CAN Constr Texte complet	Projet: MLV - nora flooring system Descriptif: Pastilles-ronde - noramer				Page 1 22.3.2017
Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
663F/05	Revêtements en linoléum, plastique, Conditions générales	textile et similaire	s (\ 	/'16) 	nora®
	Articles de réserve: les articles qui ne correspondent pas aux textes originaux du CAN ne seront introduits que dans les fenêtres de réserve prévues à cet effet et leur numéro sera précédé de la lettre R (voir "CAN Construction - Informations pour les utilisateurs", chiffre 6). Descriptif abrégé: descriptif dans lequel seules les deux premières lignes des articles et des sous-articles fermés sont imprimées. Dans tous les cas, ce sont les textes complets du CAN qui font foi (voir "CAN Construction - Informations pour les utilisateurs", chiffre 10).				
.100	Descriptif abrégé: le texte complet CAN 663F/2005 fait foi 01 Revêtements en linoléum, plas- tique, textile et similaires (V'16)				
100	Travaux préparatoires et protections				
140	Préparation du fond				
142	Préparation du fond.				
.300	Egalisation, lissage.				
.310	Fond lié au ciment ou à l'anhydrite.				
.314	 01 Exécution: Nivelage avec un ragréage adapté. Appliquer à l'aide d'une raclette. 02 Epaisseur mm 2. 	0	m2		
				Report	
				r	

CAN 663 V'16	Projet:	MLV - nora flooring systems ag	Page 2
Texte complet	Descriptif:	Pastilles-ronde - norament 825	22.3.2017

Texte complet	Descriptif: Pastilles-ronde - noramen	1 023			22.3.2017
Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
200	Revêtements résilients. Mode de soumission 1 selon norme SIA 753			Report:	
210	Revêtements de sols				
.800	Référence aux produits.				
.830	Bâtiment neuf, sol brut (art. 212). 01 Norament 825. nora flooring systems ag 8800 Thalwil Tel. 044 835 22 88 www.nora.com				
214	Revêtement de sol en caout- chouc. Fourniture et pose sur fond nettoyé et préparé.				
.100	Pour locaux d'habitation.				
.110	Classe 23. 01 Revêtement de sol en caoutchouc, collage sur toute la surface, sans vulcanisation des joints. Marque, type: Norament 825. Article: 1902. Le revêtement doit répondre aux exigences de la norme EN 12199. Le revêtement doit répondre aux exigences, conformément au schéma d'évaluation de l'AgBB. Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande: Classe Bfl_s1 pour le comportement au feu selon la norme EN 13501-1. Sans halogène. Abrasion, perte de volume moyenne selon la norme ISO 4649 pour une charge de 5 N: 130 mm3 environ. Comportement ergonomique:				
	dureté de 87 Shore A env. selon la norme ISO 7619. Niveau de réduction du bruit d'impact: 9 dB. Adapté à un			Report	

CAN 663 V'16
Texte completProjet:
Descriptif:MLV - nora flooring systems ag
Pastilles-ronde - norament 825Page 3
22.3.2017

'	Descriptif: Pastilles-ronde - noramen	1 823			22.3.2017
Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
	système de chauffage au sol. Comportement électrostatique pendant la marche selon la norme EN 1815: antistatique; charge < 2 000 V. Classement de la qualité antidérapantes selon bpa / EMPA GS2. Résistance de la surface aux brûlures de cigarettes selon la norme EN 1399.			Report:	
.113	 01 Epaisseur mm 3,2. 04 Support mis à disposition par la direction des travaux, *genre * 06 Plaques, dimensions mm 501x501, découpées. 07 Face supérieure : pastilles rondes de 0,5 mm, 27,5 mm de diamètre, avec gorge. Envers: lisse et poli. Une seule couche, surface homogène, dense et fermée (comprimée sous haute pression); 3,2 mm d'épaisseur, uni. 08 Couleur au choix parmi la gamme standard: *** 11 *Forme des locaux * 99 Collage sur toute la surface avec une colle en dispersion à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora fiber 410 ou une colle hybride à un composant et à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora hybrid 310. 	0	m2		
.200	Pour locaux commerciaux et similaires. Classe 32. 01 Revêtement de sol en caoutchouc, collage sur toute la surface, sans vulcanisation des joints. Marque, type: Norament 825. Article: 1902.				
	Le revêtement doit répondre aux exigences de la norme EN				
				Report	

CAN 663 V'16 Projet: MLV - nora flooring systems ag Page 4
Texte complet Descriptif: Pastilles-ronde - norament 825 Page 4
22.3.2017

ormément au la de l'AgBB. ences sis doit sur l'agunt de l'agunt de l'AgBB. ou selon la l'agunt de	au 3.	12199. Le revêtement doit répondre aux exigences, conformément a schéma d'évaluation de l'AgBB. Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande : Classe Bfl-s1 pour le comportement au feu selon la norme EN 13501-1. Sans halogène. Abrasion, perte de volume moyenne selon la norme ISO 4649 pour une charge de 5 N: 130 mm3 environ. Comportement ergonomique: dureté de 87 Shore A env. selon la norme ISO 7619. Niveau de réduction du bruit
épondre primément au la de l'AgBB. ences sa doit sour la la la selon la la la selon la	3.	Le revêtement doit répondre aux exigences, conformément a schéma d'évaluation de l'AgBB. Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande : Classe Bfl-s1 pour le comportement au feu selon la norme EN 13501-1. Sans halogène. Abrasion, perte de volume moyenne selon la norme ISO 4649 pour une charge de 5 N: 130 mm3 environ. Comportement ergonomique: dureté de 87 Shore A env. selon la norme ISO 7619. Niveau de réduction du bruit
aux, significant description of the control of the		d'impact: 9 dB. Adapté à un système de chauffage au sol. Comportement électrostatique pendant la marche selon la norme EN 1815: antistatique; charge < 2 000 V. Classement de la qualité antidérapantes selon bpa / EMPA GS2. Résistance de la surface aux brûlures de cigarettes selon la norme EN 1399. 01 Epaisseur mm 3,2. 04 Support mis à disposition par la direction des travaux, *genre * 06 Plaques, dimensions mm 501x501, découpées. 09 Face supérieure : pastilles rondes de 0,5 mm, 27,5 mm de diamètre, avec gorge. Envers: lisse et poli. Une seule couche, surface homogène, dense et fermée (comprimée sous haute pression); 3,2 mm d'épaisseur, uni. 10 Couleur au choix parmi la gamme standard: ** 13 *Forme des locaux * 99 Collage sur toute la surface

CAN 663 V'16
Texte complet
Descriptif:

MLV - nora flooring systems ag
Descriptif:
Page 5
22.3.2017

Texte complet	Descriptif: Pastilles-ronde - norament	t 825			22.3.2017
Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
	solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora fiber 410 ou une colle hybride à un composant et à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora hybrid 310.			Report:	
.220	Classe 33. 01 Revêtement de sol en caoutchouc, collage sur toute la surface, sans vulcanisation des joints. Marque, type: Norament 825. Article: 1902.				
	Le revêtement doit répondre aux exigences de la norme EN 12199. Le revêtement doit répondre aux exigences, conformément au schéma d'évaluation de l'AgBB.				
	Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande: Classe Bfl_s1 pour le comportement au feu selon la norme EN 13501-1. Sans halogène. Abrasion, perte de volume moyenne selon la norme ISO 4649 pour une charge de 5 N: 130 mm3 environ.				
	Comportement ergonomique: dureté de 87 Shore A env. selon la norme ISO 7619. Niveau de réduction du bruit d'impact: 9 dB. Adapté à un système de chauffage au sol. Comportement électrostatique pendant la marche selon la norme EN 1815: antistatique; charge < 2 000 V. Classement de la qualité antidérapantes selon				
.223	bpa / EMPA GS2. Résistance de la surface aux brûlures de cigarettes selon la norme EN 1399. 01 Epaisseur mm 3,2. 04 Support mis à disposition par	0	m2		
	la direction des travaux,			Report	

CAN 663 V'16
Texte completProjet:
Descriptif:MLV - nora flooring systems ag
Pastilles-ronde - norament 825Page 6
22.3.2017

Article Texte Texte Quantité Neport: Report: Report: **Genre** 06 Plaques, dimensions mm 501x501, découpées. 09 Face supérieure : pastilles rondes de 0.5 mm, 27,5 mm de diamètre, avec gorge. Envers: lisse et poil. Une seule couche, surface homogène, dense et fermée (comprimée sous haute pression). 3.2 mm d'épaisseur, uni. 10 Couleur au choix parmi la gamme standard: ***Torme des locaux** 99 Collage sur toute la surface avec une colle en dispersion à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora fiber 410 ou une colle hybride à un composant et à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora hybrid 310. Pour locaux industriels. Classe 42. 01 Revêtement de sol en caoutchouc, collage sur toute la surface, sans vulcanisation des joints, Marque, type: Norament 825. Article: 1902. Le revêtement doit répondre aux exigences de la norme EN 12199. Le revêtement doit répondre aux exigences, conformément au schéma d'évaluation de l'AgBB. Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande : Classe Bl. s1 pour le comportement au leu selon la norme EN 13501-1. Sans halogène. Abrasion, perte de volume moyenne selon la norme ISO
*genre * 06 Plaques, dimensions mm 501x501, découpées. 09 Face supérieure : pastilles rondes de 0,5 mm 27,5 mm de diamètre, avec gorge. Envers: lisse et poli. Une seule couche, surface homogène, dense et fermée (comprimée sous haute pression); 3,2 mm d'épaisseur, uni. 10 Couleur au choix parmit la gamme standard: *** 13 *Forme des locaux * 99 Collage sur toute la surface avec une colle en dispersion à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora fiber 410 ou une colle hybride à un composant et à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora hybrid 310. 300 Pour locaux industriels. 310 Classe 42: 01 Revêtement de sol en caoutchouc, collage sur toute la surface, sans vulcanisation des joints. Marque, type: Norament 825. Article: 1902. Le revêtement doit répondre aux exigences, conformément au schéma d'évaluation de l'AgBB. Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande: Classe BIL.51 pour le comportement au feu selon la norme EN 12199. Le respect des exigences techniques suivantes doit pouvoir être justifié sur demande: Classe BIL.51 pour le comportement au feu selon la norme EN 13501-1. Sans halogène. Abrasion, perte de volume
moyenne selon la norme ISO
4649 pour une charge de 5 N:

CAN 663 V'16
Texte completProjet:
Descriptif:MLV - nora flooring systems ag
Pastilles-ronde - norament 825Page 7
22.3.2017

Texte complet	Descriptif: Pastilles-ronde - noramen	11 023			22.3.2017
Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
	130 mm3 environ. Comportement ergonomique: dureté de 87 Shore A env. selon la norme ISO 7619. Niveau de réduction du bruit d'impact: 9 dB. Adapté à un système de chauffage au sol. Comportement électrostatique pendant la marche selon la norme EN 1815: antistatique; charge < 2 000 V. Classement de la qualité antidérapantes selon bpa / EMPA GS2. Résistance de la surface aux brûlures de cigarettes selon la norme EN 1399.			Report:	
.313	 01 Epaisseur mm 3,2. 04 Support mis à disposition par la direction des travaux, *genre * 06 Plaques, dimensions mm 501x501, découpées. 09 Face supérieure : pastilles rondes de 0,5 mm, 27,5 mm de diamètre, avec gorge. Envers: lisse et poli. Une seule couche, surface homogène, dense et fermée (comprimée sous haute pression); 3,2 mm d'épaisseur, uni. 10 Couleur au choix parmi la gamme standard: 	0	m2		
	13*Forme des locaux * 99 Collage sur toute la surface avec une colle en dispersion à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora fiber 410 ou une colle hybride à un composant et à faibles émissions, sans solvant et conforme à la norme RAL-UZ 113 (Ange Bleu); produit: nora hybrid 310.				
.801	 O1 Affectation des locaux dans les domaines de la Santé publique. O3 Marque, type: norament 825, surface à pastilles rondes. Revêtement en caoutchouc pour haute résistance. 	0	ир		
			1	Report	

CAN 663 V'16
Texte complet
Descriptif:

MLV - nora flooring systems ag
Page 8
Page 8
22.3.2017

CAN 663 V'16
Texte complet
Descriptif: MLV - nora flooring systems ag
Descriptif: Pastilles-ronde - norament 825
Page 9
22.3.2017

	Descriptif: Pastilles-ronde - noramen	. 020			22.3.2017
Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
800	Plinthes, profilés			Report:	
810	Plinthes				
811	Plinthe. Fourniture et pose sur parois préparées.				
.300	Plinthe en même matériau que le revêtement de sol. A coller sur parois planes ribbées fin.				
.310	Revêtement résilient.				
.313	01 Exécution: Plinthe en matériau de revêtement de sol. Matériau: caoutchouc nora \$ 1008U, uni. *Couleur: * 02 Hauteur mm 50. Epaisseur mm 4,8 04 Mode de fixation: Goman 50, bande adhésive.	0	m		
.314	 01 Exécution: Plinthe en matériau de revêtement de sol. Matériau: caoutchouc nora S 1023U, uni. *Couleur: * 02 Hauteur mm 60. Epaisseur mm 2,8 04 Mode de fixation: Goman 50, bande adhésive. 	0	m		
.315	01 Exécution: Plinthe en matériau de revêtement de sol. Matériau: caoutchouc nora S 1024U, uni. *Couleur: * 02 Hauteur mm 100. Epaisseur mm 2,8 04 Mode de fixation: Goman 90, bande adhésive.	0	m		
.500	Suppléments.				
.504	01 Angles. En plus-value sur plinthes et profilés.	0	р		
				Report	

CAN 663 V'16 Texte complet		MLV - nora flooring systems ag Pastilles-ronde - norament 825	Page 10 22.3.2017	
-------------------------------	--	--	----------------------	--

Anticle Texte Quarentite Un Prix Monnard Report: Report: Report: Suppléments, travaux accessoires 930 Joints 931 Soudure des joints des revêtements. 100 Revêtement résilient. 1103 Ol Traitement des joints avec la pâte de vulcenisation nora TH à un composant. Assorti aux vulcanisation des joints des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements la vulcanisation des joints des revêtements de sol nora n'est pas recommander en général. Respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant. 960 Traitement des revêtements résilients posés et nettroyés. 801 Ol Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation), grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enèvement des paraffines sur la surface des ravétements en control de la surface de la ravétement de sol en utilisant une machine menodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	Texte complet	Descriptif: Pastilles-ronde - noramer	nt 825			22.3.2017
930 Joints 931 Soudure des joints des revêtements. 100 Revêtement résilient. 103 O1 Traitement des joints avec la pâte de vulcanisation nora TH à un composant. Assorti aux coloris des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements de sol nora n'est pas recommander en général. Respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant. Respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant. 960 Traitement des revêtements résilients posés et nettoyés. 801 O1 Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réfleutation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine memordisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
Soudure des joints des revêtements. 100 Revêtement résilient. 101 Traitement des joints avec la pâte de vulcanisation nora TH à un composant. Assorti aux coloris des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements de sol nora n'est pas recommander en général. Respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant. 960 Traitement des revêtements résilients posés et nettoyés. 801 O1 Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage find e chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	900				Report:	
ments. Revêtement résilient. 01 Traitement des joints avec la pâte de vulcanisation nora TH à un composant. Assorti aux coloris des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements des mise en oeuvre du fabricant. 960 Traitement des revêtements résilients posés et nettoyés. 801 Ol Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, ditué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	930	Joints				
.103 01 Traitement des joints avec la pâte de vulcanisation nora TH à un composant. Assorti aux coloris des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements des lo nora n'est pas recommander en général. Respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant. 960 Traitement des revêtements résilients posés et nettoyés. .801 01 Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement e sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	931					
pâte de vulcanisation nora TH à un composant. Assorti aux coloris des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements de sol nora n'est pas recommander en général. Respecter les instructions de mise en oeuvre du fabricant. 960 Traitements de surface 961 Traitement des revêtements résilients posés et nettoyés. .801 01 Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	.100	Revêtement résilient.				
Traitement des revêtements résillents posés et nettoyés. 801 01 Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	.103	pâte de vulcanisation nora TH à un composant. Assorti aux coloris des revêtements. La vulcanisation des joints des revêtements de sol nora n'est pas recommander en général. Respecter les instructions de	0	m2		
silients posés et nettoyés. .801 01 Nettoyage économique sans opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	960	Traitements de surface				
opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de réticulation). R 990 Nettoyage fin de chantier. R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	961					
R 991 Revêtement en caoutchouc, surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	.801	opération de métallisation, grâce à un traitement en usine de la surface (processus de	0	m2		
surface lisse. R .001 Dépoussiérage, récurage et séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	R 990	Nettoyage fin de chantier.				
séchage. R .002 Enlèvement des paraffines sur la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	R 991					
la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ puis traiter le sol	R .001		0	m2		
Papart	R .002	la surface des revêtements en caoutchouc. Nettoyage initial avec un détachant intensif approprié, dilué dans l'eau conformément aux indications du fabricant, puis le répartir uniformément sur toute la surface du revêtement de sol en utilisant une machine monodisque avec pad rouge. Laisser agir pendant 15 minutes environ	0	m2		
Keduli			l	1	Report	

intensément à la machine monodisque. Enlever l'eau de lavage sur le revêtement de sol à l'aide d'un aspirateur à eau. La surface du revêtement de sol doit être exempte de résidus de salissures. Entretien initial à l'aide d'une émulsion conformément aux indications du fabricant.	CAN 663 V'16 Texte complet	Projet: MLV - nora flooring systems ag Descriptif: Pastilles-ronde - norament 825				
intensément à la machine monodisque. Enlever l'eau de lavage sur le revêtement de sol à l'aide d'un aspirateur à eau. La surface du revêtement de sol doit être exempte de résidus de salissures. Entretien initial à l'aide d'une émulsion conformément aux indications du fabricant.	Article	Texte	Quantité	Un	Prix	Montant
Total: Pastilles-ronde - norament 825		monodisque. Enlever l'eau de lavage sur le revêtement de sol à l'aide d'un aspirateur à eau. La surface du revêtement de sol doit être exempte de résidus de salissures. Entretien initial à l'aide d'une émulsion conformément aux indications du fabricant.			Report:	
		Total: Pastilles-ronde - norament 825				