré
C	3300 * 1600	AM, GS, PE, PI, RM, SM	Bistré

a) HG – Pour la surface très brillant une épaisseur minimale de 1.5 mm est recommandée à cause de qualité mieux.

- Matériau :** Résine thermodurcissable sans des plastifiants
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
 - Part de résine 30 – 50 %
 - Part de papier > 50 %
 - Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver.

Argolite HPL Color – BTS⁴ :

Épaisseur: 0.6 jusqu'à 1.9 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées ^{a)}	Couleur de l'âme
	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Blanc 306 Gris clair 276 Gris foncé 272 Collection

- Matériau :** Résine thermodurcissable sans des plastifiants
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
 - Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
 - Part de résine 30 – 40 %
 - Part de papier > 60 %
 - Alliage de fer
 - Variante réaction au feu améliorée par anorganiques additives sans halogènes dans le papier
 - Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver.

Argolite HPL Magnétisable – RTS⁵ :

Épaisseur: 1.3 jusqu'à 1.9 mm avec standard de 1.3 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées ^{a)}	Couleur de l'âme
	[mm]	www.argolite.ch	
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM	Bistré Noire
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré Noire
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

Argolite HPL Réaction au feu amélioré et Magnétisable – RTF⁶ :

Épaisseur: 1.3 jusqu'à 1.9 mm avec standard de 1.3 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées ^{a)}	Couleur de l'âme
RTF	[mm]	www.argolite.ch	
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

a) HG – Pour la surface très brillant une épaisseur minimale de 1.5 mm est recommandée à cause de qualité mieux.

Matériau : Résine thermodurcissable sans des plastifiants

- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Part de résine 30 – 40 %
- Part de papier > 60 %
- Feuille d'aluminium 0.4 mm
- Variante réaction au feu améliorée par anorganiques additives sans halogènes dans le papier
- Sur demande - surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver.

Argolite HPL Argotherm – RTS :

Épaisseur: 1.1 resp. 1.3 jusqu'à 1.9 mm, une côté poncé pour stratification

Formats	Dimension minimale	Surfaces structurées ^{a)}	Couleur de l'âme
RTS ⁵	[mm]	www.argolite.ch	
t	2160 * 930	AM, ES, FA, PE, PG, RM, poncé	Bistré
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM, poncé	Bistré Noire
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX, poncé	Bistré Noire

a) HG – Pour la surface très brillant une épaisseur minimale de 1.5 mm est recommandée à cause de qualité mieux.

- Couleurs et dessins du surface: www.argolite.ch
- Spécialités et découpages, si faisable, sur demande

Nettoyage :

Argolite HPL sont faciles à nettoyer et à entretenir. En général le nettoyage accomplira avec de nettoyant pour fenêtres et après-séchage. De plus dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

Résistance chimique :

Argolite HPL présentent une bonne résistance aux solvants et aux produits chimiques. Les substances testées sont sur la liste dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch. De plus de substances testeront sur demande.

Contact avec aliments :

Argolite HPL sont acceptés pour le contact avec des denrées alimentaires selon EN 1186. Ceci vérifiera d'un laboratoire indépendant jaque 2 ans. Le certificat, en allemand, est dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

Manipulation :

Le stockage, conditionnement, usinage etc. est définit dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

Finis de surface, couleur et dessin :

Les stratifiés décoratifs Argolite HPL de la collection architecture sont des pièces uniques.

Lors de l'examen à la lumière du jour ou éclairage normalisé D₆₅ et TL84, écart 1.5 m, il ne doit pas y avoir de différence significative entre un témoin de référence couleur fourni par le fabricant et l'échantillon soumis à l'essai. Lorsque les finis de couleur et de surface sont limités, il est recommandé d'apparier la compatibilité de couleur et d'état de surface des plaques avant la mise en œuvre ou la mise en place. La dimension admissible des défauts, tâches, salissures et défauts similaires, est basée sur une longueur de contamination maximale de 10 mm/m² de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. La dimension admissible de défauts, fibres, cheveux ou rayures, est basée sur une surface de contamination maximale égale à 1.0 mm²/m² de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. Défauts de bordure jusqu'à 1 mm doit être tolérés.

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale		
		HDS ^{1,7} HDF ^{2,8} HDP ^{3,7}	BTS ^{4,9}	RTS ⁷ RTF ⁸
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm] 0.5 mm ≤ t < 1.0 mm 1.0 mm < t < 2.0 mm	≤ ± 0.10 ≤ ± 0.15	≤ ± 0.15 ≤ ± 0.18	≤ ± 0.18 ≤ ± 0.18
Planéité [9] (Stockages des HPL avec les conditions recommandées par Argolite.) ¹⁰	Écart [mm/m]	≤ 60	≤ 100	≤ 100
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	(Norme + 10 / - 0) Argolite + 30 / - 0		
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Résistance à l'usure de surface [10]	Résistance à l'usure [Tours] Point initial Valeur d'usure	≥ 350 ≥ 1000	≥ 150 ≥ 350	≥ 150 ≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (Durabilité) [12]	Aspect [Classe ¹¹] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau [14]	Aspect [Classe ¹¹] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Résistance à la chaleur sèche à 180 °C [16]	Aspect [Classe ¹¹] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] Longitudinal ¹² En travers ¹²	≤ 0.45 ≤ 0.90	≤ 0.8 ≤ 1.4	≤ 0.75 ≤ 1.25
Résistance au choc d'une bille de diamètre 5 mm [20]	Force du ressort [N]	≥ 25	[-]	[-]
Résistance à la rayure [25]	Force [Classe ¹¹] Aspect brillant Autres finitions Force [N] Aspect brillant Autres finitions	≥ 4 ≥ 4 ~ 5 ~ 5	≥ 2 ≥ 3 ~ 1.5 ~ 3	≥ 2 ≥ 3 ~ 1.5 ~ 3

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale		
		HDS ^{1,7} HDF ^{2,8} HDP ^{3,7}	BTS ^{4,9}	RTS ⁷ RTF ⁸
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe ¹¹] Groupes 1 et 2 ¹³ Groupe 3 ¹³	≥ 5 ≥ 4	≥ 5 ≥ 4	≥ 5 ≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris] Surface Âme	4 – 5 4 – 5	≥ 4 ≥ 3	≥ 4 ≥ 4
Résistance à la chaleur humide à 100 °C [EN 12721:1997]	Aspect [Classe ¹¹] Aspect brillant Autres finitions	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
Masse volumique [EN ISO 1183- 1:2004]	[g/cm ³]	≥ 1.35	≥ 1.4	≥ 1.35
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C et 50 % ± 10 % HR)	[Ω]	10 ⁹ - 10 ¹²	[-]	[-]
Capacité de charge [IEC 61340- 4-1]	[kV]	< 2	[-]	[-]
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20	> 20	> 20
Dégagement de formaldéhyde ¹⁴ [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	(Norme < 0.05) Argolite < 0.02		
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3	[-]	[-]
Aptitude au formage (seulement HDP) [32]	Rayon [mm] Longitudinal ¹² En travers ¹²	≤ 10 × t ≤ 20 × t	[-]	[-]
Résistance au cloquage (seulement HDP) [34]	Temps écoulé jusqu'au cloquage [s] t < 0,8 mm t ≥ 0,8 mm	≥ 10 ≥ 15	[-]	[-]

¹ HDS: Indication de norme pour Argolite HPL Standard qui est utilisé pour forte sollicitation horizontale come comptoirs, applications dans des collectivités, plans de travail de cuisines et de bureaux.

² HDF: Indication de norme pour Argolite HPL Réaction au feu améliorée qui est utilisé pour forte sollicitation horizontale come comptoirs, applications dans des collectivités, plans de travail de cuisines et de bureaux.

³ HDP: Indication de norme pour Argolite HPL Postformable qui est utilisé pour forte sollicitation horizontale come comptoirs, applications dans des collectivités, plans de travail de cuisines et de bureaux.

⁴ BTS: Indication de norme pour Argolite HPL Color avec âme coloré.

⁵ RTS: Indication de norme pour Argolite HPL Magnétisable et Argolite HPL Argotherm avec une âme à renfort métallique.

⁶ RTF: Indication de norme pour Argolite HPL Magnétisable avec une âme à renfort métallique et une réaction au feu améliorée.

⁷ Essai Swissi Basel 204748-08-0789-01: Catégorie de réaction au feu RF3 et classification AEAI 4.3.

⁸ No HPI 10128: Catégorie de réaction au feu RF2 et classification AEAI 5.3 www.argolite.ch.

⁹ No HPI 24703: Catégorie de réaction au feu RF2 et classification AEAI 5.3 www.argolite.ch.

¹⁰ Stockage, transport et conditionnement : De plus dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous www.argolite.ch.

¹¹ Classe: 1 la pire (cloques etc.) et 5 la meilleure (pas de change). Classe 4: on y a de différences faibles entre un témoin.

¹² Dans le sens longitudinal à la direction des fibres (habituellement parallèle à la direction du ponçage). Dans le sens travers à la direction de fibres (habituellement perpendiculaire à la direction du ponçage).

¹³ Résistance aux taches: testé selon SN EN 438-2 avec les substances référence acétone (température ambiante) après 16 h, café (80 °C) après 16 h et hydroxyde de sodium (25 % solution), eau oxygénée (30 % solution) et cirage (température ambiante) après 10 min durée d'application. De plus d'essais sur demande.

¹⁴ EPH Dresden essai 250196-1: Estimation de dégagement de formaldéhyde de HPL et des produits du bois selon DIN EN 717-1.

Toutes ces informations sont basées sur l'état actuel de la technique et ne peuvent pas constituer une garantie. Il est de la responsabilité personnelle des utilisateurs des produits décrits dans cette notice de respecter les règles et les lois existantes.