

ALSAN ECO PRIMER G

Beschreibung	ALSAN ECO PRIMER G ist ein 1-komponentiger Reiniger und Haftvermittler für ALSAN FLASHING ECO								
Material-eigenschaften	<table border="0"> <tr> <td>Produktgruppe</td> <td>Polysiloxan</td> </tr> <tr> <td>regenfest bei +21° C nach</td> <td>15 Minuten</td> </tr> <tr> <td>überarbeitbar bei +21° C nach</td> <td>15 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Farbton</td> <td>farblos</td> </tr> </table>	Produktgruppe	Polysiloxan	regenfest bei +21° C nach	15 Minuten	überarbeitbar bei +21° C nach	15 Minuten	Farbton	farblos
Produktgruppe	Polysiloxan								
regenfest bei +21° C nach	15 Minuten								
überarbeitbar bei +21° C nach	15 Minuten								
Farbton	farblos								
Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> - Reiniger und Haftvermittler Aluminium (eloxiert), Edelstahl (z.B. V2A, V4A), Stahl, Stahlblech, (unbehandelt/unvergütet), verzinkter Stahl, Titanzink, Glas, PVC (hart), GFK - auch im Innenbereich einsetzbar 								
Lieferform	1l Flasche								
Lagerung	Originalgebinde bei +5° C bis +30° C trocken lagern. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Ab Produktion 12 Monate haltbar.								
Verarbeitungsbedingungen	<p>Achtung: Bei der Aufarbeitung mit ALSAN FLASHING ECO müssen alle Metalle, PVC (hart) und GFK vor der Applikation von ECO Primer G aufgeraut werden. Das System ALSAN ECO PRIMER G und ALSANS FLASHING ECO ist nicht auf Kupfer anwendbar.</p> <p>Untergrund: Der Untergrund muss sauber, trocken , griffig und tragfähig sein, genügend Dichtigkeit und Festigkeit aufweisen, frei von Zementschlämme, Schalölen, Dichtungs- und Nachbehandlungs-mitteln (Curings), Schmutz, Öl, Fett usw. sein. Der metallische Untergrund sollte mit SOPRACLEAN von allen Verunreinigungen gründlich gesäubert werden. Verschmutzungen und Oxidationsrückstände müssen vorher mit Sandpapier abgeschliffen werden und dann mit SOPRACLEAN gereinigt werden.</p> <p>Temperaturen: Die ALSAN ECO PRIMER G ist bei Umgebungs- und Untergrund-temperaturen von +5° C bis +40° C verarbeitbar. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +21° C.</p>								

