



CONIPUR SP

Premium Système de Revêtement Projection Structuré. Perméable à l'Eau – Certifié par WA (World Athletics)

Domaine d'application

pistes d'athlétisme, aires de jeux polyvalentes et aires de jeux dans d'écoles

Système

		produit	consommation	application	information supplémentaire
couche de fond	sur asphalte	CONIPUR 70	0.15 kg/m ²	airspray ou rouler	CONIPUR 74 peut être utilisé pour de surfaces préfabriqués par exemple pour les pierres de bordure et les systèmes de drainage qui sont préfabriqués. Autrement, CONIPUR 3785 doit être utilisé.
	sur béton	CONIPUR 74	0.20 kg/m ²	airspray ou rouler	
couche de base	11 mm	CONIPUR 322	1.3 kg/m ²	engin	
		granulés de caoutchouc recyclé, 1-4 mm	7.2 kg/m ²		
revêtement de projection structuré	2 mm avec revêtement sans solvant (mono composant)	CONIPUR 2640	1.2 kg/m ²	spray (en 2 couches)	Lors de l'utilisation du CONIPUR 2640 sans solvant, la poudre EPDM n'est normalement pas nécessaire
		CONIPUR EPDM granules, 0.5-1.5 mm	0.8 kg/m ²		
	ou 2 mm revêtement standard	CONIPUR 217 (CONIPUR 216/322)	1.2 kg/m ² (0.4/0.8 kg/m ²)	spray (en 2 couches)	S'il vous plaît prêter attention à la recommandation CONICA sur la taille de granule de caoutchouc. À basse température, il peut être possible de réduire ou d'éliminer la poudre en caoutchouc.
	CONIPUR EPDM granules, 0.5-1.5 mm	0.8 kg/m ²			
	CONIPUR EPDM poudre, 0.0-0.5 mm	0.05 kg/m ²			
couche de finition	optionnelle (pour la plupart des couleurs)	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0.25-0.30 kg/m ²	airspray (en 2 couches)	En cas de couleurs sensible (par ex. bleu ou gris), il est nécessaire de protéger la surface avec une couche de finition pigmenté pour augmenter la stabilité des couleurs - CONIPUR 2210 avec effet antidérapant
marquage		CONIPUR 8150	20-30 g/m	airspray	

Epaisseur de couche en total

environ 13 mm (11 + 2 mm)

Caractéristiques techniques choisi

		résultat	réquisition	remarques
Basé sur les exigences EN 14877	absorption des chocs	≥ 36 %	25-50 %	Les valeurs données sont dérivés de rapport du test selon EN 14877
	déformation modifié, verticale	≤ 2.0 mm	≤ 3 mm	
	perméabilité	≥ 500 mm/h	> 150 mm/h	
	résistance à l'usure	≤ 1 g	≤ 4 g	
	propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement à la rupture	≥ 0.5 N/mm ² ≥ 45 %	

En fonction du substrat, de la source de caoutchouc (granulométrie) et des conditions d'application ou en cas d'utilisation de produits alternatifs, les résultats varieront.

Caractéristiques environnemental choisi

		résultat	réquisition	remarques
éco compatibilité	EOX	≤ 10 mg/kg OS	100 mg/kg OS	Les valeurs données sont dérivés de rapport du test selon DIN V 18035-6
	DOC	24h ≤ 30 mg/l	≤ 50 mg/l	
	métal lourds	conforme		
	odeur	n'a pas d'odeur		

Préparation du support

Le support à traiter doit être solide, propre et praticable, exempt de toutes parties non adhérentes, de graisse et d'huile.

En plus, les [exigences des normes](#) concernant la pente, la perméabilité à l'eau et la planéité du support sont à respecter.

La résistance à la [traction](#) minimale du [support](#) doit être de 1.0 N/mm². L'[humidité](#) résiduelle doit être inférieure à 4%.

La [température](#) du support doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée.

La [température](#) optimale des [composants](#) se situe lors du mélange / application entre 15 et 25 °C.

Mise en œuvre

Appliquer [CONIPUR 70](#) sur l'[asphalte perméable](#) à l'eau prétraitée de préférence avec un dispositif airless à basse pression (pour plus d'informations, voir la fiche technique du produit).

[CONIPUR 74](#) est utilisé pour les pièces [préfabriquées](#) en [béton](#), telles que les bordures et les systèmes de drainage. [CONIPUR 74](#) est de préférence appliqué avec un dispositif airless à basse pression (pour plus d'informations, voir la fiche technique du produit).

Laisser le solvant s'évaporer et la couche de base devenir [collante](#) avant d'appliquer la couche suivante. En fonction de l'humidité de l'air régnant, c'est le cas après environ 2 heures.

Appliquer le primaire uniquement dans les zones où la couche suivante sera installée dans les prochaines 12

heures. Si l'application de la couche de base n'a pas lieu dans les 12 heures, il faut appliquer une **nouvelle couche** de primaire afin d'éviter une mauvaise adhérence.

CONIPUR 3785 doit être utilisé pour les surfaces en **béton frais** telles que les entourages d'anneaux de lancer du poids, les fondations de poteaux en filet, les boîtes d'entrée de saut à la perche, les planches de décollage, etc.

CONIPUR 3785 s'applique par laminage, substrat préparé. Les flaques ou les couches épaisses sont à éviter. Pour la première couche, la **consommation** doit être d'au moins 0.5 kg/m² - ne saupoudrez pas.

La deuxième couche de CONIPUR 3785 doit être appliquée après au moins 12 heures, mais pas plus de 48 heures. Si cela n'est pas possible, le support doit être à nouveau prétraité (ponçage ou grenailage).

Pour garantir l'adhérence de la couche suivante à base de polyuréthane, la **seconde couche** de CONIPUR 3785 (consommation min. 0.35 kg/m²) doit être **saupoudrée** de sable de quartz séché au four (granulométrie 0.3-0.8 mm).

Le sable de quartz non lié doit être éliminé après le durcissement (voir la fiche technique du produit pour plus d'informations).

Les granules recyclés secs (granulométrie 1-4 mm) sont mélangés avec **CONIPUR 322** avec une machine spécialement désignée au ce type de mélange. Le mélange est appliqué au moyen d'un engin spécial.

Laisser la couche durcir afin que la circulation piétonnière ou l'équipement ne laissent aucune indentation. La durée du durcissement dépend de la température et de l'humidité.

Après durcissement, préparer et appliquer le **spray-coat**. Pré-mélanger **CONIPUR 2640**, peser la quantité nécessaire, ajouter les granules CONIPUR EPDM **sèches** (granulométrie 0.5 – 1.5 mm), mélanger jusqu'à homogénéité et remplir le matériau mélangé dans une machine de pulvérisation, spécialement conçue pour la pulvérisation de ce type de mélange.

Vaporiser le mélange sur la surface en **deux couches** dans des **directions opposées** pour obtenir le taux de couverture spécifié.

CONICA **SMOOTHING AGENT** peut être utilisé comme diluant pour le revêtement par pulvérisation. Ce produit est sans COV et a peu d'odeur. Nous recommandons un maximum de 1,5% du SMOOTHING AGENT sur le mélange fini comme diluant pour la deuxième couche de pulvérisation.

La préparation et l'application lors de l'utilisation de CONIPUR 217 (ou CONIPUR 216/322) sont les mêmes, seule la poudre CONIPUR EPDM est ajoutée pour augmenter la viscosité.

En option, la surface peut être scellée avec le vernis **CONIPUR 2200** ou du CONIPUR 2210 pigmenté (antidérapant).

Pour les **couleurs sensibles des granulés** (par exemple bleu, beige ou gris), nous recommandons d'appliquer une couche de finition, pour améliorer la résistance aux UV.

Le vernis améliore non seulement la résistance aux UV, mais prolonge également la durée de vie et simplifie la maintenance (nettoyage plus facile et, à long terme, plus économique).

La couche de finition est pulvérisée en **deux couches** dans des **directions opposées**, avec une consommation approximative de 0.30 kg/m².

Des informations complémentaires et des instructions d'application sont indiquées dans la fiche technique du produit.

Remarques

Veillez-vous référer à notre manuel technique pour plus d'informations ou contacter notre service technique.

Pour la mise en œuvre et l'application, veuillez consulter les "directives générales d'application pour les systèmes de revêtements de sols sportifs intérieurs et extérieurs" publiées par CONICA AG.

Des pavés spéciaux, des mélangeurs discontinus et des machines de pulvérisation tels que PlanoMatic, MixMatic et StructureMatik de SMG, Vöhringen / Allemagne sont utilisés pour l'installation sur site de tapis de granules de caoutchouc et pour l'application du revêtement par pulvérisation de structure.