

**ALUTRIX®**  
LA MEMBRANE ANTI-VAPEUR EFFICACE

Instructions de pose  
ALUTRIX®600  
ALUTRIX®FR



**ALUTRIX®600**  
**ALUTRIX®FR**



## AVANT-PROPOS

Les instructions de pose suivantes fournissent une base d'informations technologiques relatives aux matériaux et servent à assurer correctement la préparation conceptuelle ainsi que la pose des membranes anti-vapeur en aluminium ALUTRIX®.

En outre, les poseurs bénéficient d'une formation pratique au sein de notre centre technique à Hambourg et/ou directement sur le chantier. Les étapes de pose essentielles sont décrites sous forme de texte qui est complété à l'aide de graphiques clairs.

Il est possible que d'autres particularités locales ou des combinaisons de matériaux non décrites aient un impact sur la fonctionnalité. Veuillez vous adresser à notre service technique pour obtenir des informations relatives aux exigences spécifiques et détaillées du support ainsi que des renseignements de pose individuels.

Toutes les indications et descriptions de produits de cette publication ont été élaborées conformément à nos connaissances actuelles et sur la base de notre expérience et des tests effectués par nos soins. Elles constituent la base de toutes les solutions décrites.

En cas de problème, les instructions ne peuvent pas être mises en cause et ne donnent pas droit à un remplacement. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications relatives au programme cohérentes afin de satisfaire à notre grande exigence en matière de qualité et de progrès. La publication des présentes instructions de pose rend caduques toutes les éditions précédentes.

Mars, 2013



## TABLE DES MATIERES

	PAGE
1. Aperçu des produits et description des matériaux	6
1.1 Caractéristiques générales ALUTRIX® 600 und ALUTRIX® FR	6
1.2 Caractéristiques spéciales ALUTRIX® FR	6
1.3 Accessoires système : primer d'adhérence FG 35	7
1.4 Accessoires systèmes : nettoyant/diluant G 500	7
2. Exigences générales relatives au support	8
3. Instructions essentielles relatives à la pose	9
4. Réalisation de raccordements verticaux	10
5. Informations de base relatives à la pose	10
6. Exigences en cas d'étanchéités provisoires	11
7. Instructions relatives au stockage d'ALUTRIX® 600 et ALUTRIX® FR	11
8. Données techniques des matériaux	12
9. Représentation graphique des réalisations détaillées	14
9.1 Réalisation d'angles intérieurs	14
9.2 Réalisation d'angles extérieurs	14
9.3 Garniture du tuyau d'aération	15
9.4 Réalisations des joints en T	15

# 1. APERÇU DES PRODUITS ET DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

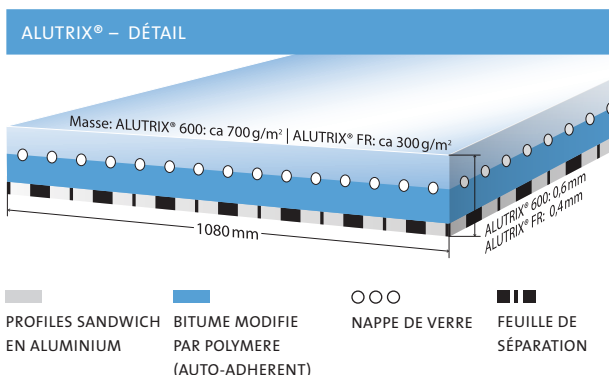
## 1.1 Caractéristiques générales

### ALUTRIX®600 und ALUTRIX®FR

- / ALUTRIX® 600 et ALUTRIX® FR sont des membranes anti-vapeur en aluminium auto-adhérentes à froid d'une largeur de 1,08 m.
- / Les deux membranes anti-vapeur possèdent une force de déchirure supérieure à la moyenne et sont praticables sur des profilés trapézoïdaux en acier.
- / Outre leur fonction anti-vapeur (valeur  $sd/\mu d > 1.500$ ), ALUTRIX® 600 et ALUTRIX® FR forment également une couche étanche à l'air conformément à l'ordonnance sur les économies d'énergie/ au décret allemand pour l'économie d'énergie (EnEV).
- / ALUTRIX® 600 und ALUTRIX® FR peuvent être collées à partir de + 5°C.

## 1.2 Caractéristiques spéciales ALUTRIX®FR

- / ALUTRIX® FR possède un pouvoir calorifique  $ff_{10.500} \text{ kJ/m}^2$  et satisfait ainsi à toutes les exigences relatives aux membranes anti-vapeur ignifugées/avec une charge d'incendie réduite selon DIN 18234 ou le code industriel de construction.
- / ALUTRIX® FR satisfait au FM Standard Class No. 4470.



### 1.3 Accessoires système : Primer d'adhérence FG 35

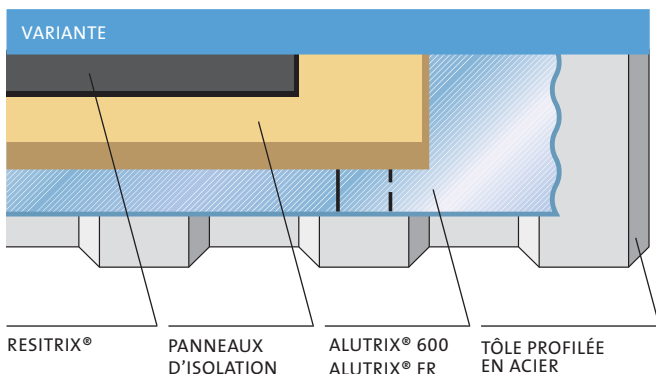
Le primer d'adhérence FG 35 est utilisé en combinaison avec les membranes anti-vapeur autoadhésives ALUTRIX® sur les supports les plus divers. FG 35 est un primer d'adhérence contenant des solvants à base de caoutchouc synthétique et de résines. Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche technique du produit respectif.

*Veuillez respecter impérativement les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes de l'emballage ou sur la fiche de données de sécurité CE.*

### 1.4 Accessoires système : nettoyeur/diluant G 500

Le diluant /nettoyant G 500 convient au dégraissage de surfaces métalliques et au nettoyage de surfaces légèrement encrassées.

*Veuillez respecter impérativement les consignes de sécurité figurant sur les étiquettes de l'emballage ou sur la fiche de données de sécurité CE.*



## 2. EXIGENCES GÉNÉRALES RELATIVES AU SUPPORT :

Domaines d'application	
Instructions relatives au collage de surface*)	Matériaux métalliques
	/ Supports galvanisés ou sans revêtement
	/ Supports avec revêtement synthétique
	Matériaux en bois/Matériaux dérivés du bois **)
	Matériaux de type béton sans couverture préliminaire
	Bitumes

\*) Dans le cas de structures de toit avec pose flottante et fixation mécanique ou sous lestage, le primer d'adhérence à l'intérieur de la surface est généralement supprimé.

\*\*) Disposition de chants en bandes séparés, non collables sur les joints de panneaux de bois d'une longueur supérieure à 500 mm.

\*\*\*) Uniquement sur les matériaux en béton secs, lisses et propres.

Il convient d'éviter tout endommagement mécanique et toute perforation.





Le support doit être sec, plan, exempt de poussière et de matières grasses

	ALUTRIX® 600	ALUTRIX® FR	FG 35	FG 35 Pourcentage de surface/ Consommation
	Oui	Oui	Oui	50% / 100g/m <sup>2</sup>
	Oui	Oui	Non	---
	Oui	Oui	Oui	50% / 100g/m <sup>2</sup>
	Oui***)	Non	Oui	50% / 100g/m <sup>2</sup>
	Oui	Oui	Oui	50% / 100g/m <sup>2</sup>

### 3. INSTRUCTIONS ESSENTIELLES RELATIVES À LA POSE

- / Dérouler
- / Orienter/disposer
- / Superposer les membranes (50 mm)
- / Enlever la membrane de séparation
- / Exercer une pression régulière sur la surface, p. ex. à l'aide d'un balai
- / Exercer une pression régulière sur le jointement à l'aide du rouleau en silicone
- / Sur les tôles trapézoïdales, il convient de placer le jointement longitudinal sur le nervurage de la tôle
- / En cas de joints transversaux sur les profilés trapézoïdaux, il convient de placer en-dessous une bande ALUTRIX® ou en tôle afin d'assurer une pose impeccable.
- / Dans le cas d'un joint en T, il convient de réaliser une découpe d'angle sur le chant central et recouvert de la membrane (cf. graphique point 9).

## 4. RÉALISATION DE RACCORDEMENTS VERTICAUX

- / Il convient de recouvrir d'un primer d'adhérence tous les éléments de construction montants sur toute la surface.
- / Il convient d'exercer une pression à l'aide du rouleau en silicone sur le collage du matériau ou des bandes des détails.
- / Les raccords et finitions doivent monter jusqu'à la bordure supérieure de la couche d'isolation et des pénétrations de la toiture en utilisant des bandes séparées.

## 5. INFORMATIONS DE BASE RELATIVES A LA POSE

- / Si les jointements ne sont pas fermés immédiatement après la pose (p. ex. à cause de la réalisation des raccords et des finitions ou après des interruptions de travail pendant la nuit), il convient de les nettoyer juste avant la jonction à l'aide du nettoyant G 500.
- / Il est toujours possible d'effectuer un raccordement ultérieur aux membranes ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR après avoir procédé à un nettoyage avec le nettoyant G 500.
- / Il convient de réaliser les superstructures collées sur les membranes anti-vapeur ALUTRIX® à l'aide de colles polyuréthane pour matériaux isolants disponibles dans les commerces et de bitume chaud. Pour cela, il est important de respecter les instructions des fabricants respectifs.



## 6. EXIGENCES EN CAS D'ÉTANCHÉITÉS PROVISOIRES

Si les membranes anti-vapeur ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR doivent assurer la fonction d'étanchéité provisoire à court terme (5 semaines max.), il convient de respecter une pente minimum de 2% pour dévier les eaux de pluie. Si la température ambiante est inférieure à 10°C, il convient de chauffer tous les joints collés à l'aide d'air chaud (p. ex. à l'aide d'un appareil de soudage manuel à air chaud) avant de passer le rouleau du haut vers le bas. Les paramètres suivants doivent être respectés : Appareil de soudage env. 300°C pour env. 5 m/min.

Une étanchéité provisoire ne peut pas satisfaire aux critères d'une étanchéité durable

## 7. INFORMATIONS RELATIVES AU STOCKAGE D'ALUTRIX® 600 UND ALUTRIX® FR

La capacité de stockage dans l'emballage d'origine est de 12 mois. Il convient de stocker le matériau debout, dans un endroit frais et sec. La protection contre le rayonnement solaire direct doit être assurée à l'aide de la membrane de protection grise fournie ou d'une bâche claire. En cas d'exposition à un fort rayonnement solaire, il convient de veiller à ce que le rouleau prélevé sur la palette soit posé sans délai et de protéger les rouleaux restants sur la palette comme décrit ci-dessus.



## 8. DONNEES TECHNIQUES DES MATERIAUX

### DONNEES TECHNIQUES DES MATERIAUX

Épaisseur

Poids

Unité d'emballage par palette

Longueur des rouleaux

Largeur des rouleaux

Force à la rupture longitudinale/transversale

Résistance à la déchirure initiée par une aiguille dans le sens longitudinal/transversal

Comportement au cintrage à froid

Étanchéité à l'eau 4bars/72h

Résistance au cisaillement

Comportement au feu

Perméabilité à la vapeur d'eau valeur sd/ $\mu$ d

Défauts visibles

Résistance aux substances chimiques

Résistance au vieillissement artificiel

Résistance au choc procédures A et B

Résistance aux charges statiques procédures A et B

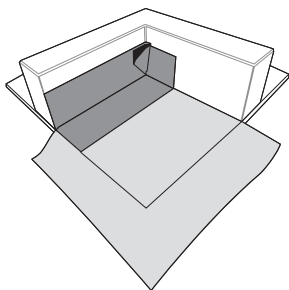
Valeur calorifique

FM Approval

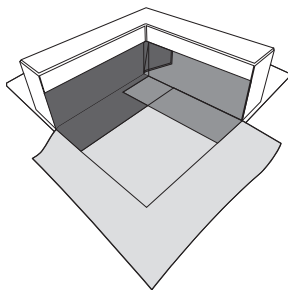
Méthodes de test	ALUTRIX® 600	ALUTRIX® FR
DIN EN 1849-2	0,6 mm	0,4 mm
DIN EN 1849-2	ca. 700 g/m <sup>2</sup>	ca. 300 g/m <sup>2</sup>
	20 rouleaux	30 rouleaux
DIN EN 1848-2		40 m
DIN EN 1848-2		1,08 m
DIN EN 12311-2		≥800 / 700 N/5 cm
DIN EN 12310-1		200 N
DIN EN 495-5		- 20 °C
DIN EN 1928		étanche
DIN EN 12317-2		657 N/5 cm
DIN EN 13501-1		Classe E
DIN EN 1931		> 1.500 m
DIN EN 1850-1		–
DIN EN 1847/1928		contrôle passé avec succès
DIN EN 1296		contrôle passé avec succès
DIN EN 12691		150 und 1.500 mm
DIN EN 12730		20 kg und 20 kg
DIN 51900-1	aucune exigence	≤ 10.500 kJ/m <sup>2</sup>
FM Standard Class No. 4470	aucune exigence	Class 1

## 9. REPRÉSENTATION GRAPHIQUE DES RÉALISATIONS DÉTAILLÉES

### 9.1 Réalisation d'angles intérieurs

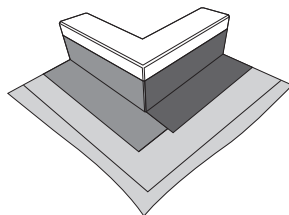
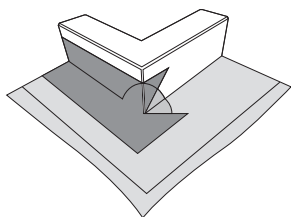
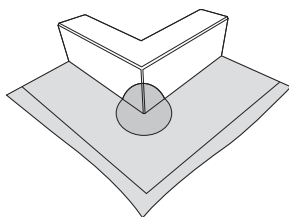


La première bande de raccordement doit être exécutée avec un pli double contreposé



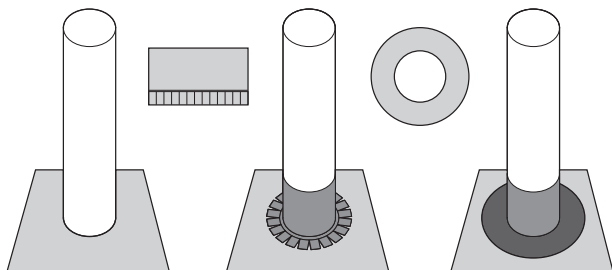
La deuxième bande de raccordement doit rejoindre l'angle, puis le pli double est collé sur la bande de raccordement.

### 9.2 Réalisation d'angles extérieurs



La collerette est collée sur l'angle.  
Faire dépasser la première bande de raccordement au-delà de l'angle, effectuer une incision et la rabattre.  
La deuxième bande de raccordement doit rejoindre l'angle.

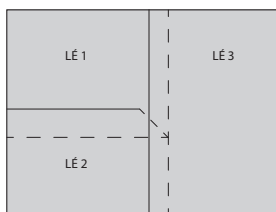
### 9.3 Garniture du tuyau d'aération



Inciser la bande de raccordement d'env. 30 mm à intervalles réguliers et la faire passer autour du tuyau d'aération.

Passer la collerette sur le tuyau d'aération et le coller sur le support..

### 9.4 Réalisation d'un joint en T



Doter la deuxième membrane d'une découpe d'angle.

ⓘ Veuillez respecter les instructions générales de pose lors de la réalisation de tous les détails!



CE 0432  
DIN EN 13970



**RESISWISS®**

Resiswiss® SA

Industriestrasse 3  
CH - 8618 Oetwil am See

Tél. +41 (0)44 929 70 80

Fax +41 (0)44 929 70 71

Email: [info@resiswiss.ch](mailto:info@resiswiss.ch)

[WWW.RESISWISS.CH](http://WWW.RESISWISS.CH)